



Страница продукта
на сайте

Манопокс 331

ТИКСОТРОПНАЯ РЕМОНТНАЯ МАССА НА ЭПОКСИДНОЙ ОСНОВЕ

ОПИСАНИЕ

Манопокс 331 - тиксотропный двухкомпонентный эпоксидный пастообразный состав с уникальными характеристиками для быстрого ремонта бетонных конструкций, на потолочных, вертикальных и горизонтальных основаниях.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Ремонт бетонных конструкций.
- Соединения несущих и ремонтируемых бетонных элементов, колонн, бордюров.
- Для приклеивания адгезионных пакеров и заполнения поверхностных трещин для последующего инъектирования Манопокс 352.
- Для приклеивания гидроизоляционных лент типа Манодил Про в системе гидроизоляции деформационных швов и швов бетонирования резервуаров с питьевой водой и водоочистных сооружений.
- Для приклеивания и затирки швов керамической плитки, клинкерной плитки, мрамора, гранита и химостойкой керамики.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная адгезия к основанию. В большинстве случаев не требуется грунтовка.
- Хорошая химическая стойкость
- Нетоксичен. Не содержит растворителей. Негорючий.
- Высокая механическая прочность и стойкость к ударам.
- Может наноситься на влажное основание.
- Безусадочный материал.
- Простота применения и легкость смешивания компонентов.
- Разрешен для ремонта конструкций, контактирующих с питьевой водой.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка основания

Бетонные, кирпичные основания, основания из натурального камня должны быть чистыми и прочными. Для удаления разрушающихся частей, следов краски, выцветания, масел, цементного молока необходимо произвести пескоструйную обработку. Затем очистить поверхность от пыли при помощи сжатого воздуха. Металлические поверхности также необходимо очистить от следов ржавчины, масел и

краски при помощи пескоструйной обработки (требования SA 2 ½) желательно до «чистого» металла. Перед нанесением на свежий бетон, необходимо дать ему выстояться не менее 28 дней. При применении материалов температура должна быть не ниже +5°C. Для оснований с высокой пористостью рекомендуется использовать эпоксидную грунтовку ДенсТоп ЭП 100/105/106.

Приготовление смеси

Компоненты смешиваются в рекомендованном соотношении низкоскоростным миксером (100-150 об/мин) до однородной массы. Смешивание следует производить не менее 3 минут. Компоненты заранее дозированы для удобства смешивания; если требуется смешать меньшее количество состава, следует проводить взвешивание компонентов на весах с точностью до 0,1 кг. Для нанесения состава слоями более 2 см на потолочные поверхности за один этап рекомендуется добавить загуститель Манопокс Тикс в количестве до 1-2% по массе. Готовую смесь следует использовать в течение 45 минут. Наносить Манопокс 331 следует при помощи резинового или пластикового шпателя. Большие количества смешанного состава (более 5 л смеси) следует распределять небольшими партиями сразу же после смешивания во избежание резкого схватывания в объеме.

Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты Манопокс Клинер сразу после применения. Схватившийся раствор может быть удален только механическим способом.

РАСХОД

Примерный расход составляет 1,8-2,0 кг/м²·мм толщины. Для определения точного расхода материала следует произвести пробное нанесение.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев, в оригинальной закрытой упаковке в сухом крытом помещении, защищенном от воздействия прямых солнечных, при температуре 15° - 30°C. При хранении материала в температурном режиме ниже +15°C возможно существенное загустевание компонента А, вызванное кристаллизацией эпоксидной смолы. В таком случае материал следует разогреть до 40-60°C (например, на водяной бане) и выдержать в течение 30-60 минут. После этого материал полностью восстановит свои первоначальные свойства.

УПАКОВКА

Поставляется комплектами.

Комплект 6 кг: Комплект 15 кг: Комплект 45 кг:
 – Комп. А – 4 кг, – Комп. А – 10 кг, – Комп. А – 30 кг,
 – Комп. Б – 2 кг. – Комп. Б – 5 кг. – Комп. Б – 15 кг.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Продукт должен быть маркирован в соответствии с действующими директивами Европейского союза. Таким образом, перед началом работы следует ознакомиться с Листами Безопасности, в которых изложены все рекомендации и правила техники безопасности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Манопокс 331.

Параметры	А	Б
Консистенция	Пастообразная смола	Вязкая смола
Цвет	От светло-серого до белого	От темно-серого до черного

Таблица 2. Сравнительные технические характеристики Манопокс 331, Манопокс 331 ФС, Манопокс 331 СЛ.

Параметры	Манопокс 331 ФС	Манопокс 331	Манопокс 331 СЛ
Время высыхания до отлипа при 23°C, ч	1	2-3	12
Жизнеспособность при 23°C, не менее, мин	45		
Соотношение А:В, % по весу	2:1		
Время полной полимеризации при 25°C, ч	24		
Твердость по Шору Д по DIN 53505 (7 сут), не менее	80		
Адгезия к бетону, не менее, МПа сухое основание	>3		
увлажненное основание	2,4		
Прочность на изгиб по DIN EN 196 (7 сут), МПа	32		
Прочность на изгиб по ГОСТ 10180, МПа 7 сут при 23°C	32,8		
8 ч при 60°C, последующие 7 сут при 23°C	43,7		
Прочность на сжатие по DIN EN 196 (7 сут), МПа	74		
Прочность на сжатие по ГОСТ 10180, МПа 7 сут при 23°C	66,7		
8 ч при 60 °C, последующие 7 сут при 23°C	88,1		
Модуль упругости при растяжении по EN ISO 527 (7 сут), ГПа	5		
Модуль упругости при изгибе по ISO 178 (7 сут), ГПа	4,7		
Удлинение при разрыве по EN ISO 75 (7 сут), %	1		
Технологический интервал до пуска пешеходного движения, сут	7		
Оптимальная температура нанесения, °C	5...30		
Максимальная температура эксплуатации, °C	60		

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

МОСКВА
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 (863) 300-49-00



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2011

ГИДРОЗО®