



Страница продукта
на сайте

ДенсТоп ПУ 660

НАПЫЛЯЕМОЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЕ И ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ АЛИФАТИЧЕСКОЙ ПОЛИМОЧЕВИНЫ

ОПИСАНИЕ

ДенсТоп ПУ 660 - двухкомпонентный состав на основе алифатической полимочевины. Нанесение материала производится методом горячего напыления при помощи специального оборудования. Технология применения материала позволяет добиться высокой производительности, а также выполнить устройство прочного бесшовного покрытия конструкций сложной формы. Основным преимуществом ДенсТоп ПУ 660 является его устойчивость к ультрафиолетовым излучениям. Также материал обладает высокой эластичностью, стойкостью к абразивному износу и ударным воздействиям. Применяется для защиты различных конструкций (бетон, металл, ППУ, PIR, EPS и др.), а также ремонта старых изоляционных покрытий (полимерные, битумные, ПВХ, ТПО, ЭПДМ и др.).

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Финишный слой по покрытиям на основе ароматической полимочевины для защиты от ультрафиолетовых излучений;
- Защитное покрытие теплоизоляционных материалов, таких как: ППУ, PIR, EPS и др.;
- Водонепроницаемое покрытие на эксплуатируемых и неэксплуатируемых кровлях;
- Ремонт старых защитных изоляционных покрытий, таких как: полимерные, битумные мастики, рулонные битумные материалы, ПВХ, ТПО, ЭПДМ, и др.);
- Защита и гидроизоляция наружных конструкций, таких как: подпорные стены, опоры мостов, стальных и бетонных труб, корабельных палуб и др.;
- Износостойкое защитное покрытие кузовов автомобилей, товарных вагонов, емкостей для хранения жидкостей и сыпучих материалов, в т.ч. контактирующих с питьевой водой;
- Водонепроницаемое покрытие фонтанов, каскадов, бассейнов, аквариумов, дельфинариев и др.;
- Химстойкое покрытие очистных сооружений, резервуаров, метантенков и др.;
- Антикоррозионная защита металлических конструкций и фасонных изделий.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая стойкость к воздействию УФ излучений;
- Моментальное формирование бесшовного покрытия на обрабатываемой поверхности;
- Высокие эксплуатационные показатели: эластичность, водонепроницаемость, прочность, абразивостойкость, химическая стойкость;

- Возможность нанесения при низких температурах (до -20°C) и высокой относительной влажности воздуха (до 98%);
- Широкий температурный интервал эксплуатации (от -50°C до +100°C);
- Высокая адгезия к различным материалам;
- Не содержит в составе твердых наполнителей, приводящих к быстрому износу оборудования;
- Длительный срок эксплуатации. Не содержит в составе пластификаторов, которые со временем улетучиваются, приводя к усадке материала и его охрупчиванию;
- Экологичность: не токсичный, не содержит растворителей и не воспламеняется.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности

Выбор метода подготовки поверхности зависит от состояния основания, наличия дефектов, условий эксплуатации, а также от выбранной системы покрытий ДенсТоп. Поверхность должна быть чистой, без загрязнений, несвязанных частиц, масел, кьюрингов, средств для снятия опалухи, пыли, органических отложений или любых других веществ, которые могут повлиять на адгезию. Основание должно быть структурно прочным, ровным, предпочтительно с небольшой шероховатостью. Для очистки и подготовки основания, особенно в случае гладкой поверхности или поверхности с низкой абсорбционной способностью, используется пескоструйный метод очистки или метод очистки водой под давлением. Максимальная влажность основания не должна превышать 4%. Все пустоты, выбоины и стабилизировавшиеся трещины должны быть отремонтированы составом для конструкционного ремонта Стармекс РМЗ или Манопокс Э31. Арматура и другие металлические элементы, оголенные в процессе подготовки поверхности, должны быть очищены и обработаны составом Протесил 133 Фер, а затем поверхность должна быть отремонтирована материалом Стармекс РМЗ. Металлические поверхности следует очистить пескоструйным или дробеструйным методом для удаления всех следов коррозии, затем поверхность необходимо обезжирить и обеспылить.

Требования к основанию

Температура основания и окружающей среды должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы. Не рекомендуется использовать материал при относительной влажности воздуха более 98%, а также, если в ближайшие 2-3 часа ожидается дождь. Не наносить на замороженные

поверхности. Предел прочности бетонной поверхности должен составлять, по меньшей мере, 25 МПа на сжатие, а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Когезионная прочность (на отрыв), в случае нанесения на металлическую поверхность, должна быть не менее 4,0 МПа.

Грунтовка

Перед нанесением состава ДенсТоп ПУ 660 требуется произвести грунтование поверхности. В качестве грунтовок по пористым основаниям рекомендуется использовать материалы ДенсТоп ЭП 100/104/106. В качестве грунтовок по металлическим поверхностям рекомендуется использовать ДенсТоп ПУ 113 или ДенсТоп ЭП 116. Выбор грунтовки зависит от состояния основания и условий эксплуатации.

При перерывах в работе более чем на 1 час и нанесении нового полимочевинного покрытия на старое в качестве межслойной грунтовки необходимо использовать состав ДенсТоп ПУ 91.

Нанесение

ДенсТоп ПУ 660 поставляется в комплекте из двух компонентов, которые перед применением должны быть тщательно перемешаны по отдельности. Перемешивание производится сначала путем перекачивания/встряхивания бочек, затем при помощи рециркуляционного нагревательного контура распылительной установки, после чего компонент А перемешивается при помощи мешалки со складными лопастями. Нанесение покрытия производится методом напыления при помощи специального оборудования - дозаторов высокого давления с отдельной подачей компонентов. Основные требования к оборудованию для напыления:

- обеспечение необходимого давления подачи компонентов;

- возможность отдельной регулировки температуры подогрева для обоих компонентов;
- легкость настройки и регулировки рабочего расхода при напылении.

Рабочая температура нагрева компонентов и подогрева подающих шлангов должна находиться в диапазоне от +60°C до +70°C.

РАСХОД

Ориентировочный расход материала ДенсТоп ПУ 660 составляет 1,1 кг/м² при толщине слоя 1 мм (без учета потерь).

УПАКОВКА

Комплект 400 кг:	Комплект 40 кг:
- компонент А - 200 кг,	- компонент А - 20 кг,
- компонент Б - 200 кг.	- компонент Б - 20 кг.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в герметичной оригинальной упаковке в прохладном сухом крытом помещении, защищенном от влаги, мороза и прямых солнечных лучей при температуре не ниже +5°C и не выше +35°C. Открытую упаковку с остатками компонентов хранить запрещается.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит изоцианаты. Соблюдайте инструкции изготовителя. Вреден для здоровья при попадании в органы дыхания, внутренние органы и кожу. Агрессивен. Раздражает глаза и кожу. Соприкосновение с кожей может вызвать сенсibilизацию. При попадании на кожу незамедлительно промойте большим количеством воды и мыла. Пользоваться подходящей защитной одеждой, защитными перчатками и масками для глаз и лица. Производителя работ следует как можно лучше защитить от любого риска.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики ДенсТоп ПУ 660.

Параметры	Показатели	Методы испытаний
Пропорции смешивания компонентов, А:Б, об. ч.	1 : 1	
Плотность смеси, кг/м ³	1050±30	ГОСТ 28513
Вязкость компонента А, мПа*с	800	ГОСТ 25271
Вязкость компонента Б, мПа*с	1100	ГОСТ 25271
Содержание нелетучих веществ, %	100	ГОСТ 17537
Рабочая температура нагрева компонентов, °С	60-70	
Давление подачи компонентов, бар	150-200	
Время гелеобразования, с	2-3	ГОСТ 27271
Время высыхания до степени 3, мин	5-7	ГОСТ 19007
Технологический перерыв до ввода в эксплуатацию		
- легкая пешеходная нагрузка, ч	1	
- движение легкого транспорта, ч	24	
- полная полимеризация, сут	21	
Предел прочности при растяжении через 7 суток, МПа	10	ГОСТ 18299
Относительное удлинение при разрыве через 7 суток, %	500	ГОСТ 18299
Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа	>2,5	ГОСТ 28574
Твердость по Шору А	85	ISO 868
Минимальная/максимальная температура эксплуатации, °С	-50/100	
Минимальная температура нанесения, °С	-20*	
Ориентировочный расход при толщине покрытия 1 мм, кг/м ²	1,1	

* Ограничения применения могут быть связаны с техническими параметрами применяемого оборудования.

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2011

МОСКВА
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 (863) 300-49-00

ГИДРОЗО®