

Инструкция по монтажу

Для проведения монтажа герметика необходимы следующие инструменты:

- 1) Низкооборотная дрель с лопастной насадкой (не более 300 оборотов в минуту)
- 2) Резиновый или металлический шпатель.
- 3) Монтажный скотч.

Подготовка поверхностей стыков

- 1) Непосредственно перед герметизацией стыка грани панелей очищают от пыли, приставшего раствора, ранее применяемых герметиков и других загрязнений, а в зимнее время от снега и наледи. Очистку выполняют шпателями и волосяными щетками. Герметик может наноситься как на сухую поверхность так и на влажную, однако наличие капельной влаги не допускается.



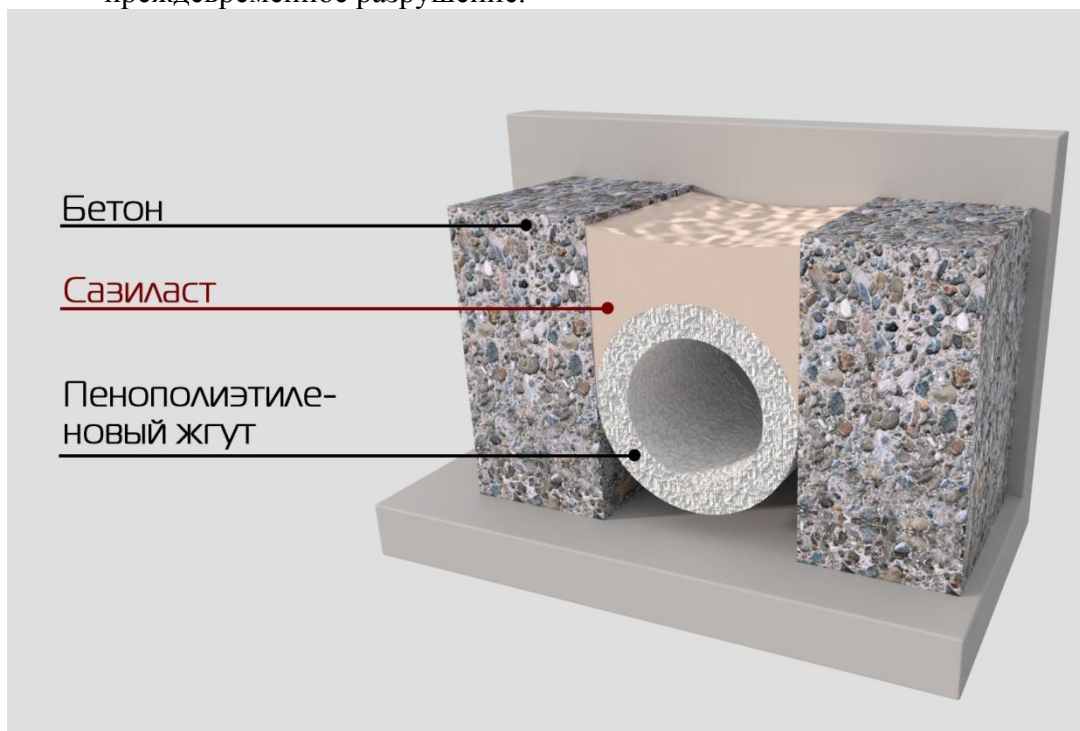
- 2) Для того что бы деформационный шов выглядел эстетично, на края стыкуемых поверхностей наклеивают монтажный скотч.



Теплоизоляционный слой

Для создания теплоизоляционного слоя следует использовать уплотняющие жгуты из вспененного полиэтилена (типа “ИЗОНЕЛ”). Жгуты выполняют несколько функций:

- 1) Теплоизоляционный слой.
- 2) Герметик имеет очень низкую адгезию (не прилипает) к поверхности жгута ИЗОНЕЛ благодаря этому исключается трехсторонняя адгезия (прилипание) герметика в шве и деформации приходится на весь слой, на всю его ширину, в отличие, например, от швов, заполненных монтажной пеной. Тем самым обеспечивается правильная работа слоя герметика, и исключается его преждевременное разрушение.



Жгут устанавливаемый в стыке должен быть обжат на 20-50% от своего первоначального диаметра.



Размещается жгут в стыке шва сплошной линией без разрывов, соединяются при помощи клейкой полиэтиленовой или матерчатой ленты.

Соединение лент между собой необходимо выполнять внахлест, с длиной участка нахлеста 100-120 мм. Места соединений лент должны быть на расстоянии не менее 300 мм от пересечения вертикального и горизонтального стыков. Важно при проведении работ не

нарушить целостность жгута. Поэтому лучше всего пользоваться деревянной лопаткой и действовать аккуратно.

Подготовка герметика к нанесению

1) Смешивание компонентов

При смешивании компонентов необходимо строго соблюдать пропорции, а именно:

после того как выливаем отвердитель в основную пасту, нужно шпателем снять остатки отвердителя со стенок упаковки и перенести их в тару с основной пастой. (При большем количестве отвердителя, герметик быстрее затвердеет, но он будет менее прочен при воздействии на него деформации, при меньшем количестве, герметик не отверждается (остается липким) и не достигнет своих прочностных свойств). В зимнее время, перед смешиванием, герметик нужно выдержать в помещении не менее суток при температуре +23°C.

Затем перемешиваем оба компонента при помощи низкооборотной дрели с лопастной насадкой около 10 минут, до образования однородной массы

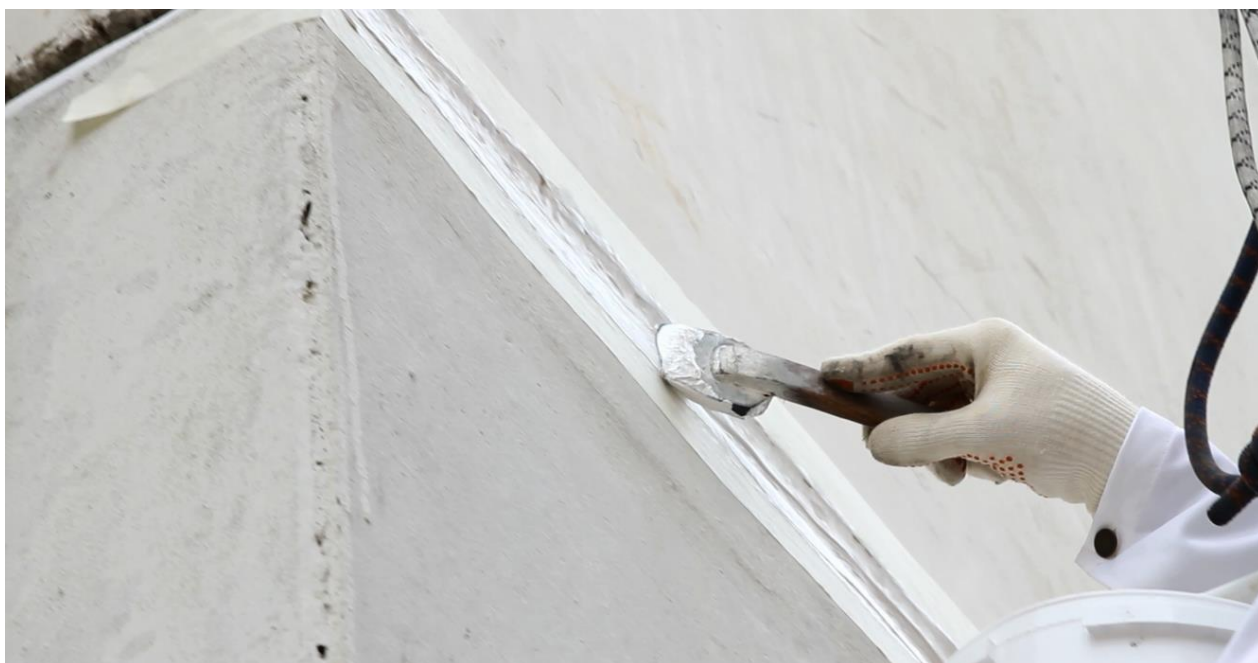


Нанесение герметика

В деформационный шов герметик следует наносить при помощи шпателя.



Толщина слоя герметика не должна быть менее 3 мм.
При ширине шва более 40 мм герметизацию рекомендуется выполнять в 2 приема:
Сначала герметик наносится вдоль граней, а затем в середине стыка.



Жизнеспособность герметика при +23°C составляет от 4 до 14 часов (с понижением температуры - увеличивается).



Время отверждения при температуре +23°C до 48 часов (с понижением температуры - увеличивается).