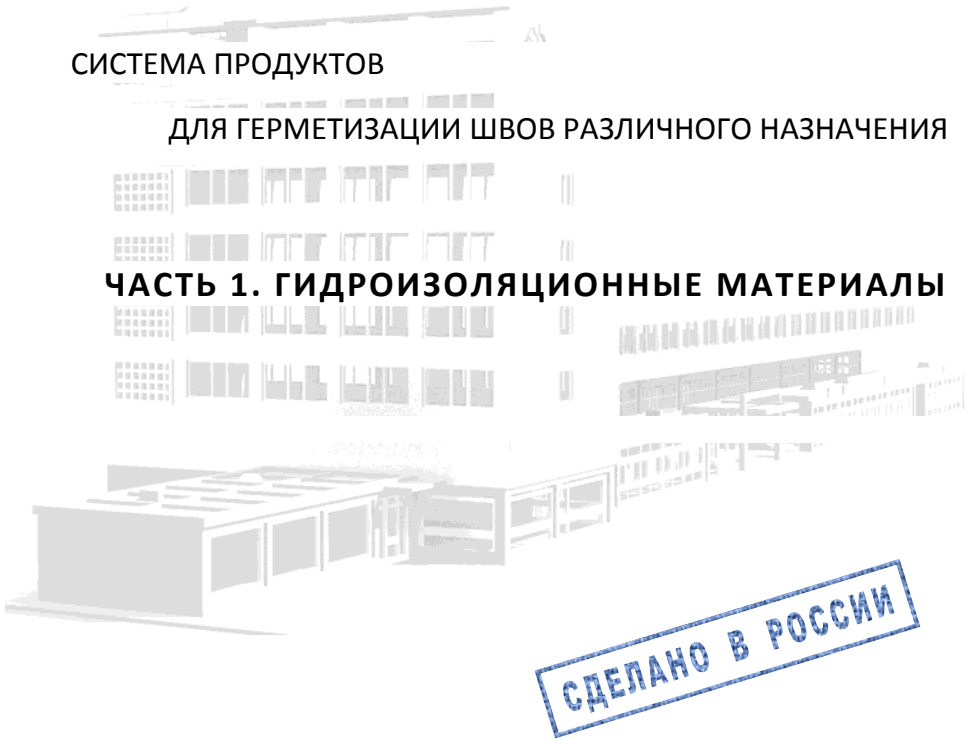
РЕДАКЦИЯ 2019.10

АКВАСТОП®

СИСТЕМА ПРОДУКТОВ

ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ШВОВ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ЧАСТЬ 1. ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



МОСКВА 2019

Гидроизоляционные материалы АКВАСТОП®

РЕДАКЦИЯ 2019.10

ООО «АКВАБАРЬЕР»

Телефон/факс (многоканальный): +7 (495) 150–02–07

E–mail: info@aquabarrier.ru

WEB: www.aquabarrier.ru

Редактор: И.М. Пронин

Технический редактор: А.М. Левицкий

Обложка: И.И. Пронин

Документация: Р.С. Вальков, И.И. Пронин, С.М. Пронин, С.Ф. Щербаков, А.Б. Хуторовой, И.А Карпова

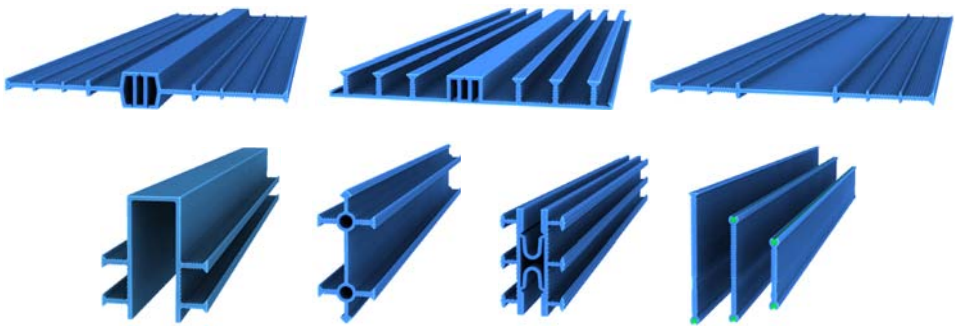
Графическое оформление: И.И. Пронин, Р.С. Вальков, С.Ф. Щербаков, Е.Н. Кургина

АКВАСТОП® – зарегистрированный торговый знак ООО «АКВАБАРЬЕР»

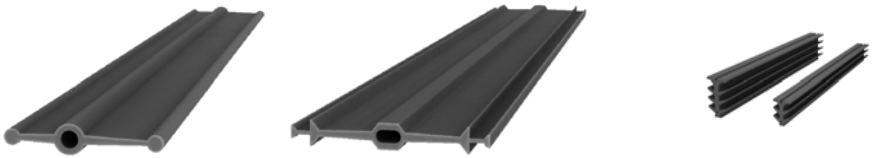
Copyright © ООО «АКВАБАРЬЕР» 2002–2019 Все права защищены

Все права на представленные материалы принадлежат ООО «АКВАБАРЬЕР». Воспроизведение или распространение указанных материалов в любой форме может производиться только с письменного разрешения правообладателя. При использовании ссылка на правообладателя и источник заимствования обязательна.

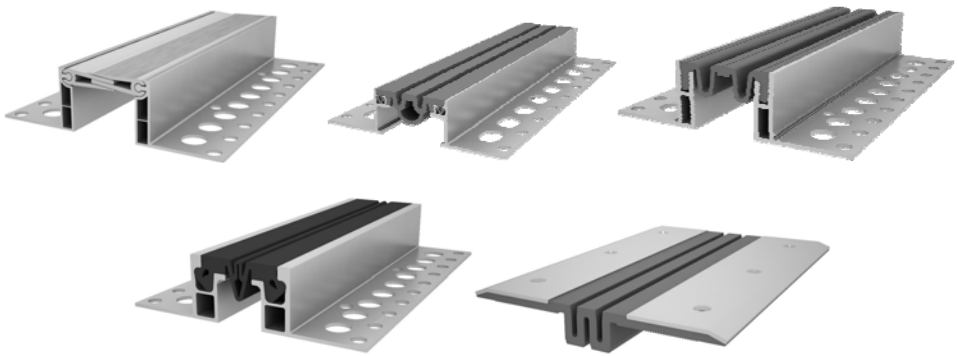
ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ШПОНКИ



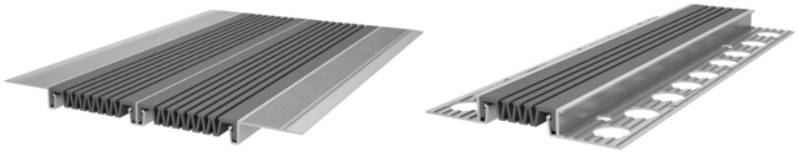
ПРОФИЛЬНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ СВГ, ЕЛОЧКА



ДИЛАТАЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА



ДЕКОРАТИВНЫЕ ДИЛАТАЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА



ДЕКОРАТИВНЫЕ ПРОФИЛИ

СИСТЕМА ИНЖЕКТО

НАБУХАЮЩИЕ ПРОФИЛИ

ЭТА СТРАНИЦА СПЕЦИАЛЬНО ОСТАВЛЕНА ПУСТОЙ

ОГЛАВЛЕНИЕ

Общие положения 6
Технические данные материалов изделий 8
Номенклатура гидроизоляционных шпонок 12
Обозначение гидроизоляционных шпонок 13
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВ 14
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВС 19
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДО 20
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДО-УГЛ 24
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДОС-УГЛ 26
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДЗ 28
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДЗС 32
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХВ 34
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХВН 36
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХО 38
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХО-УГЛ 40
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХОС-УГЛ 42
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДОМ 44
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХОМ 46
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип НОМ 48
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип УВ 50
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДР 52
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДР-УГЛ 54
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ТАРАКАН 56
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ТК 57
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВИ 58
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВН 59
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДОИ 60
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДОН 61
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХВИ 62
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХВН 64
Профильное уплотнение АКВАСТОП® тип СВГ 66
Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО 68
Профиль набухающий резиновый АКВАСТОП® тип ПНР 70
Профиль набухающий бентонитовый АКВАСТОП® тип ПНБ 72
Дисклудер® АКВАСТОП® для герметизации монтажных отверстий 74
Накладной инъектор АКВАСТОП® 180-10 76

Общие положения

Продукты системы **АКВАСТОП®**, описанные в настоящем проспекте, предназначены для обустройства деформационных швов при строительстве, ремонте и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.

Основываясь на нашем многолетнем опыте производства и применения продуктов системы **АКВАСТОП®**, мы всегда готовы оказать профессиональную техническую помощь и консультации проектным и строительным организациям по выбору и применению соответствующих продуктов и решению технических задач.

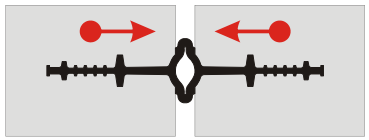
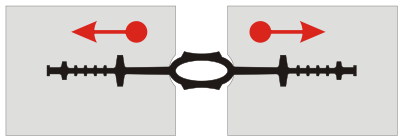
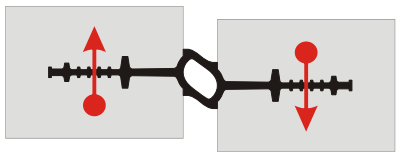
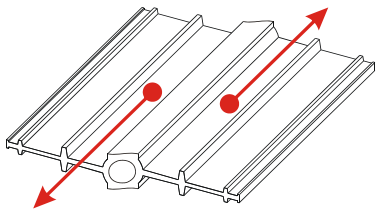
ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТЕРМИНЫ

В проспекте используются следующие термины:

Деформационный шов – температурный, осадочный, антисейсмический и другие швы, а также их сочетания.

Технологический шов бетонирования – шов в месте контакта бетона разного возраста, обусловленный технологией производства бетонных работ.

Перемещения – допустимые перемещения сопрягаемых элементов конструкции. Виды перемещений приведены в таблице ниже:

СЖАТИЕ →●←	РАСТЯЖЕНИЕ ←●→
	
СДВИГ ПОПЕРЕЧНЫЙ ↑●↓	**СДВИГ ПРОДОЛЬНЫЙ** ↙●↗
	

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки в условиях, исключающих их механические повреждения и загрязнение.

Изделия следует хранить в заводской упаковке, не подвергать деформирующим нагрузкам, защищать от воздействия нефтепродуктов, органических растворителей.

Условия при воздействии климатических факторов должны соответствовать:

— при транспортировании – группе условий 8 по ГОСТ 15150;

— при хранении – группе условий 3 по ГОСТ 15150.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Вся продукция системы **АКВАСТОП®** сертифицирована.

Резиновые гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** допущены к применению в контакте с питьевой водой.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие–изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям нормативных документов при соблюдении потребителем условий применения, правил транспортирования и хранения, указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок хранения изделий – 2 года со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации изделий – 5 лет.

Гарантия изготовителя распространяется на эксплуатационные характеристики изделий при условии, что все работы по установке выполнены в соответствии с регламентами, согласованными с Изготовителем.

Потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им типа изделия назначению и условиям его эксплуатации.

ЗАМЕЧАНИЯ

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в технические данные изделий, не ухудшающие их эксплуатационные характеристики, основываясь на результатах новых разработок.

Приведенные рисунки схематично отражают устройство изделий и могут отличаться от реальной ситуации.

Обращаем Ваше внимание, что вся информация в сборнике носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса Российской Федерации.

Технические параметры (спецификации) и комплект поставки продукции могут быть изменены производителем без предварительного уведомления. Пожалуйста, уточняйте информацию у наших специалистов.

Технические данные материалов изделий

1. РЕЗИНЫ НА ОСНОВЕ ЭТИЛЕНПРОПИЛЕНОВОГО КАУЧУКА – EPDM (РЕЗИНА)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ широкий диапазон рабочих температур (от –50 °С до + 80 °С);
- ✓ гибкость и эластичность при отрицательных температурах;
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико–механические показатели материала:

№	Наименование показателя	Метод	Значение
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А	ГОСТ 263	70 ± 5
2	Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см^2), не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	7,5 (75)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	200
4	Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 20 % в течение 24 часов при температуре 100 °С, %, не более	ГОСТ 9.029 метод Б	50
5	Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 часов при температуре 125 °С – твердость, единицы Шор А, в пределах – условная прочность при растяжении, %, не менее – относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 9.024	 ±15 – 25 – 60
6	Температурный предел хрупкости, °С, не выше	ГОСТ 7912	– 50
7	Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия при температуре минус 50 °С, не менее	ГОСТ 13808	0,2
8	Стойкость к термосветоозонному старению при температуре 40 °С в течение 96 часов с объемной долей озона (5±0,5)x10^{-5} % при статической деформации растяжения 20 %	ГОСТ 9.026	Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом
9	Сопротивление раздиру, кгс/см, не менее	ГОСТ 262	20
10	Изменение твердости после воздействия водного раствора хлористого натрия по ГОСТ 4233 с массовой долей 10 % в течение 14 суток при температуре 70 °С, не более	ГОСТ 9.030 метод В	3
11	Диапазон рабочих температур, °С		от – 50 до + 80

2. ПЛАСТИФИЦИРОВАННЫЕ КОМПОЗИЦИИ НА ОСНОВЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ-П)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11.
Материал используют при изготовлении гидроизоляционных шпонок, профильных уплотнений СВГ.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное крепление в бетоне;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико–механические показатели материала:

№	Наименование показателя	Метод	Значение
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А, в пределах	ГОСТ 24621	70 ± 5
2	Прочность при разрыве, МПа (кг/см2), не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	10 (100)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	320
4	Сопротивление раздиру, Н/мм (кг/см2), не менее	ГОСТ 262 метод А	12 (120)
5	Относительное удлинение при разрыве при –20 °С, %, не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	200
6	Максимальное снижение показателей после старения в воздухе в течение 28 суток при температуре (70±2) °С – твердость, единицы Шор А, в пределах – прочность при разрыве, % , не более – относительное удлинение при разрыве, %, не более	ГОСТ 11645	 3 20 20
7	Потери в массе при 160 °С в течение 6 ч. %, не более	ГОСТ 5960 п. 4.10	1,2
8	Способность к свариванию *: – частное от деления прочности при разрыве по сварному шву на прочность при разрыве образца без шва,		≥ 0,6
9	Светостойкость при 70 °С,ч, не менее	ГОСТ 9.708	2000
10	Группа горючести	ГОСТ 30244	Г4
11	Водопоглощение, % не более	ГОСТ 4650 п. 6.3	0,25
12	Плотность, г/см3, не более	ГОСТ 15139 п. 4	1,35
13	Температура хрупкости, °С, не выше	ГОСТ 5960	– 40
14	Суммарный показатель токсичности, %, не более	ГОСТ 26150	1
15	Диапазон рабочих температур, °С		от – 37 до + 70

* Примечание: способность к свариванию проверяют по DIN 18541-2

Технические данные материалов изделий

3. ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОЛИОЛЕФИНЫ (ТПО)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ широкий диапазон рабочих температур (от –50 °С до + 70 °С);
- ✓ гибкость и эластичность при отрицательных температурах;
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико–механические показатели материала:

№	Наименование показателя	Метод	Группа I	Группа II
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А	ГОСТ 263	70 ± 5	80 ± 5
2	Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см^2), не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	8,5 (85)	9,8 (98)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	650	700
4	Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 25 % в течение 24 часов при температуре 70 °С, %, не более	ГОСТ 9.029 метод Б	50	50
5	Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 часов при температуре 100 °С – твердость, единицы Шор А, в пределах – условная прочность при растяжении, %, не менее – относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 9.024	 ± 5 – 25 – 30	 ± 5 – 25 – 30
6	Температурный предел хрупкости, °С, не выше	ГОСТ 7912	– 50	– 50
7	Стойкость к термосветоозонному старению при температуре 40 °С в течение 96 часов с объемной долей озона (5±0,5)x10^{-5} % при статической деформации растяжения 20%	ГОСТ 9.026	Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом	
8	Диапазон рабочих температур, °С		от – 50 до + 70	

4. ТЕРМОЭЛАСТОПЛАСТЫ (ТЭП)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11.

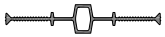
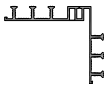
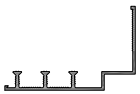
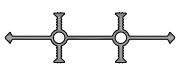
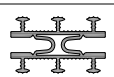
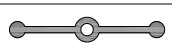
Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ широкий диапазон рабочих температур (от –45 °С до + 70 °С);
- ✓ гибкость и эластичность при отрицательных температурах;
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико–механические показатели материала:

№	Наименование показателя	Метод	Группа I	Группа II
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А	ГОСТ 263	70 ± 5	70 ± 5
2	Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см^2), не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	5,0 (50)	7,0 (70)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	470	700
4	Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 25 % в течение 24 часов при температуре 70 °С, %, не более	ГОСТ 9.029 метод Б	50	50
5	Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 часов при температуре 100 °С – твердость, единицы Шор А, в пределах – условная прочность при растяжении, %, не менее – относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 9.024	 ± 5 – 25 – 30	 ± 5 – 25 – 30
6	Температурный предел хрупкости, °С, не выше	ГОСТ 7912	– 45	– 45
7	Стойкость к термосветоозонному старению при температуре 40 °С в течение 96 часов с объемной долей озона (5±0,5)x10^{-5} % при статической деформации растяжения 20%	ГОСТ 9.026	Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом	
8	Диапазон рабочих температур, °С		от – 45 до + 70	

Номенклатура гидроизоляционных шпонок

ТИП ШПОНКИ	МАТЕРИАЛ ИЗДЕЛИЯ		
	РЕЗИНА	ПВХ-П	ТПО / ТЭП
ДВ			
ДВС	—		—
ДО			
ДО–УГЛ	—		—
ДОС–УГЛ	—		
ДЗ			—
ДЗС	—		—
ХВ			
ХО			
ХВН	—		—
ДОМ	—		
ХОМ	—		
УВ	—		—
ДР			
ДР-УГЛ	—		—
ТАРАКАН	—		—
ТК	—		—

Обозначение гидроизоляционных шпонок

ТИП ШПОНКИ	МАТЕРИАЛ ИЗДЕЛИЯ		
	РЕЗИНА	ПВХ-П	ТПО / ТЭП
ДВИ / ДВН	—		—
ДОИ / ДОН	—		—
ХВИ / ХВН	—		—
СВГ			—

ОБОЗНАЧЕНИЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ ШПОНОК

ХВ – 240 ПВХ-П
ХО – 320 – 6 / 25 ПВХ-П
ДВИ – 270 / 25 – 6 / 25 Резина
1 2 3 4 5 6

Д – деформационная
Х – для технологических швов бетонирования
У – для усадочных швов бетонирования

В – внутренняя
О – опалубочная
З – защитная
Р – ремонтная

С – специальная
И – с каналами под инъекционные шланги
Н – с каналами под набухающие профили
М – для применения с гидроизоляционными мембранами

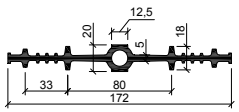
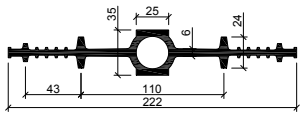
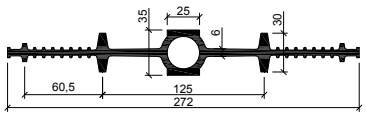
1 – **ДВИ** - тип шпонки;
2 – ширина шпонки, мм;
3 – ширина деформационного узла, мм;
4 – количество анкеров, шт;
5 – высота анкеров (включая тело шпонки), мм;
6 – материал шпонки.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ

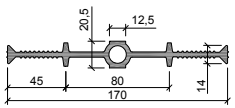
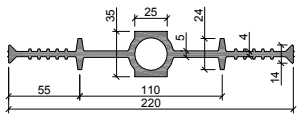
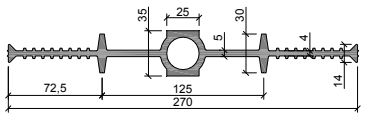
Тип перемещения	Условное обозначение
Сжатие	→●←
Растяжение	←●→
Сдвиг поперечный	↑●↓
Сдвиг продольный	↙●↗

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВ

МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА

ДВ-170/12	
ДВ-220/25	
ДВ-270/25	

МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

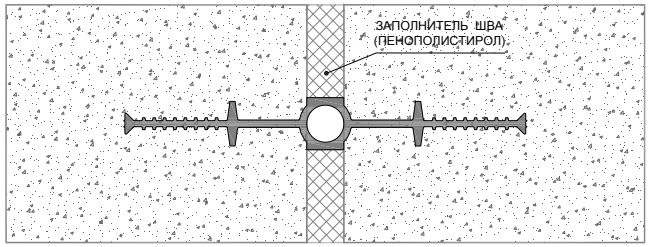
ДВ-170/12	
ДВ-220/25	
ДВ-270/25	

Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

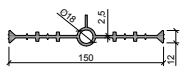
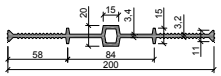
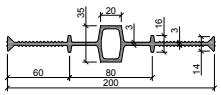
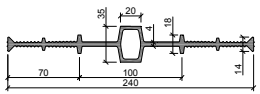
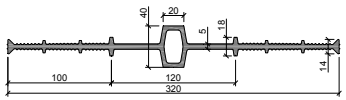
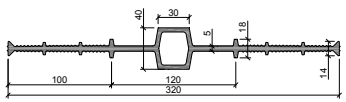
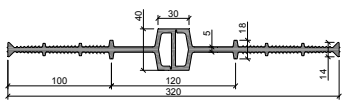
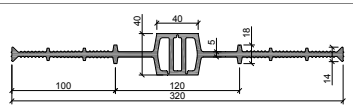
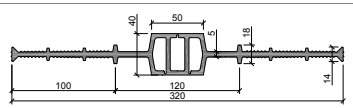
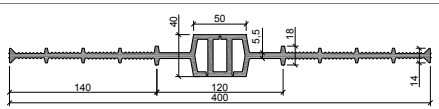
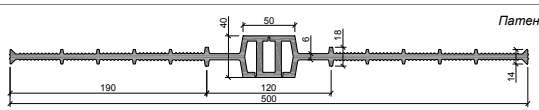


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
РЕЗИНА						
ДВ-170/12	30	7	6	4	3	0,36
ДВ-220/25	30	15	16	12	8	0,44
ДВ-270/25	30	15	16	12	8	0,59
ПВХ-П						
ДВ-170/12	30	7	6	4	3	0,36
ДВ-220/25	30	15	16	12	8	0,44
ДВ-270/25	30	15	16	12	8	0,59

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВ

МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П**

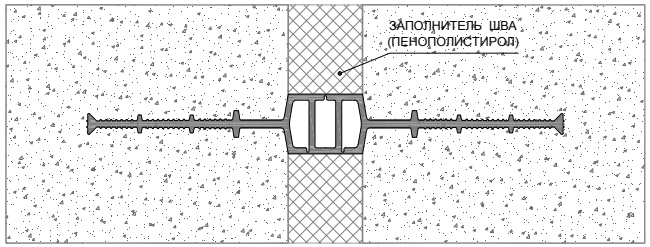
ДВ-150/18	
ДВ-200/15	
ДВ-200/20	
ДВ-240/20	
ДВ-320/20	
ДВ-320/30.1	
ДВ-320/30	Патент РФ 
ДВ-320/40	Патент РФ 
ДВ-320/50	Патент РФ 
ДВ-400/50	Патент РФ 
ДВ-500/50	Патент РФ 

Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

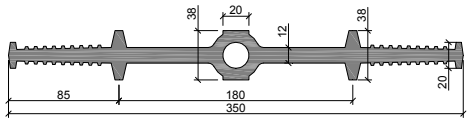


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм →●←	←●→	↑●↓	↙●↗	Давление воды, МПа
ПВХ-П						
ДВ-150/18	30	10	15	10	5	0,18
ДВ-200/15	20	10	18	15	4	0,42
ДВ-200/20	20	16	40	15	15	0,45
ДВ-240/20	30	16	40	15	15	0,55
ДВ-320/20	20	14	42	13	15	0,75
ДВ-320/30.1	20	25	52	40	25	0,75
ДВ-320/30	20	24	85	45	35	0,75
ДВ-320/40	20	30	126	76	45	0,75
ДВ-320/50	20	40	136	73	55	0,75
ДВ-400/50	15	35	134	70	55	1,09
ДВ-500/50	15	32	130	65	55	1,42

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВ

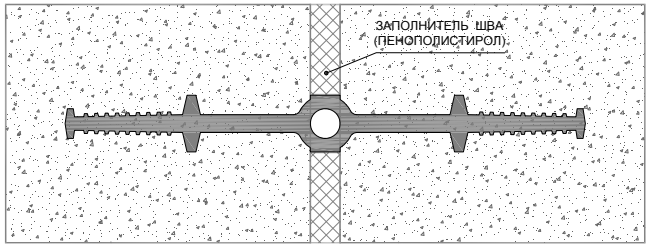
МАТЕРИАЛ: ТЭП

ДВ-350/20	

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

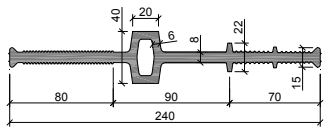
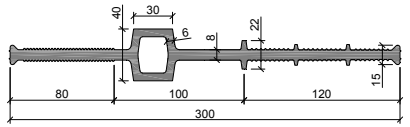
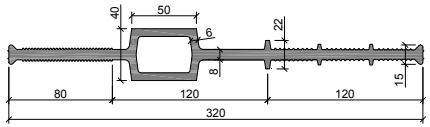


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм →●←	←●→	↑●↓	↙●↗	Давление воды, МПа
ПВХ-П						
ДВ-350/20	15	10	25	16	3	0,71

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВС

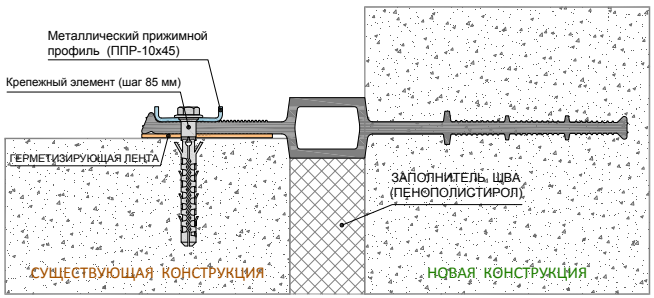
МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ДВС-240/20	
ДВС-300/30	
ДВС-320/50	

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений при сопряжении с существующими конструкциями.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

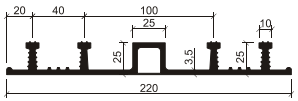
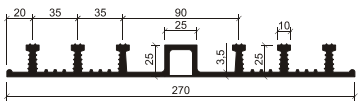


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

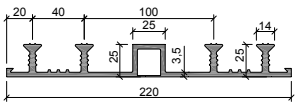
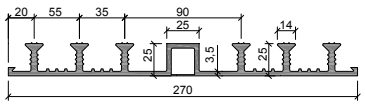
ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм →●←	←●→	↑●↓	↙●↗	Давление воды, МПа
ПВХ-П						
ДВС-240/20	20	12	16	25	15	0,54
ДВС-300/30	15	22	16	30	20	0,76
ДВС-320/50	15	42	16	38	30	0,76

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДО

МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА

ДО-220/25-4/25	
ДО-270/25-6/25	

МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

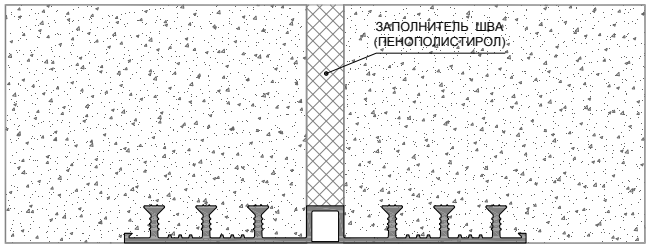
ДО-220/25-4/25	
ДО-270/25-6/25	

Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

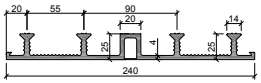
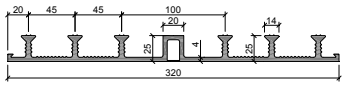
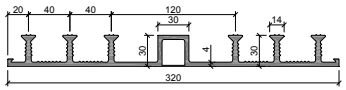
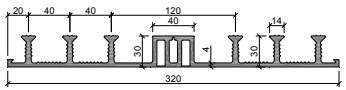
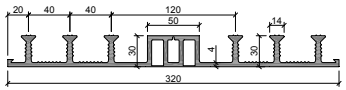
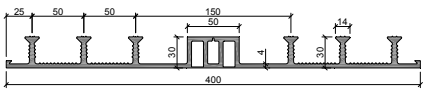
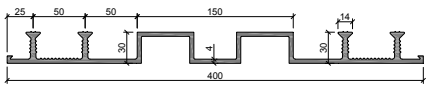
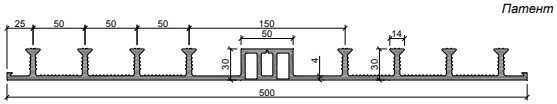


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм →●←	←●→	↑●↓	↙●↗	Давление воды, МПа
РЕЗИНА						
ДО-220/25-4/25	30	10	40	30	20	0,26
ДО-270/25-6/25	30	10	40	30	20	0,42
ПВХ-П						
ДО-220/25-4/25	30	10	40	30	20	0,26
ДО-270/25-6/25	30	10	40	30	20	0,42

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДО

МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П**

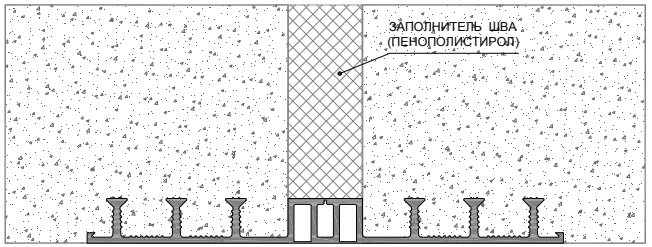
ДО-240/20-4/25	
ДО-320/20-6/25	
ДО-320/30-6/30	
ДО-320/40-6/30	*Патент РФ* 
ДО-320/50-6/30	*Патент РФ* 
ДО-400/50-6/30	*Патент РФ* 
ДО-400/150-4/30	
ДО-500/50-8/30	*Патент РФ* 

Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

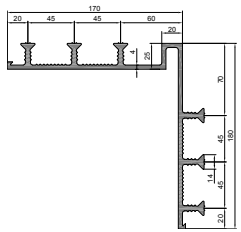
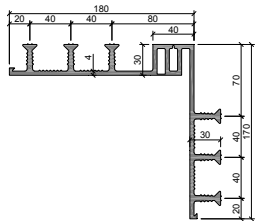
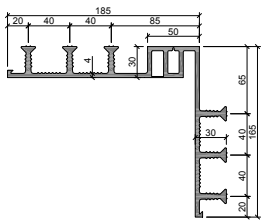
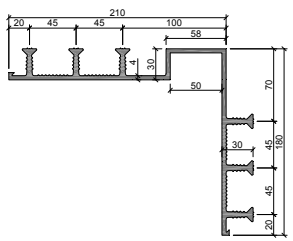


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
ПВХ-П						
ДО-240/20-4/25	20	8	40	30	20	0,34
ДО-320/20-6/25	20	8	40	30	20	0,51
ДО-320/30-6/30	20	20	48	36	24	0,61
ДО-320/40-6/30	20	24	96	72	48	0,61
ДО-320/50-6/30	20	34	96	72	48	0,61
ДО-400/50-6/30	15	34	96	72	48	0,61
ДО-400/150-4/30	20	128	120	190	155	0,40
ДО-500/50-8/30	15	34	96	72	48	0,75

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДО-УГЛ

МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П**

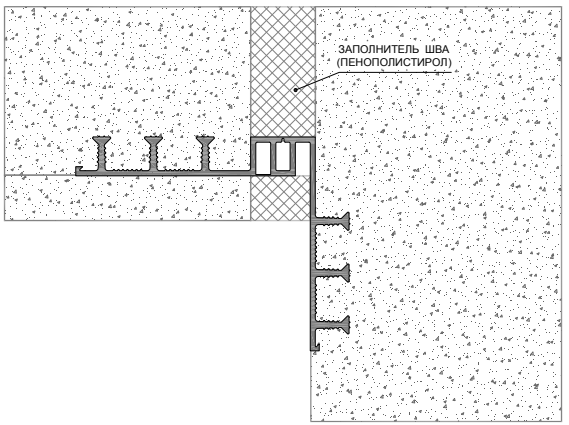
ДО-УГЛ-170/20-6/25	
ДО-УГЛ-180/40-6/30	
ДО-УГЛ-185/50-6/30	
ДО-УГЛ-210/58-6/30	

Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

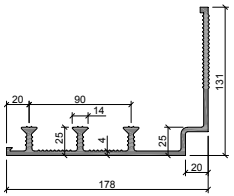
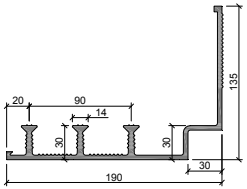
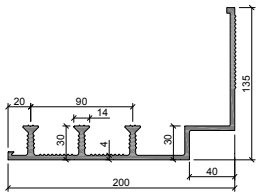
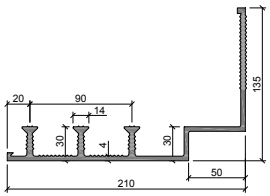
ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
ПВХ-П						
ДО-УГЛ-170/20-6/25	20	8	50	30	20	0,51
ДО-УГЛ-180/40-6/30	20	24	105	72	48	0,61
ДО-УГЛ-185/50-6/30	20	34	105	72	48	0,61
ДО-УГЛ-210/58-6/30	20	40	110	72	80	0,61

ПРИМЕЧАНИЕ

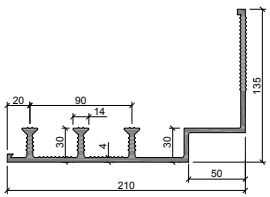
ДО-УГЛ-170/20-6/25 стыкуется с ДО-320/20-6/25
ДО-УГЛ-180/40-6/30 стыкуется с ДО-320/40-6/30
ДО-УГЛ-185/50-6/30 стыкуется с ДО-320/50-6/30
ДО-УГЛ-210/58-6/30 с другими гидроизоляционными шпонками не стыкуется.

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДОС-УГЛ

МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ДОС-УГЛ-180/20-3/25	
ДОС-УГЛ-190/30-3/30	
ДОС-УГЛ-200/40-3/30	
ДОС-УГЛ-210/50-3/30	

МАТЕРИАЛ: ТЭП

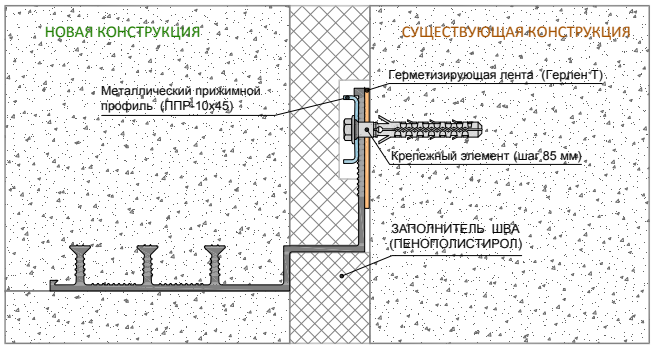
ДОС-УГЛ-210/50-3/30	

Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений при сопряжении с существующими конструкциями

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

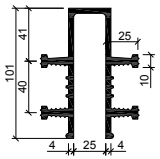
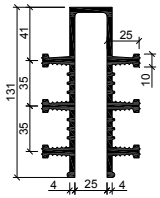


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

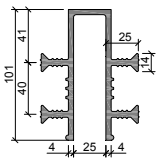
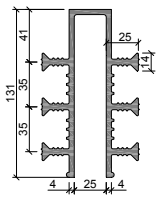
ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
ПВХ-П						
ДОС-УГЛ-180/20-3/25	20	10	45	35	28	0,51
ДОС-УГЛ-190/30-3/30	20	20	55	40	42	0,61
ДОС-УГЛ-200/40-3/30	20	30	65	45	53	0,61
ДОС-УГЛ-210/50-3/30	20	40	70	55	68	0,61
ТЭП						
ДОС-УГЛ-210/50-3/30	20	40	70	55	68	0,61

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДЗ

МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА

ДЗ-100/25-4/25	ДЗ-130/25-6/25
	

МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

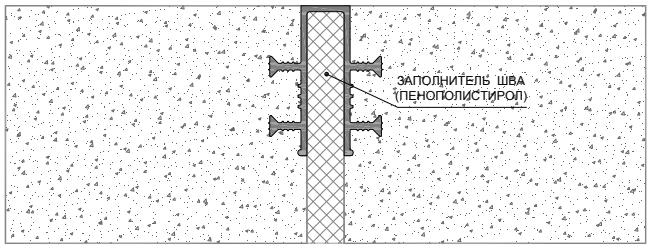
ДЗ-100/25-4/25	ДЗ-130/25-6/25
	

Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.
Восстановление герметичности деформационных швов в существующих конструкциях гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

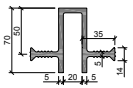
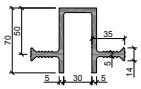
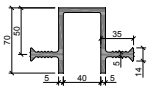
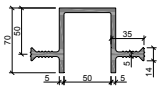
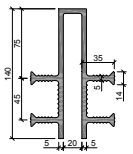
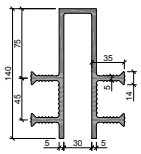
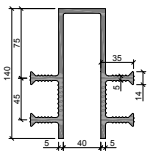
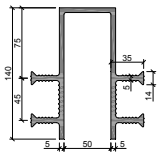
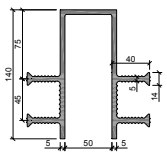
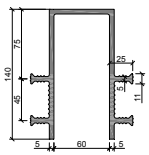
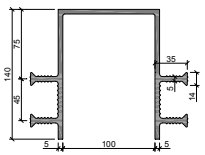
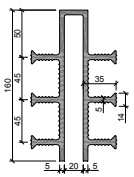
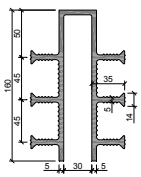
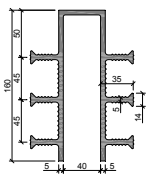
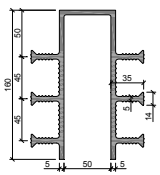
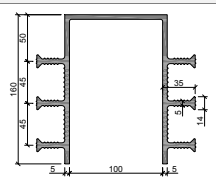
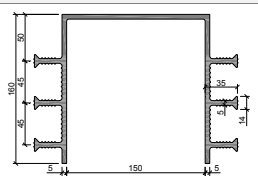
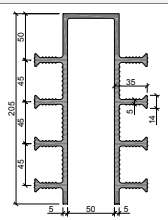


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
РЕЗИНА						
ДЗ-100/25-4/25	30	15	52	44	44	0,26
ДЗ-130/25-6/25	30	15	52	44	44	0,42
ПВХ-П						
ДЗ-100/25-4/25	30	15	52	44	44	0,26
ДЗ-130/25-6/25	30	15	52	44	44	0,42

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДЗ

МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

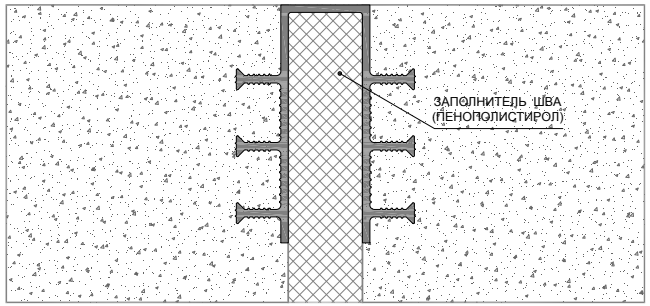
ДЗ-70/20-2/35	ДЗ-70/30-2/35	ДЗ-70/40-2/35	ДЗ-70/50-2/35
			
ДЗ-140/20-4/35	ДЗ-140/30-4/35	ДЗ-140/40-4/35	ДЗ-140/50-4/35
			
ДЗ-140/50-4/40	ДЗ-140/60-4/25	ДЗ-140/100-4/35	
			
ДЗ-160/20-6/35	ДЗ-160/30-6/35	ДЗ-160/40-6/35	ДЗ-160/50-6/35
			
		ДЗ-160/100-6/35	ДЗ-160/150-6/35
			
			ДЗ-205/50-8/35
			

Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

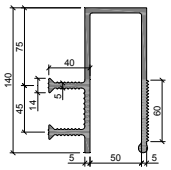
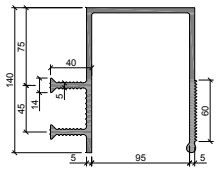
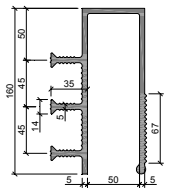
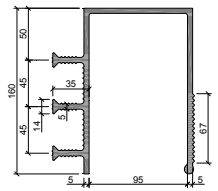
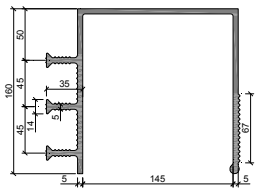
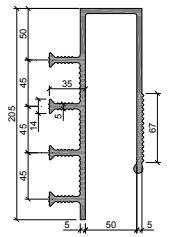


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
ПВХ-П						
ДЗ-70/20-2/35	30	10	85	40	15	0,15
ДЗ-70/30-2/35	30	20	85	60	25	0,15
ДЗ-70/40-2/35	30	30	85	80	35	0,15
ДЗ-70/50-2/35	30	40	85	100	45	0,15
ДЗ-140/20-4/35	20	10	135	40	15	0,38
ДЗ-140/30-4/35	20	20	135	70	25	0,38
ДЗ-140/40-4/35	20	30	135	80	35	0,38
ДЗ-140/50-4/35	20	40	135	100	45	0,38
ДЗ-140/50-4/40	20	40	135	100	45	0,43
ДЗ-140/60-4/25	20	50	135	120	55	0,30
ДЗ-140/100-4/35	20	90	135	160	95	0,38
ДЗ-160/20-6/35	15	10	85	40	15	0,62
ДЗ-160/30-6/35	15	20	85	60	25	0,62
ДЗ-160/40-6/35	15	30	85	80	35	0,62
ДЗ-160/50-6/35	15	40	85	100	45	0,62
ДЗ-160/100-6/35	15	90	85	135	95	0,62
ДЗ-160/150-6/35	15	140	85	150	145	0,62
ДЗ-205 / 50-8/35	15	40	85	100	45	0,82

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДЗС

МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П**

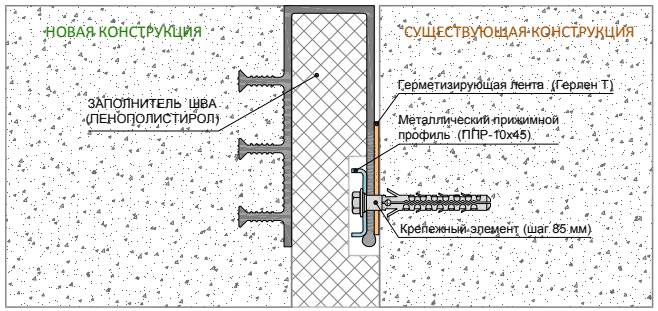
ДЗС-140/50-2/40	ДЗС-140/100-2/40	
		
ДЗС-160/50-3/35	**ДЗС-160/100-3/35**	**ДЗС-160/150-3/35**
		
ДЗС-160/50-3/35		
		

Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений при сопряжении с существующими конструкциями.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

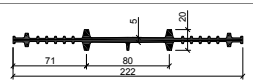
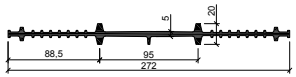
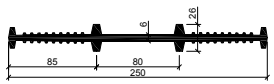


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

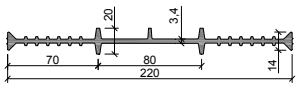
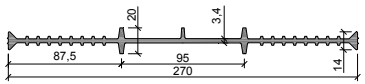
ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
ПВХ-П						
ДЗС-140/50-2/40	20	25	135	100	45	0,43
ДЗС-140/100-2/40	15	75	135	160	95	0,43
ДЗС-160/50-3/35	20	25	100	100	45	0,62
ДЗС-160/100-3/35	15	75	100	135	95	0,62
ДЗС-160/150-3/35	15	125	100	150	145	0,62
ДЗС-205 / 50-4/35	20	25	100	100	45	0,82

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХВ

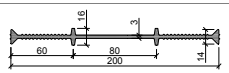
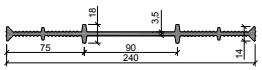
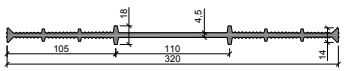
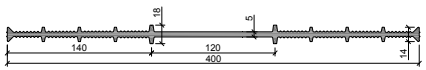
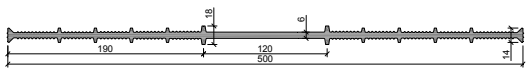
МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА

ХВ-220	
ХВ-270	
ХВ-250 (6)	

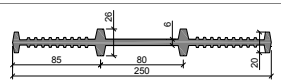
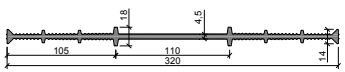
МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ХВ-220	
ХВ-270	

МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ХВ-200	
ХВ-240	
ХВ-320	
ХВ-400	
ХВ-500	

МАТЕРИАЛ: ТЭП

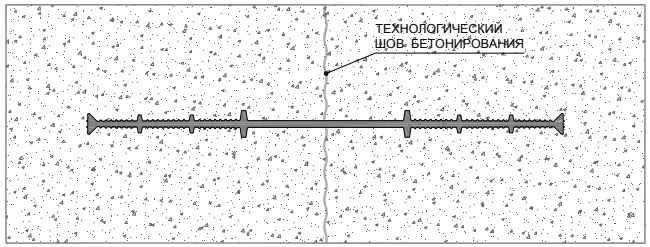
ХВ-250 (6)	
ХВ-320	

Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация технологических швов бетонирования при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

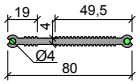
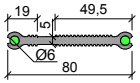
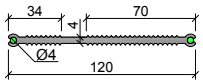
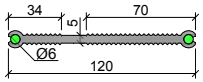
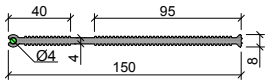
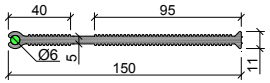


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм →●←	←●→	↑●↓	↙●↗	Давление воды, МПа
РЕЗИНА						
ХВ-220	30	—	—	—	—	0,52
ХВ-270	30	—	—	—	—	0,64
ХВ-250 (6)	30	—	—	—	—	0,68
ПВХ-П						
ХВ-220	30	—	—	—	—	0,52
ХВ-270	30	—	—	—	—	0,64
ПВХ-П						
ХВ-200	30	—	—	—	—	0,45
ХВ-240	30	—	—	—	—	0,58
ХВ-320	30	—	—	—	—	0,80
ХВ-400	20	—	—	—	—	1,08
ХВ-500	15	—	—	—	—	1,42
ТЭП						
ХВ-250 (6)	30	—	—	—	—	0,68
ХВ-320	30	—	—	—	—	0,80

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХВН

МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П**

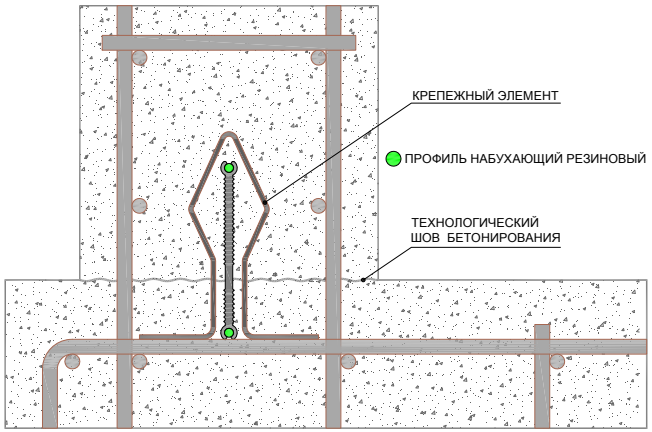
ХВН-80 (2 х Ø4)	
ХВН-80 (2 х Ø6)	
ХВН-120 (2 х Ø4) *Старое обозначение* ХВС-120 (2 х Ø4)	
ХВН-120 (2 х Ø6) *Старое обозначение* ХВС-120 (2 х Ø6)	
ХВН-150 (1 х Ø4)	
ХВН-150 (1 х Ø6)	

Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация технологических швов бетонирования в местах сопряжений «плита-стена» при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
ПВХ-П						
ХВН-80 (2 х Ø4)	50	—	—	—	—	0,57
ХВН-80 (2 х Ø6)	30	—	—	—	—	0,76
ХВН-120 (2 х Ø4)	50	—	—	—	—	0,66
ХВН-120 (2 х Ø6)	30	—	—	—	—	0,86
ХВН-150 (1 х Ø4)	30	—	—	—	—	0,76
ХВН-150 (1 х Ø6)	30	—	—	—	—	0,97

УПАКОВКА

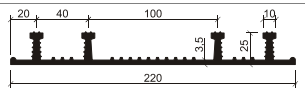
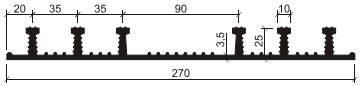
ХВН-80 (2 х Ø4) – комплект: бухта 50 м и 150 крепежных элементов
ХВН-80 (2 х Ø6) – комплект: бухта 30 м и 90 крепежных элементов

ХВН-120 (2 х Ø4) – комплект: бухта 50 м и 150 крепежных элементов
ХВН-150 (1 х Ø4) – комплект: бухта 30 м и 90 крепежных элементов

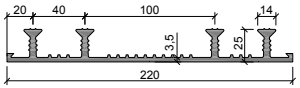
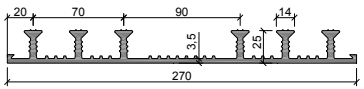
ХВН-120 (2 х Ø6) – комплект: бухта 30 м и 90 крепежных элементов
ХВН-150 (1 х Ø6) – комплект: бухта 30 м и 90 крепежных элементов

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХО

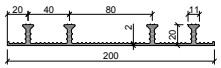
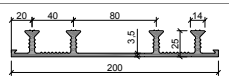
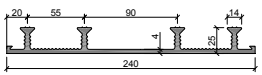
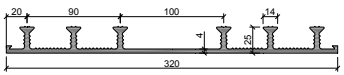
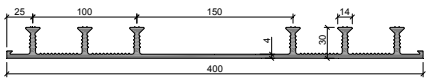
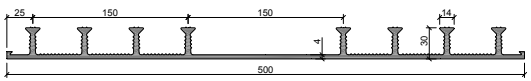
МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА

ХО-220-4/25	
ХО-270-6/25	

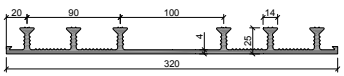
МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ХО-220-4/25	
ХО-270-6/25	

МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ХО-200-4/20	
ХО-200-4/25	
ХО-240-4/25	
ХО-320-6/25	
ХО-400-6/30	
ХО-500-8/30	

МАТЕРИАЛ: ТЭП

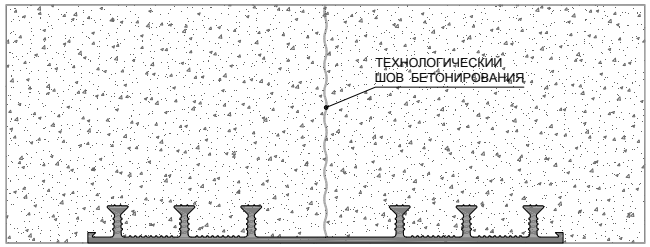
ХО-320-6/25	

Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация технологических швов бетонирования при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

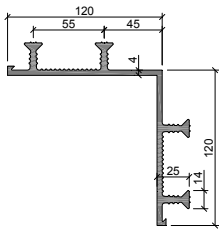
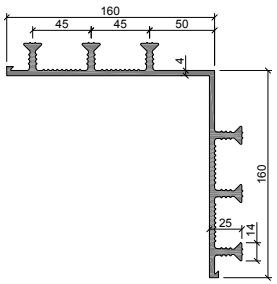


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм →●←	←●→	↑●↓	↙●↗	Давление воды, МПа
РЕЗИНА						
ХО-220-4/25	30	—	—	—	—	0,25
ХО-270-6/25	30	—	—	—	—	0,42
ПВХ-П						
ХО-220-4/25	30	—	—	—	—	0,25
ХО-270-6/25	20	—	—	—	—	0,42
ПВХ-П						
ХО-200-4/20	30	—	—	—	—	0,28
ХО-200-4/25	20	—	—	—	—	0,34
ХО-240-4/25	20	—	—	—	—	0,34
ХО-320-6/25	20	—	—	—	—	0,52
ХО-400-6/30	20	—	—	—	—	0,61
ХО-500-8/30	15	—	—	—	—	0,82
ТЭП						
ХО-320-6/25	20	—	—	—	—	0,52

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХО-УГЛ

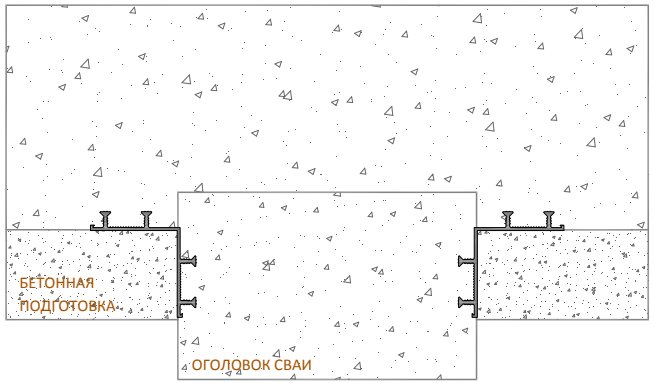
МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П**

ХО-УГЛ-120-4/25	
ХО-УГЛ-160-6/25	

Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация технологических швов бетонирования оголовков свай фундаментных плит при строительстве заглубленных и подземных сооружений.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

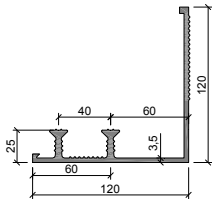
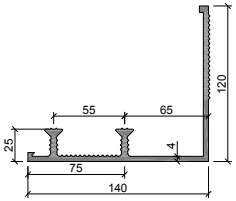
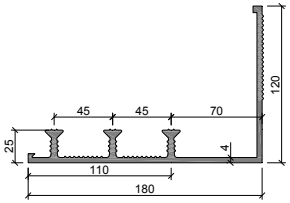


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм →●←	←●→	↑●↓	↙●↗	Давление воды, МПа
ПВХ-П						
ХО-УГЛ-120-4/25	30	—	—	—	—	0,34
ХО-УГЛ-160-6/25	20	—	—	—	—	0,52

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХОС-УГЛ

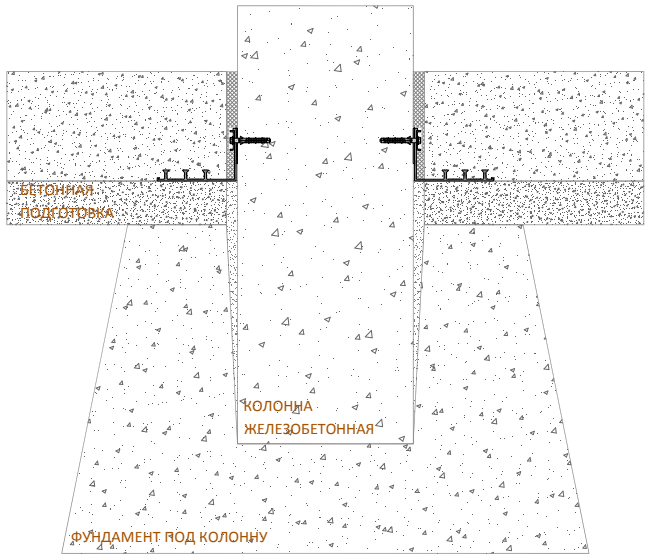
МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П**

ХОС-УГЛ-120-2/25	
ХОС-УГЛ-140-2/25	
ХОС-УГЛ-180-3/25	

Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов при совместном использовании с гидроизоляционными мембранами в строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

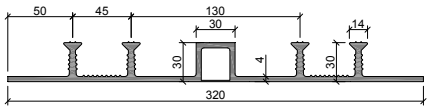
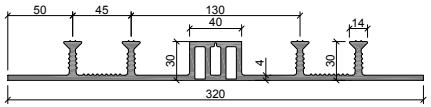
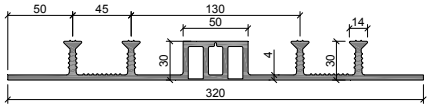


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

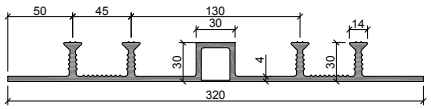
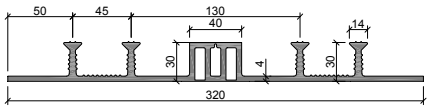
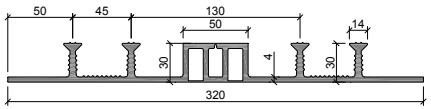
ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
ПВХ-П						
ХОС-УГЛ-120-2/25	30	—	—	—	—	0,33
ХОС-УГЛ-140-2/25	20	—	—	—	—	0,33
ХОС-УГЛ-180-3/25	20	—	—	—	—	0,33

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДОМ

МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ДОМ-320/30-4/30	
ДОМ-320/40-4/30	*Патент РФ* 
ДОМ-320/50-4/30	*Патент РФ* 

МАТЕРИАЛ: ТЭП

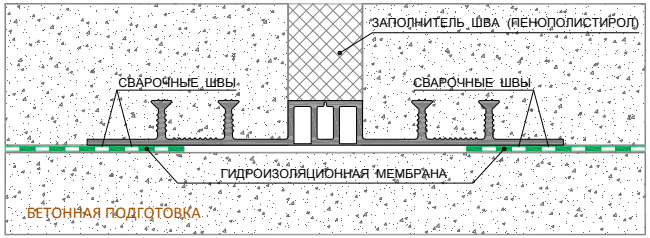
ДОМ-320/30-4/30	
ДОМ-320/40-4/30	*Патент РФ* 
ДОМ-320/50-4/30	*Патент РФ* 

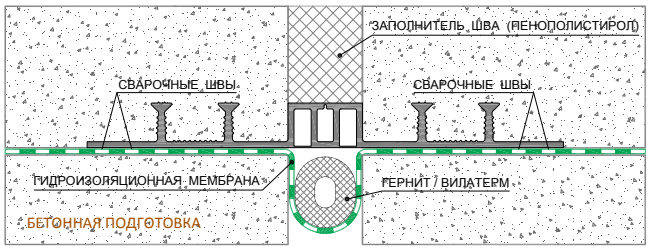
Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов при совместном использовании с гидроизоляционными мембранами в строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



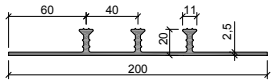
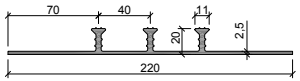
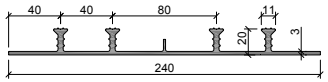
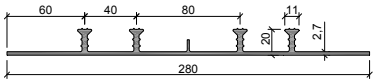
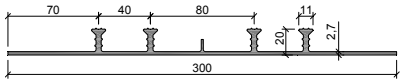
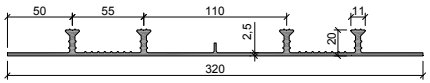
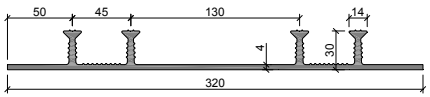


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

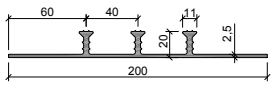
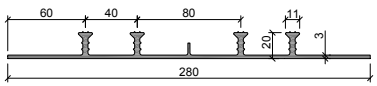
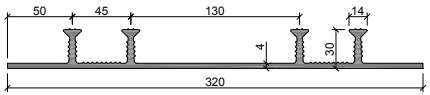
ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм →●←	←●→	↑●↓	↙●↗	Давление воды, МПа
ПВХ-П						
ДОМ-320/30-4/30	20	20	50	38	25	0,40
ДОМ-320/40-4/30	20	20	48	36	24	0,40
ДОМ-320/50-4/30	20	34	96	72	48	0,40
ТЭП						
ДОМ-320/30-4/30	20	20	50	38	25	0,40
ДОМ-320/40-4/30	20	20	48	36	24	0,40
ДОМ-320/50-4/30	20	34	96	72	48	0,40

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХОМ

МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ХОМ-200-3/20	
ХОМ-220-3/20	
ХОМ-240-4/20 **под заказ**	
ХОМ-280-4/20	
ХОМ-300-4/20	
ХОМ-320-4/20 **под заказ**	
ХОМ-320-4/30	

МАТЕРИАЛ: ТЭП

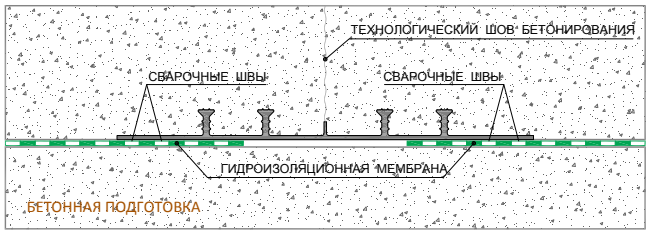
ХОМ-200-3/20	
ХОМ-280-4/20	
ХОМ-320-4/30	

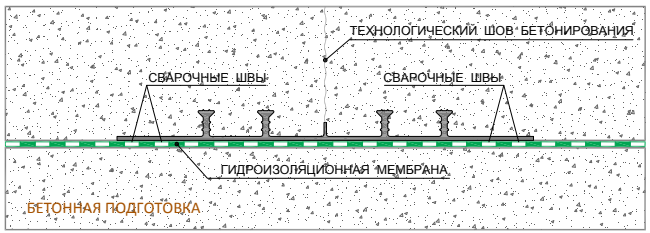
Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Устройство системы защиты от протечек, герметизация технологических швов бетонирования при совместном использовании с гидроизоляционными мембранами в строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА





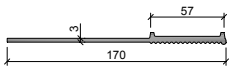
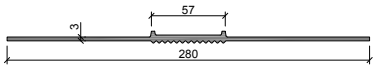
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм →●←	←●→	↑●↓	↙●↗	Давление воды, МПа
ПВХ-П						
ХОМ-200-3/20	30	—	—	—	—	0,18
ХОМ-220-3/20	30	—	—	—	—	0,18
ХОМ-240-4/20 **	30	—	—	—	—	0,25
ХОМ-280-4/20	30	—	—	—	—	0,25
ХОМ-300-4/20	30	—	—	—	—	0,25
ХОМ-320-4/20 **	30	—	—	—	—	0,25
ХОМ-320-4/30	30	—	—	—	—	0,40
ТЭП						
ХОМ-200-3/20	30	—	—	—	—	0,18
ХОМ-280-4/20	30	—	—	—	—	0,25
ХОМ-320-4/30	30	—	—	—	—	0,40

** – изготовление под заказ.

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип НОМ

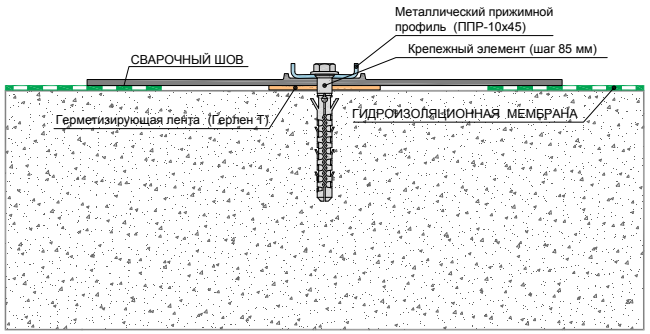
МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П**

НОМ-170 (3)	*Патент РФ* 
НОМ-280 (3)	*Патент РФ* 

Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Для сопряжения мембран ПВХ при строительстве подземных и заглубленных частей зданий и сооружений

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

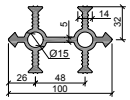
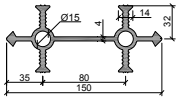
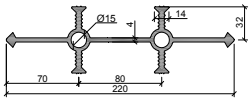
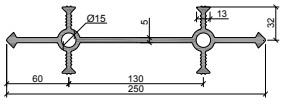
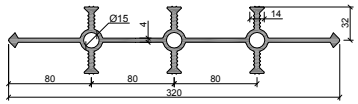
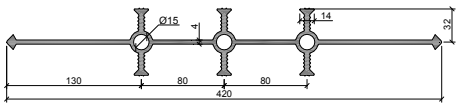


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
ПВХ-П						
НОМ-170 (3)	30	—	—	—	—	0,33
НОМ-280 (3)	30	—	—	—	—	0,33

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип УВ

МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П**

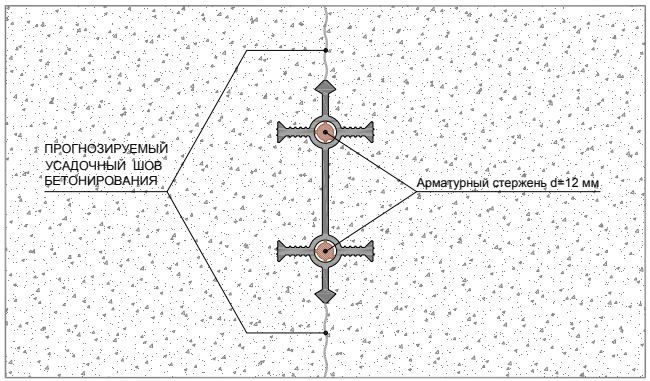
УВ-100-4/30	
УВ-150-4/30	
УВ-220-4/30	
УВ-250-4/30	
УВ-320-6/30	
УВ-420-6/30	

Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Устройство и герметизация прогнозируемых усадочных швов бетонирования с целевым направленным ослаблением сечения при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент на установку гидроизоляционных шпонок типов УВ. СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

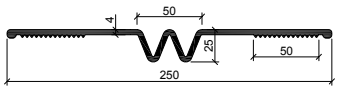


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

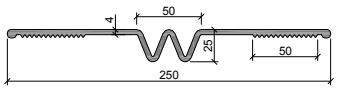
ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм →●←	←●→	↑●↓	↙●↗	Давление воды, МПа
ПВХ-П						
УВ-100-4/30	6	5	5	4	3	0,33
УВ-150-4/30	4	5	5	4	3	0,33
УВ-220-4/30	10	5	5	4	3	0,33
УВ-250-4/30	10	5	5	4	3	0,33
УВ-320-6/30	4	5	5	4	3	0,55
УВ-420-6/30	4	5	5	4	3	0,55

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДР

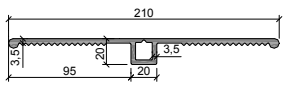
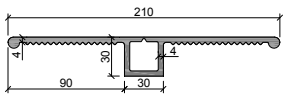
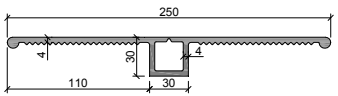
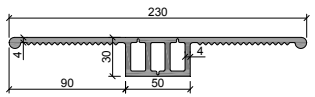
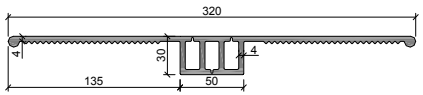
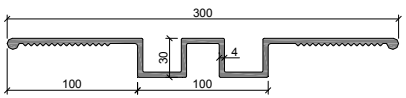
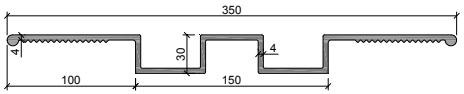
МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА

ДР-250/50	

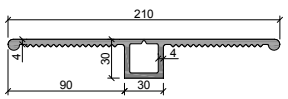
МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ДР-250/50	

МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ДР-210/20	
ДР-210/30	
ДР-250/30	
ДР-230/50	 Патент РФ
ДР-320/50	 Патент РФ
ДР-300/100	
ДР-350/150	

МАТЕРИАЛ: ТЭП

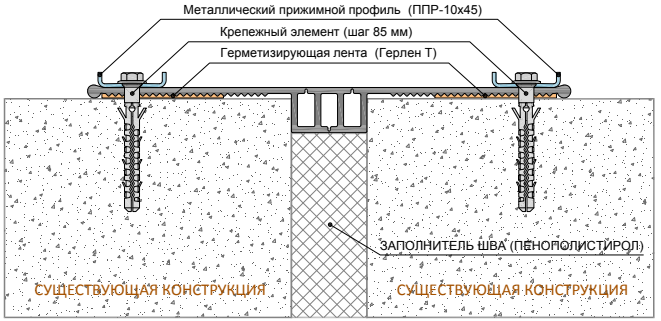
ДР-210/30	

Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Восстановление герметичности деформационных швов в существующих конструкциях гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

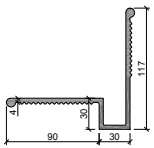
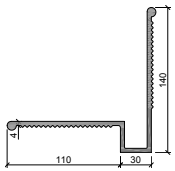
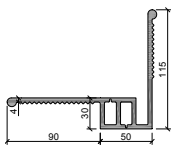
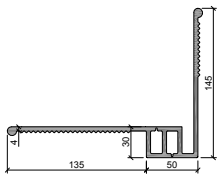
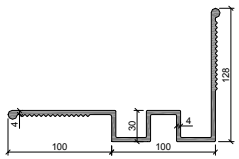
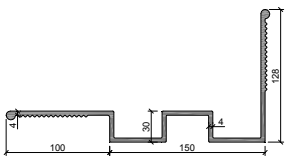


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
РЕЗИНА						
ДР-250/50	50	35	60	70	55	0,29
ПВХ-П						
ДР-250/50	20	35	60	70	55	0,29
ПВХ-П						
ДР-210/20	30	10	40	30	15	0,33
ДР-210/30	30	20	50	40	25	0,33
ДР-250/30	20	20	50	40	25	0,33
ДР-230/50	20	35	100	75	50	0,33
ДР-320/50	20	35	100	75	50	0,33
ДР-300/100	20	78	95	160	35	0,33
ДР-350/150	15	128	95	190	100	0,33
ТЭП						
ДР-210/30	30	20	50	40	25	0,33

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДР-УГЛ

МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П**

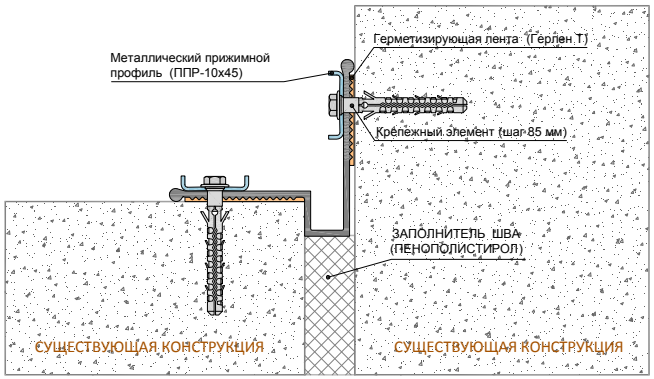
ДР-УГЛ-120/30	
ДР-УГЛ-140/30	
ДР-УГЛ-140/50	*Патент РФ* 
ДР-УГЛ-185/50	*Патент РФ* 
ДР-УГЛ-200/100	
ДР-УГЛ-250/150	

Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Восстановление герметичности деформационных швов в существующих конструкциях гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

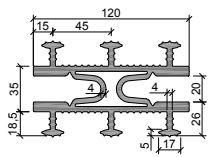


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
ПВХ-П						
ДР-УГЛ-120/30	30	20	65	40	25	0,33
ДР-УГЛ-140/30	20	20	65	40	25	0,33
ДР-УГЛ-140/50	20	35	110	75	50	0,33
ДР-УГЛ-185/50	20	35	125	75	50	0,33
ДР-УГЛ-200/100	20	78	100	160	35	0,33
ДР-УГЛ-250/150	20	128	105	190	100	0,33

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ТАРАКАН

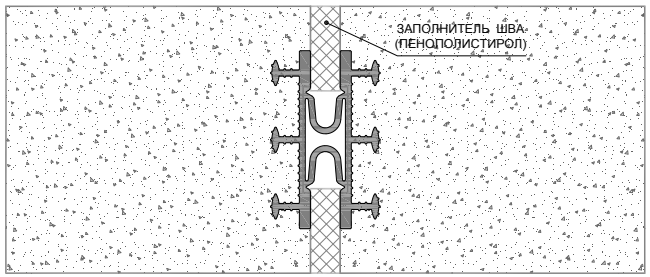
МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П**

ТАРАКАН-120	

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.
Восстановление герметичности деформационных швов в существующих конструкциях гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

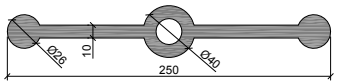


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
ПВХ-П						
ТАРАКАН-120	10	15	40	25	20	0,25

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ТК

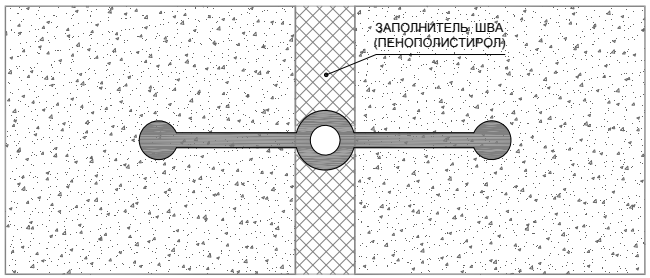
МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П**

ТК-250/40 *трехкулачковая*	

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

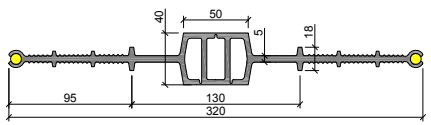


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
ПВХ-П						
ТК-250/40	20	10	25	16	3	0,30

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВИ

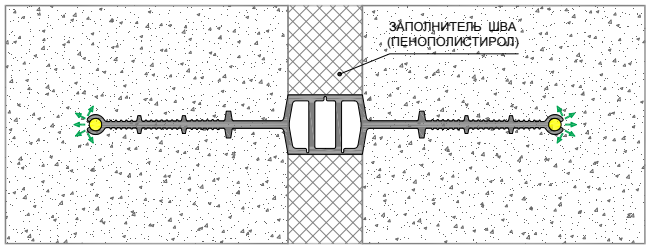
МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ДВИ-320/50	Патент РФ  ○ – Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО Ø8

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов с контролем герметичности и устранением возможных протечек при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

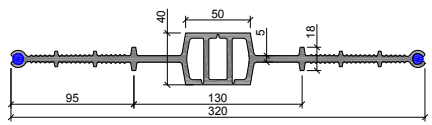


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
ПВХ-П						
ДВИ-320/50	20	40	136	73	55	0,75

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВН

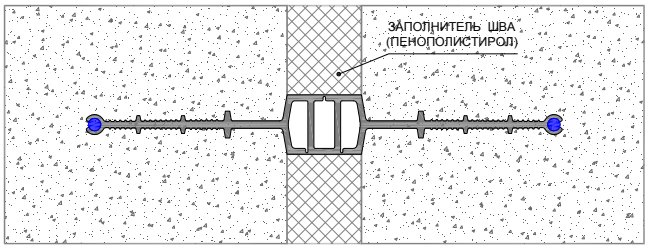
МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ДВН-320/50	Патент РФ  ● – Профиль набухающий резиновый АКВАСТОП® ПНР Ø8

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов с повышенными требованиями к надежности при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

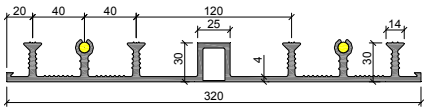
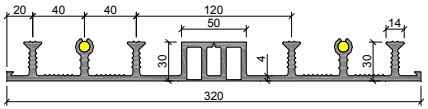


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
ПВХ-П						
ДВН-320/50	20	40	136	73	55	1,48

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДОИ

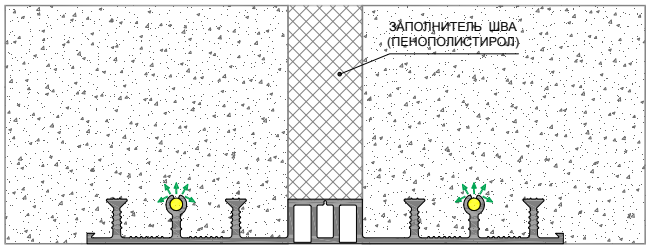
МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ДОИ-320/25-6/30	 – Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО Ø8
ДОИ-320/50-6/30	*Патент РФ*  – Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО Ø8

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов с контролем герметичности и устранением возможных протечек при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

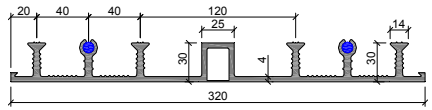
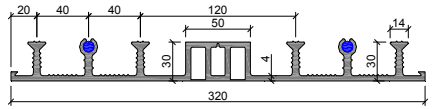


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
ПВХ-П						
ДОИ-320/25-6/30	20	10	40	30	20	0,61
ДОИ-320/50-6/30	20	34	96	72	48	0,61

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДОН

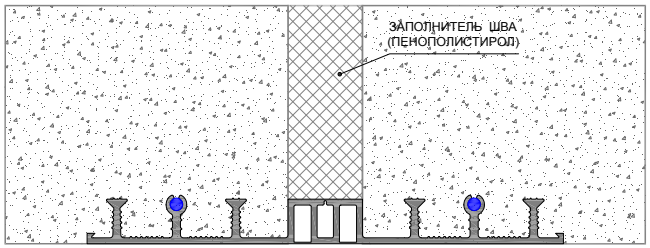
МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ДОН-320/25-6/30	 – Профиль набухающий резиновый АКВАСТОП® ПНР Ø8
ДОИ-320/50-6/30	*Патент РФ*  – Профиль набухающий резиновый АКВАСТОП® ПНР Ø8

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов с повышенными требованиями к надежности при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

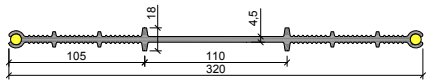
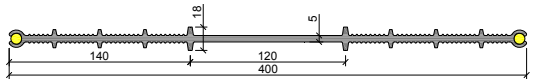


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
ПВХ-П						
ДОН-320/25-6/30	20	10	40	30	20	1,40
ДОН-320/50-6/30	20	34	96	72	48	1,40

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХВИ

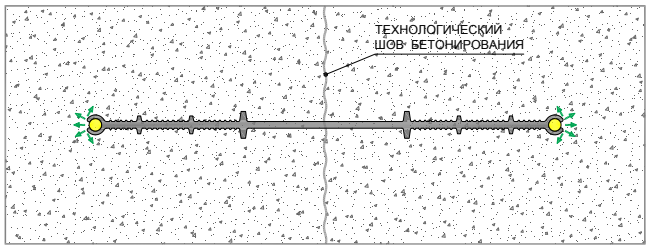
МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П**

ХВИ-320	 – Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО Ø8
ХВИ-400	 – Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО Ø8

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов с контролем герметичности и устранением возможных протечек при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



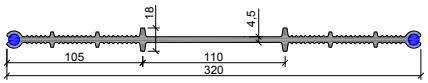
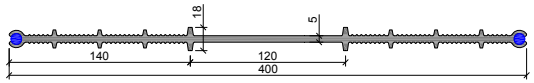
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
ПВХ-П						
ХВИ-320	30	—	—	—	—	0,80
ХВИ-400	20	—	—	—	—	1,08

ЭТА СТРАНИЦА СПЕЦИАЛЬНО ОСТАВЛЕНА ПУСТОЙ

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХВН

МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П**

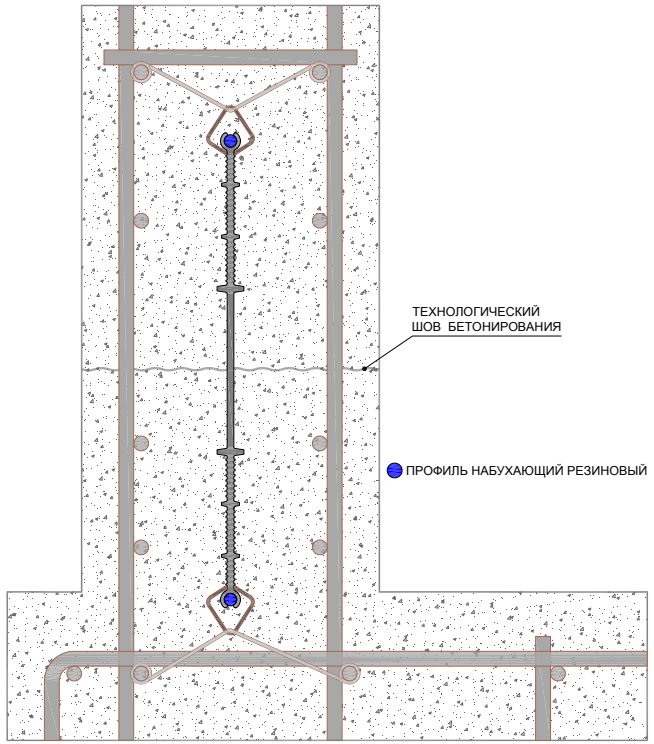
ХВН-320	 – Профиль набухающий резиновый АКВАСТОП® ПНР Ø8
ХВН-400	 – Профиль набухающий резиновый АКВАСТОП® ПНР Ø8

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов с повышенными требованиями к надежности при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Технологический регламент ТР 186-07.

Технические характеристики

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

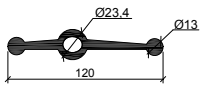


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

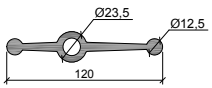
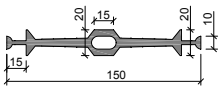
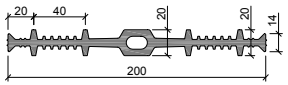
ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм →●←	Перемещение, мм ←●→	Перемещение, мм ↑●↓	Перемещение, мм ↙●↗	Давление воды, МПа
ПВХ-П						
ХВН-320	30	—	—	—	—	1,60
ХВН-400	20	—	—	—	—	1,87

Профильное уплотнение АКВАСТОП® тип СВГ

МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА

СВГ-120	

МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

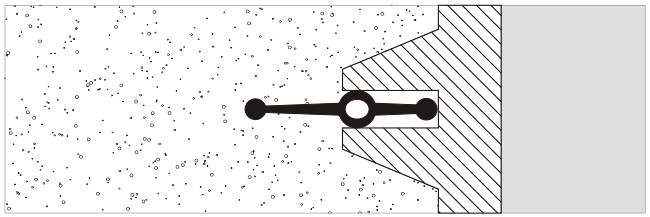
СВГ-120	
СВГ-150	
СВГ-200	

Технические характеристики

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация технологических швов бетонирования при строительстве ограждающих конструкций гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений методом «стена в грунте».
Монтируется в специализированные торцевые щиты опалубки фирм-поставщиков оборудования BAUER (СВГ-120) и Soletanch (СВГ-150).

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ В соответствии с проектом производства работ.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

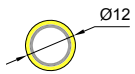


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
РЕЗИНА						
СВГ-120	50	10	12	9	6	0,18
ПВХ-П						
СВГ-120	30	10	12	9	6	0,18
СВГ-150	30	15	20	12	5	0,20
СВГ-200	30	10	18	10	4	0,54

Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО

СИСТЕМА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ДЕФОРМАЦИОННЫХ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ШВОВ БЕТОНИРОВАНИЯ, СТЫКОВ И ТРЕЩИН В СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО Ø 8 мм	
Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО Ø 12 мм	

ОПИСАНИЕ

Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО состоит из инъекционного шланга и вспомогательных материалов для крепления и подачи инъектируемого состава. Инъекционный шланг представляет собой стальную спираль (для предотвращения деформирования инъекционного шланга во время бетонирования) со специальными оболочками:

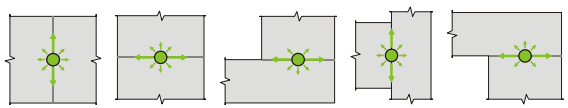
- первичная — обеспечивает беспрепятственный выход инъекционного состава и предотвращает попадание цементного молочка вовнутрь шланга;
- вторичная — предохраняет первичную оболочку от повреждений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

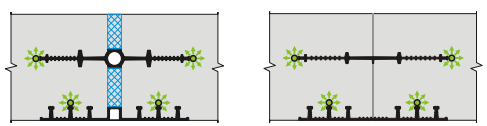
Систему АКВАСТОП® ИНЖЕКТО применяют в следующих случаях:

При новом строительстве:

- герметизация технологических швов бетонирования, примыканий типа «пол-стена», «стена-стена», «стена-покрытие» при ведении бетонных работ;

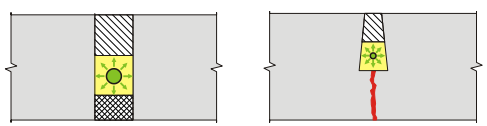


- при совместном использовании с гидроизоляционными шпонками для повышения надежности герметизации деформационных и технологических швов бетонирования.



При проведении ремонтных работ:

- герметизация стыков строительных конструкций, мест сопряжений «труба-стена» и т.д.;
- герметизация трещин в строительных конструкциях.



ДОСТОИНСТВА

- ✓ простота монтажа;
- ✓ не требует применения специальных инструментов;
- ✓ позволяет легко формировать систему необходимой длины и конфигурации;
- ✓ обеспечивает гарантированное заполнение герметизируемого пространства.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Изложен в «Руководстве по монтажу системы АКВАСТОП® ИНЖЕКТО».

ИНЬЕКТИРОВАНИЕ

С помощью ручных, электрических или пневматических насосов.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Инжекто-пакер (для нагнетания инъектируемого состава в инъекционный шланг через подводящие ПВХ трубки)

УПАКОВКА

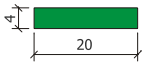
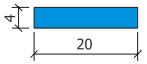
Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО поставляется комплектами в составе:

- инъекционный шланг – 30 м;
- трубка ПВХ – 2,5 м;
- Т–образный тройник – 10 шт.;
- концевой колпачок для заглушки тройников – 10 шт.;
- крепежные пластиковые анкерные серьги – 100 шт.

По согласованию с потребителем состав комплекта может быть изменен.

Профиль набухающий резиновый АКВАСТОП® тип ПНР

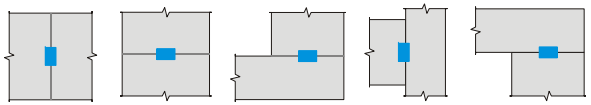
МАТЕРИАЛ: **ГИДРОФИЛЬНАЯ НАБУХАЮЩАЯ РЕЗИНА**

ПНР 20х4 Стандарт	
ПНР 20х4 Эконом	
ПНР ø8	

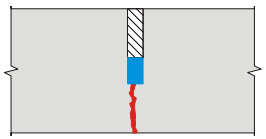
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

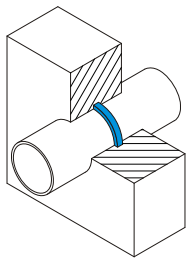
Профиль набухающий резиновый АКВАСТОП® применяют в следующих случаях:

- герметизация технологических швов бетонирования, примыканий типа «пол-стена», «стена-стена», «стена-покрытие» при ведении бетонных работ, кроме деформационных и усадочных швов с возможными перемещениями;



- герметизация стыков сборных железобетонных конструкций;
- герметизация коммуникационных вводов зданий и сооружений;
- герметизация трещин в строительных конструкциях.





ДОСТОИНСТВА

- ✓ простота монтажа;
- ✓ позволяет легко формировать систему необходимой длины и конфигурации;
- ✓ высокая долговечность и морозостойкость;
- ✓ сохраняет свои свойства при многократных циклах изменения объема;
- ✓ защитное покрытие профиля значительно снижает риск деформации конструкции в начальные сроки твердения свежеуложенного бетона;
- ✓ экологическая безопасность;
- ✓ химическая стойкость.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ Изложен в «Технических рекомендациях на установку профиля набухающего резинового АКВАСТОП® тип ПНР».

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / ФИЗИКО–МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение	
Марка	**Стандарт**	**Эконом**
Материал	Гидрофильная резина	
Цвет	Зеленый	Синий
Твердость по Шор А, единицы Шор А	55	
Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см^2), не менее	6,0	
Плотность, г/см^3	1,2	
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	300	
Объемное набухание в свободном состоянии, %, не менее	500	300
Стойкость к гидростатическому давлению, атм	14	10
Диапазон температур при установке, °С	–40 ÷ +50	

УПАКОВКА Картонные коробки.
Профиль упакован в герметичные полиэтиленовые пакеты – 5 бухт по 10 м.

Тип СТАНДАРТ

Тип ЭКОНОМ

Профиль набухающий бентонитовый АКВАСТОП® тип ПНБ

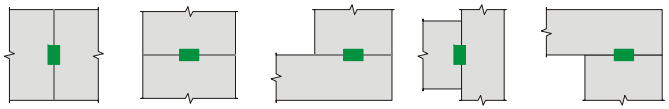
МАТЕРИАЛ: ПРИРОДНЫЙ НАТРИЕВЫЙ БЕНТОНИТ И БУТИЛКАУЧУК

ПНБ 25 х 19 Промышленный ПНБ 25 х 15 Промышленный ПНБ 20 х 15 Промышленный ПНБ 20 х 10 Промышленный	

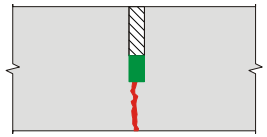
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

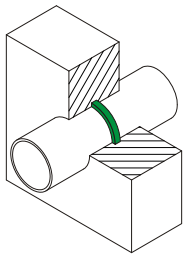
Профиль набухающий бентонитовый АКВАСТОП® применяют в следующих случаях:

- герметизация технологических швов бетонирования, примыканий типа «пол-стена», «стена-стена», «стена-покрытие» при ведении бетонных работ, кроме деформационных и усадочных швов с возможными перемещениями;



- герметизация стыков сборных железобетонных конструкций;
- герметизация коммуникационных вводов зданий и сооружений;
- герметизация трещин в строительных конструкциях.

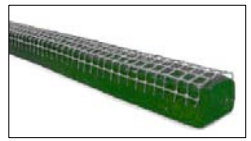




ДОСТОИНСТВА

- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное уплотнение и герметизация сопрягаемых узлов за счет объемного расширения при контакте с водой и создания кольматирующего облака в конструкции;
- ✓ высокая долговечность и морозостойкость;
- ✓ экологическая безопасность;
- ✓ химическая стойкость;
- ✓ не теряет своих свойств при многократных циклах объемного расширения.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ



- Перед установкой с профиля следует снять антиадгезионную бумагу;
- монтаж профиля ПНБ выполняют в центральной части конструкции. Расстояние до любой из сторон бетонной конструкции не должно быть меньше 70 мм;
- профиль устанавливают на бетонную поверхность шва или обматывают вокруг труб различных коммуникаций плотно, без зазоров и в случае необходимости фиксируют от возможных смещений специальной металлической сеткой с помощью дюбелей через каждые 200 мм в шахматном порядке по краям профиля ПНБ (не допускается крепление через тело профиля);
- поверхность бетона предварительно очищают от пыли, грязи и стоячей воды. Для повторения сложных контуров бетонных поверхностей герметизируемого шва необходимо воспользоваться резиновой киянкой;
- установка производится непосредственно перед бетонированием.
-

При монтаже профиля следует исключить возможность его продолжительного контакта с атмосферной водой. Если же такая ситуация произошла, профиль ПНБ необходимо протереть сухой тканью, защитить от последующего увлажнения и создать условия для его последующей просушки.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / ФИЗИКО–МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ МАТЕРИАЛА

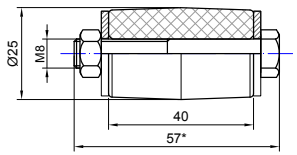
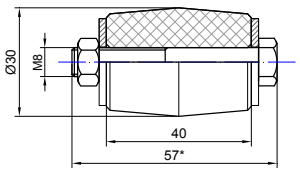
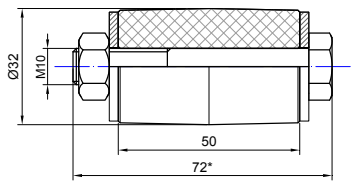
Наименование показателя	Значение			
Тип профиля	**Промышленный**			
Сечение, мм	20×10	20×15	25×15	25×19
Цвет	зеленый			
Материал	Полимерная композиция на основе каучуков (Полимерная часть не менее 50%)			
Удельный вес, г/см^3	1,35			
Объемное расширение при контакте с водой, %	До 200			
Стойкость к гидростатическому давлению, атм	10	12	16	18
Диапазон температур при установке, °С	–15 ÷ +50			

УПАКОВКА Картонные коробки.
Профиль упакован в герметичные полиэтиленовые пакеты – 8 бухт по 5 м.

Дисклудер® АКВАСТОП® для герметизации монтажных отверстий

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Дисклудер® - это высокотехничное и универсальное устройство для герметизации технологических отверстий диаметром 20-35 мм от стяжных болтов разборно-переставных опалубок в ограждающих элементах зданий и сооружений различного назначения, включая гидротехнические сооружения с возможным напором воды до 200 м водяного столба (конструкция устройства защищена патентом РФ).

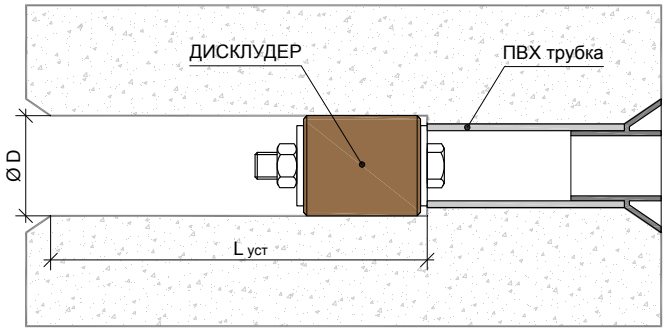
МАТЕРИАЛ: **EPDM, КОРРОЗИОННОСТОЙКИЕ МЕТАЛЛЫ**

Д-25/40	*Патент РФ* 
Д-30/40	*Патент РФ* 
Д-32/50	*Патент РФ* 

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Тип дисклудера		
	Д-25/40	Д-30/40	Д-32/50
Диаметр уплотняемого отверстия, мм	25^{+2}	30^{+2}	32^{+3}
Диаметр стяжного болта, мм	M8	M8	M10
Рекомендуемое рабочее усилие затяжки гайки осевого сжатия при герметизации, кН	20	20	30
Гарантированная герметичность дисклудера при гидростатическом давлении, МПа	1,2	0,8	2,0

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

1. Перед установкой дисклудера:
   - технологическое отверстие разбурить до диаметра:
     - **D** = 25^{+2} мм (тип Д-25/40);
     - **D** = 30^{+2} мм (тип Д-30/40);
     - **D** = 32^{+3} мм (тип Д-32/50);
   - глубина разбуривания отверстия $\mathbf{L_{уст}}$ должна совпадать с отметкой установки устройства, указанной в проекте производства работ (не следует разбуривать отверстие «навылет»).
   - герметизируемое отверстие освободить от бурового шлама.
2. Посредством трубчатого ключа дослать дисклудер в отверстие «до упора» и, вращая гайку осевого сжатия шуруповертом «до отказа», зафиксировать устройство в герметизируемой полости.
3. Дисклудер следует устанавливать шуруповертом с крутящим моментом:
   - 18-20 Нм (тип Д-25/40);
   - 18-20 Нм (тип Д-30/40);
   - 28-32 Нм (тип Д-32/50).

Для маскировки отверстие можно запломбировать цементным материалом.

УПАКОВКА

Дисклудеры поставляются в пластиковом ведре с контрольным замком.
Комплект поставки:

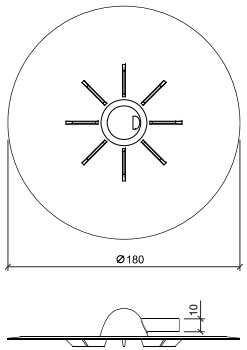
Дисклудер Д-25/40 в сборе	*– 300 шт.;*
Дисклудер Д-30/40 в сборе	*– 300 шт.;*
Дисклудер Д-32/50 в сборе	*– 200 шт.;*
Инструкция по установке	*– 1 шт.*

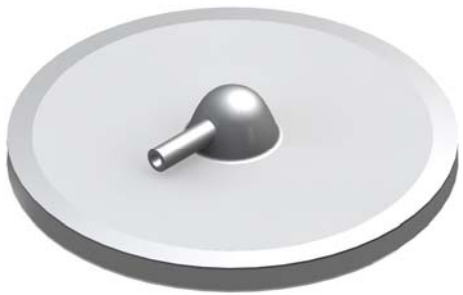
По согласованию с потребителем состав комплекта может быть изменен.

Накладной инъектор АКВАСТОП® 180-10

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Устройство системы защиты от протечек при совместном использовании с гидроизоляционными мембранами в строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П, ТПО, ТЭП, ПОЛИЭТИЛЕН**

Накладной инъектор 180-10	



УПАКОВКА Картонные коробки по 100 шт.

РЕДАКЦИЯ 2019.10

ООО «АКВАБАРЬЕР»
Телефон/факс (многоканальный):+7 (495) 150-02-07
E-mail: info@aquabarrier.ru, WEB: www.aquabarrier.ru

© ООО «АКВАБАРЬЕР» 2002–2019

МОСКВА 2019