

Рекомендации по монтажу Профильной конструкции АКВАСТОП для деформационных швов, типов ДШВ (Накладные и накладные-угловые конструкции).

Приступая к работе

Внимательно прочитайте процедуру установки, чтобы полностью разобраться. Если нужна помощь, обратитесь в Отдел технического обслуживания Вашего поставщика.

Проверьте основание и смежную конструкцию. Если конструкция неприемлема, сообщите об этом руководителю проекта, чтобы запланировать ремонтные работы.

Проверяйте все грузы и материалы, чтобы обнаружить пропущенные или поврежденные компоненты или крепеж.

Процедура установки

- 1 Обрежьте алюминиевый профиль до желаемой длины.
- 2 Просверлите отверстия под выбранный крепеж (в зависимости от основания - дюбель с шурупом 6x50 мм, самонарезающий винт, или анкерный болт), по всей длине алюминиевого профиля приблизительно через 450 мм, начиная с расстояния 30 мм от каждого края, и расзенкуйте их (Рисунок 1).



Рисунок 1 Схема сверления алюминиевого профиля

- 3 Чтобы правильно установить интервал между алюминиевыми профилями, вырежьте три небольших 3-5 сантиметровых отрезка уплотнения. Вставьте по одному отрезку с краев и один отрезок – в центре каждого комплекта алюминиевых профилей.
- 4 Отцентрируйте собранную профильную конструкцию в деформационном шве. Если необходимо выровняйте по отвесу. Зафиксировав положение,

просверлите отверстие в основании под дюбель, анкерный болт или самонарезающий винт, используя алюминиевый профиль в качестве шаблона. Продуйте отверстия сжатым воздухом, чтобы очистить отверстия под крепеж от пыли и мелких частиц. Установите крепеж (Рисунок 2).

Примечание: Для правильной установки анкера следуйте рекомендациям производителя.

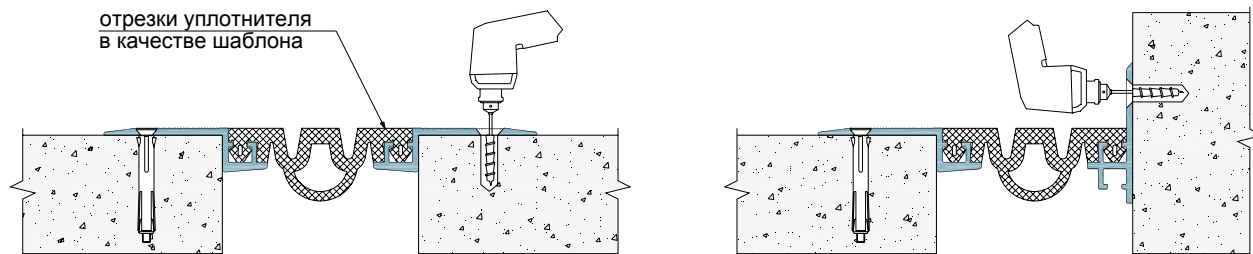


Рисунок 2 Установка алюминиевого профиля

- 5 Удалите временные шаблоны (отрезки профилей). Вдавливайте уплотнитель в посадочные места алюминиевых профилей до тех пор, пока уплотнение не окажется вровень с верхними краями алюминиевых профилей (Рисунок 3). Если отделочные работы еще не закончены рекомендуется защитить профиль клейкой лентой.

ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы облегчить установку уплотнителя, нанесите водный мыльный раствор на тыльную часть уплотнителя. Так же для облегчения установки можно использовать стыковой валик шириной 20 мм. Если отделочные работы еще не закончены, рекомендуется защитить профиль клейкой лентой.

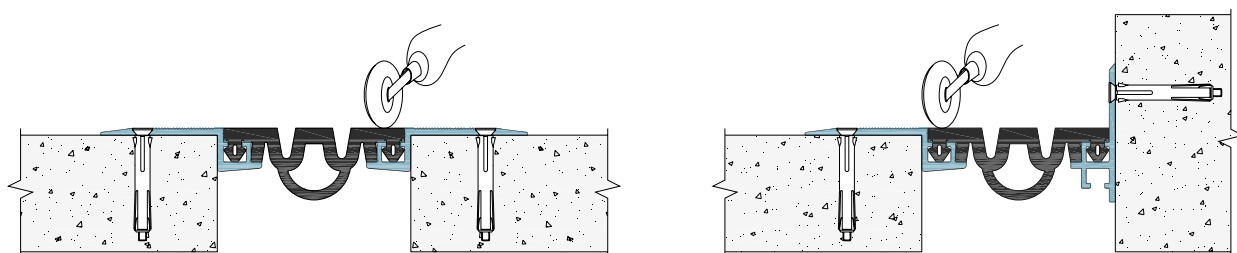


Рисунок 3 Установка уплотнителя

- 6 Стыковка уплотнителя

Рекомендуемый метод:

С помощью канцелярского ножа точно обрежьте края уплотнения.

Предварительно нагрейте нагревательную плиту (нагревательный инструмент для сварки термопластичных труб или термонож для сварки гидроизоляционных шпонок) до 180 °С. Медленно пододвиньте уплотнитель, чтобы его лицевая поверхность коснулась нагревательной плиты. Оставьте уплотнитель в контакте с нагревательной плитой на 1-2

минуты или до тех пор, пока кромка материала не начнет закручиваться в обратную сторону (плавление) (Рисунок 4).

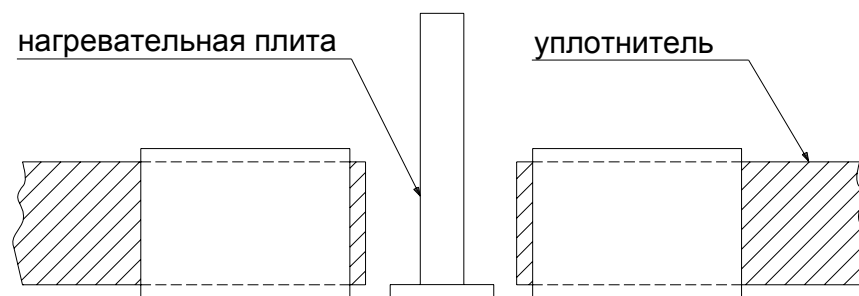


Рисунок 4 Стыковка уплотнителя

Снимите уплотнения с нагревательной плиты, выровняйте профиль, и соедините расплавленные торцы. Приложите достаточное давление, чтобы торцы могли свариться. Прежде чем сбросить давление, подождите 3-4 минуты до застывания.

С помощью строительного фена пройдите вдоль шва плоской насадкой, чтобы исправить неровности сварки. Старайтесь не прожечь отверстия в уплотнителе.

Альтернативный метод:

С помощью канцелярского ножа точно обрежьте края уплотнения. Почистите концы шва и обезжирьте их. Нанесите цианокрилатный клей (Моментальный клей) только на одну сторону и держите уплотнители, прижимая их друг к другу, в течение 45 секунд. Позвольте им высохнуть в течение 2-3 минут. Шов достигнет полной прочности через 24 часа.