

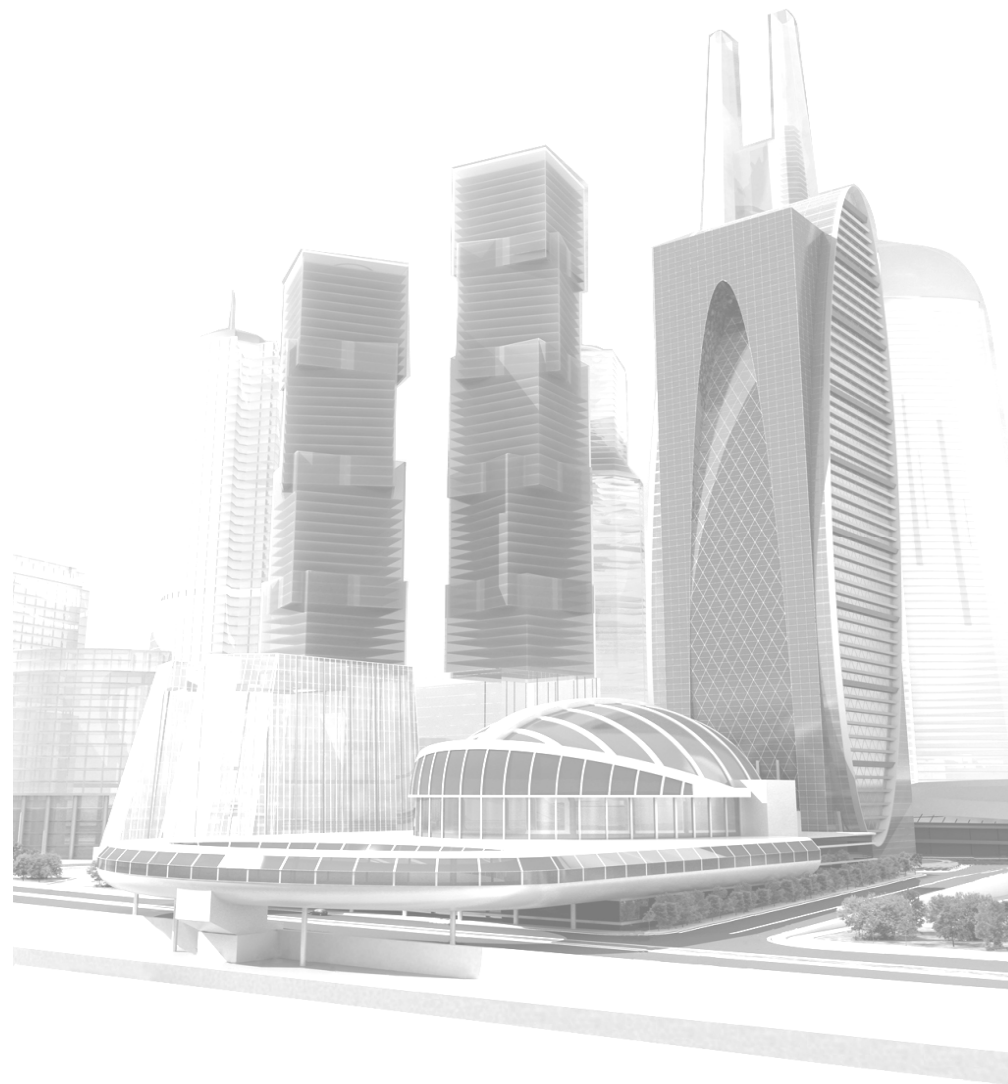
АКВАСТОП

СИСТЕМА ПРОДУКТОВ

ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ШВОВ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ
В ПРОМЫШЛЕННОМ И ГРАЖДАНСКОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СДЕЛАНО В РОССИИ

МОСКВА - 2011

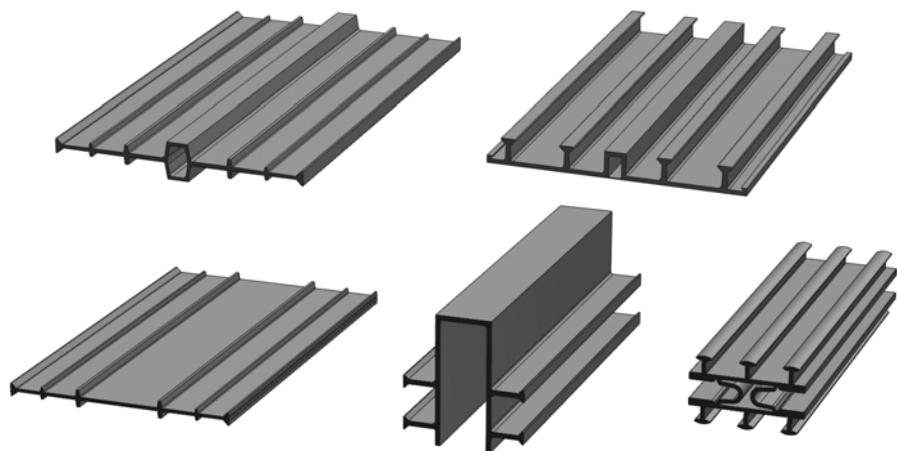


ООО «АКВАБАРЬЕР»

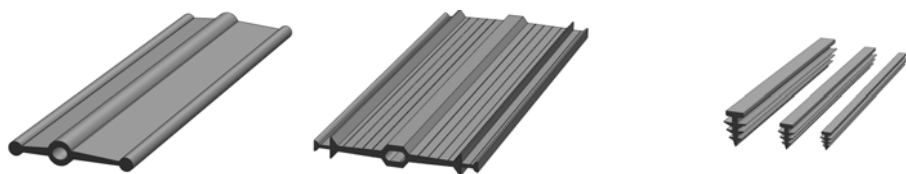
Телефон/факс (многоканальный): (495) 729-53-20

E-mail: info@aquabarrier.ru, WEB: www.aquabarrier.ru

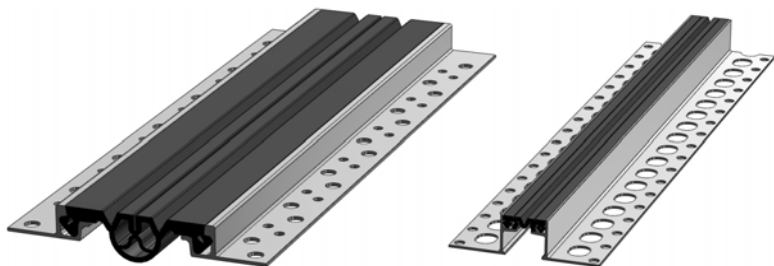
ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ШПОНКИ



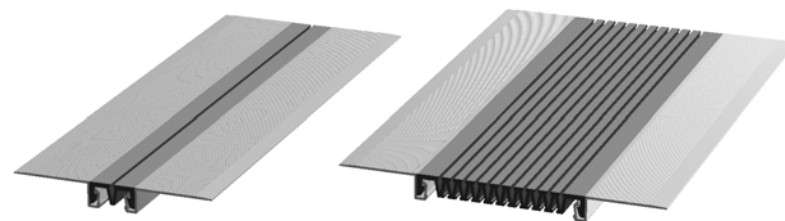
ПРОФИЛЬНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ СВГ, ЕЛОЧКА



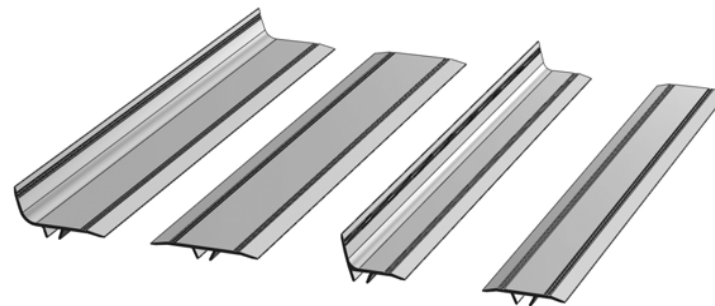
ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ



ДЕКОРАТИВНЫЕ ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ



ДЕКОРАТИВНЫЕ ПРОФИЛИ



СИСТЕМА ИНЖЕКТО



НАБУХАЮЩИЕ ПРОФИЛИ



Оглавление

Общие положения.....	6
Технические данные материалов изделий.....	8
Номенклатура гидроизоляционных шпонок.....	14
Обозначение гидроизоляционных шпонок	15
Обозначение деформационных швов	15
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДВ (резина)	16
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДВ (ПВХ-П).....	18
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДО (резина).....	20
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДО (ПВХ-П)	22
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДЗ	24
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ХВ.....	26
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ХО	28
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДВС.....	30
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДОС.....	31
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДЗС	32
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ХВС	33
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДОМ	34
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ХОМ.....	36
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип УВ, УВС	38
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДР	40
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ТАРАКАН	41
Профильное уплотнение АКВАСТОП тип СВГ	42
Профильное уплотнение АКВАСТОП тип ЕЛОЧКА	43
Деформационные швы АКВАСТОП тип ДШН	44
Деформационные швы АКВАСТОП тип ДШК.....	46
Деформационные швы АКВАСТОП тип ДШКА (накладные)	48
Деформационные швы АКВАСТОП тип ДШКА	50
Деформационные швы АКВАСТОП тип ДШКА (фасадные)	52
Деформационные швы АКВАСТОП тип ДША (накладные).....	54
Деформационные швы АКВАСТОП тип ДША.....	55
Деформационные швы АКВАСТОП тип ДШВ.....	56
Деформационные швы АКВАСТОП тип ДШО	62
Деформационные швы АКВАСТОП тип ДШМ	68
Декоративные деформационные швы АКВАСТОП тип ДШС.....	70
Декоративный алюминиевый профиль АКВАСТОП тип ПСА	72
Система АКВАСТОП ИНЖЕКТО.....	74
Профиль набухающий резиновый АКВАСТОП тип ПНР	76
Профиль набухающий бентонитовый АКВАСТОП тип ПНБ	78
Накладной иньектор АКВАСТОП 180-10	80

ЭТА СТРАНИЦА СПЕЦИАЛЬНО ОСТАВЛЕНА ПУСТОЙ

Общие положения

Продукты системы АКВАСТОП, описанные в настоящем проспекте, предназначены для обустройства швов различного назначения в промышленном и гражданском строительстве.

Основываясь на нашем многолетнем опыте производства и применения продуктов системы АКВАСТОП, мы всегда готовы оказать профессиональную техническую помощь и консультации клиентам и проектировщикам при выборе и применении соответствующих продуктов и решении других задач.

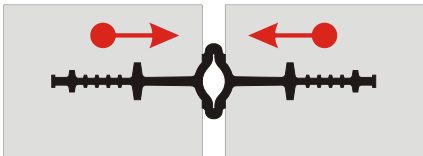
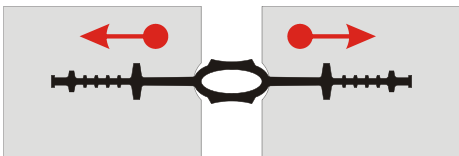
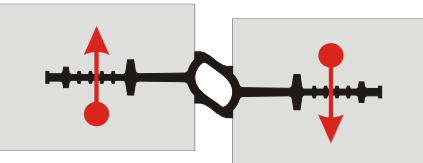
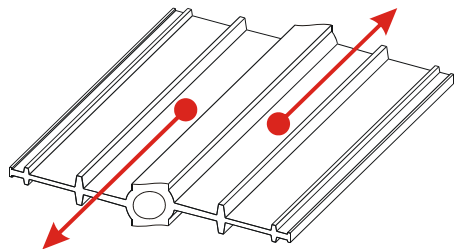
ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТЕРМИНЫ

В проспекте используются следующие термины:

Деформационный шов – температурный, осадочный, антисейсмический и другие швы, а также их сочетания.

Технологический шов бетонирования – шов в месте контакта бетона разного возраста, обусловленный технологией производства бетонных работ.

Перемещения – допустимые перемещения сопрягаемых элементов конструкции. Виды перемещений приведены в таблице ниже:

СЖАТИЕ	РАСТЯЖЕНИЕ
	
СДВИГ ПОПЕРЕЧНЫЙ	СДВИГ ПРОДОЛЬНЫЙ
	

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки в условиях, исключающих их механические повреждения и загрязнение.

Изделия следует хранить в заводской упаковке, не подвергать деформирующим нагрузкам, защищать от воздействия нефтепродуктов, органических растворителей и прямых солнечных лучей.

Условия при воздействии климатических факторов должны соответствовать:

- при транспортировании – группе условий 8 по ГОСТ 15150;
- при хранении – группе условий 3 по ГОСТ 15150.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Вся продукция системы АКВАСТОП сертифицирована.

Резиновые гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП допущены к применению в контакте с питьевой водой.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям нормативных документов при соблюдении потребителем условий применения, правил транспортирования и хранения, указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации изделий - 5 лет.

Гарантийный срок хранения изделий - 2 года со дня изготовления.

Гарантия изготовителя распространяется на эксплуатационные характеристики изделий при условии, что все работы по установке выполнены в соответствии с регламентами, согласованными с Изготовителем.

Потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им типа изделия назначению и условиям его эксплуатации.

ЗАМЕЧАНИЯ

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в технические данные изделий, не ухудшающие их характеристики, основываясь на результатах новых разработок.

Приведенные рисунки схематичны и могут отличаться от реальной ситуации.

Технические данные материалов изделий

Для изготовления продуктов системы АКВАСТОП используют следующие материалы:

РЕЗИНЫ НА ОСНОВЕ ЭТИЛЕНПРОПИЛЕНОВОГО КАУЧУКА (EPDM)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5775-002-46603100-03. Материал используют при изготовлении гидроизоляционных шпонок, профильных уплотнений СВГ, компенсаторов для деформационных швов ДШН и ДШК.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ широкий диапазон рабочих температур (от -50°C до $+80^{\circ}\text{C}$);
- ✓ гибкость и эластичность при отрицательных температурах;
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное крепление в бетоне;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико-механические показатели материала:

№	Наименование показателя	Метод	Значение
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А	ГОСТ 263	70 ± 5
2	Условная прочность при растяжении, МПа ($\text{кг}/\text{см}^2$), не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	7,5 (75)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	200
4	Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 20 % в течение 24 часов при температуре 100°C , %, не более	ГОСТ 9.029 метод Б	50
5	Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 часов при температуре 125°C твёрдость, единицы Шор А, в пределах условная прочность при растяжении, %, не менее относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 9.024	± 15 -25 -60
6	Температурный предел хрупкости, $^{\circ}\text{C}$, не выше	ГОСТ 7912	-50
7	Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия при температуре минус 50°C , не менее	ГОСТ 13808	0,2
8	Стойкость к термосветозонному старению при температуре 40°C в течение 96 часов с объемной долей озона $(5 \pm 0,5) \times 10^{-5}$ % при статической деформации растяжения 20%	ГОСТ 9.026	Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом
9	Сопротивление раздиру, $\text{кгс}/\text{см}$, не менее	ГОСТ 262	20
10	Изменение твердости после воздействия водного раствора хлористого натрия по ГОСТ 4233 с массовой долей 10 % в течение 14 суток при температуре 70°C , не более	ГОСТ 9.030 метод В	3
11	Диапазон рабочих температур, $^{\circ}\text{C}$		от -50 до $+80$

ПЛАСТИФИЦИРОВАННЫЕ КОМПОЗИЦИИ НА ОСНОВЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ-П)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5775-002-46603100-03. Материал используют при изготовлении гидроизоляционных шпонок, профильных уплотнений СВГ и ЕЛОЧКА.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ широкий диапазон рабочих температур (от -40°C до $+70^{\circ}\text{C}$);
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное крепление в бетоне;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико-механические показатели материала:

№	Наименование показателя	Метод	Значение
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А, в пределах	ГОСТ 24621	70 ± 5
2	Прочность при разрыве, МПа ($\text{кг}/\text{см}^2$), не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	11,7 (117)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	300
4	Сопротивление раздиру, Н/мм ($\text{кг}/\text{см}^2$), не менее		39,2 (4,0)
5	Максимальное изменение показателей после старения в воздухе в течение 70 часов при температуре $(70 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ - твердость, единицы Шор А, в пределах - прочность при разрыве, %, не менее - относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 11645	± 4 ± 30 ± 30
6	Температура хрупкости, $^{\circ}\text{C}$, не выше	ГОСТ 5960	-40
7	Суммарный показатель токсичности, %, не более	ГОСТ 26150	1
8	Диапазон рабочих температур, $^{\circ}\text{C}$		от -40 до $+70$

ПОЛИЭТИЛЕН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПЭВД)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5775-002-46603100-03. Материал используют при изготовлении гидроизоляционных шпонок.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ широкий диапазон рабочих температур (от -50 °C до + 70 °C);
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное крепление в бетоне;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико-механические показатели материала изделий:

№	Наименование показателя	Метод	Значение
1	Плотность, г/см ³	ГОСТ 15139	0,9205 ± 0,0015
2	Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	9,8 (100)
3	Прочность при разрыве, МПа (кгс/см ²), не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	13,7 (140)
4	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	600
5	Стойкость к растрескиванию, ч, не менее	ГОСТ 13518	500
6	Диапазон рабочих температур, °C		от - 50 до + 70

ПОЛИЭТИЛЕН НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ (ПЭНД)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5775-002-46603100-03. Материал используют при изготовлении гидроизоляционных шпонок.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ широкий диапазон рабочих температур (от -50 °C до + 70 °C);
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное крепление в бетоне;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико-механические показатели материала изделий:

№	Наименование показателя	Метод	Значение
1	Плотность, г/см ³	ГОСТ 15139	0,957 – 0,964
2	Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	21,6 (220)
3	Прочность при разрыве, МПа (кгс/см ²), не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	24,5 (250)
4	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	700
5	Стойкость к растрескиванию, ч, не менее	ГОСТ 13518	500
6	Диапазон рабочих температур, °C		от - 50 до + 70

ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОЛИОЛЕФИНЫ (ТПО)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5775-002-46603100-03. Материал используют при изготовлении гидроизоляционных шпонок.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ широкий диапазон рабочих температур (от -50 °C до + 70 °C);
- ✓ гибкость и эластичность при отрицательных температурах;
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное крепление в бетоне;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико-механические показатели материала изделий:

№	Наименование показателя	Метод	Группа I	Группа II
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А	ГОСТ 263	70 ± 5	80 ± 5
2	Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	8,5 (85)	9,8 (98)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	650	700
4	Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 25 % в течение 24 часов при температуре 70 °C, %, не более	ГОСТ 9.029 метод Б	50	50
5	Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 часов при температуре 100 °C твёрдость, единицы Шор А, в пределах условная прочность при растяжении, %, не менее относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 9.024	± 5 – 25 – 30	± 5 – 25 – 30
6	Температурный предел хрупкости, °C, не выше	ГОСТ 7912	– 50	– 50
7	Стойкость к термосветозонному старению при температуре 40 °C в течение 96 часов с объемной долей озона (5±0,5)×10 ⁻⁵ % при статической деформации растяжения 20%	ГОСТ 9.026	Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом	
8	Диапазон рабочих температур, °C		от - 50 до + 70	

ТЕРМОЭЛАСТОПЛАСТЫ (ТЭП)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5775-002-46603100-03.
Материал группы I и II используют при изготовлении компенсаторов для деформационных швов.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ широкий диапазон рабочих температур (от -45°C до $+70^{\circ}\text{C}$);
- ✓ гибкость и эластичность при отрицательных температурах;
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное крепление в бетоне;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико-механические показатели материала изделий:

№	Наименование показателя	Метод	Группа I	Группа II
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А	ГОСТ 263	70 ± 5	70 ± 5
2	Условная прочность при растяжении, МПа ($\text{кг}/\text{см}^2$), не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	5,0 (50)	7,0 (70)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	470	700
4	Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 25 % в течение 24 часов при температуре 70°C , %, не более	ГОСТ 9.029 метод Б	50	50
5	Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 часов при температуре 100°C твёрдость, единицы Шор А, в пределах условная прочность при растяжении, %, не менее относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 9.024	± 5 -25 -30	± 5 -25 -30
6	Температурный предел хрупкости, $^{\circ}\text{C}$, не выше	ГОСТ 7912	-45	-45
7	Стойкость к термосветозонному старению при температуре 40°C в течение 96 часов с объемной долей озона $(5 \pm 0,5) \times 10^{-5}$ % при статической деформации растяжения 20%	ГОСТ 9.026	Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом	
8	Диапазон рабочих температур, $^{\circ}\text{C}$		от -45 до $+70$	

АЛЮМИНИЙ ГОСТ-4784-97

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ГОСТ 8617-81.
Материал используют при изготовлении алюминиевых направляющих деформационных швов, декоративных швов и профилей.

Применение данного материала обеспечивает нижеследующие преимущества:

- ✓ высокая прочность при низком удельном весе;
- ✓ высокая химическая и коррозионная стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа, обслуживания и ухода;
- ✓ экологическая безопасность.

ЭТА СТРАНИЦА СПЕЦИАЛЬНО ОСТАВЛЕНА ПУСТОЙ

Номенклатура гидроизоляционных шпонок

ТИП ШПОНКИ	МАТЕРИАЛ ИЗДЕЛИЯ			
	РЕЗИНА	ПВХ-П	ПОЛИЭТИЛЕН	ТПО
ДВ			—	—
ДО			—	—
ДЗ			—	—
ХВ			—	—
ХО			—	—
ДВС		—	—	—
ДОС		—	—	—
ДЗС	—		—	—
ХВС	—		—	—
ДОМ	—			
ХОМ	—			
УВ	—			—
УВС	—			—
СВГ			—	—
ТАРАКАН	—		—	—

Обозначение гидроизоляционных шпонок

ДОС – 270 / 25 – 4 / 25 ПВХ-П

1 2 3 4 5 6

Д – деформационная
Х – для технологических швов бетонирования
У – для усадочных швов бетонирования
В – внутренняя
О – опалубочная
З – защитная
Р – ремонтная
С – специальная
М – для применения с гидроизоляционными мембранами

- 1 – ДОС - тип шпонки;
 2 – 270-ширина шпонки, мм;
 3 – 25-ширина деформационного узла, мм;
 4 – 4-количество анкеров, шт;
 5 – 25-высота анкеров (включая тело шпонки), мм;
 6 – ПВХ-П- материал шпонки.

Обозначение деформационных швов

ДШВ – 50 / 20 (КЗ-050)

ДШВ – 50 / 20 – 15 (КЗ-050)

ДШВ – 50 / 20 – УГЛ (КЗ-050)

1 2 3 4 5

деформационный шов
тип шва

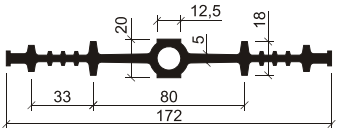
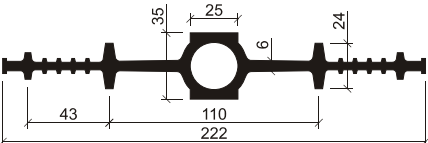
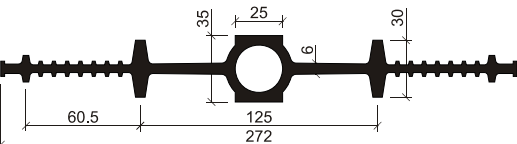
- 1 – ДШВ;
 2 – 50 - номинальная ширина между берегами шва, мм;
 3 – 20 - высота/тип 1-ой направляющей, мм;
 4 – -15, - УГЛ - высота/тип 2-ой направляющей, мм,
 (если параметр не указан, обе направляющие одинаковы);
 5 – КЗ-050-тип компенсатора.

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДВ (резина)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметизация деформационных швов при строительстве заглубленных и подземных сооружений.

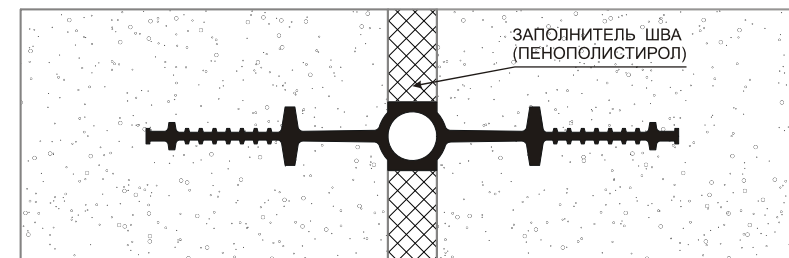
МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА

ДВ-170/12	
ДВ-220/25	
ДВ-270/25	

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
РЕЗИНА					
ДВ-170/12	7	12	7	3	0,47
ДВ-220/25	15	25	15	10	0,58
ДВ-270/25	15	25	15	10	0,75

УПАКОВКА

Бухты по 30 м.

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДВ (ПВХ-П)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметизация деформационных швов при строительстве заглубленных и подземных сооружений.

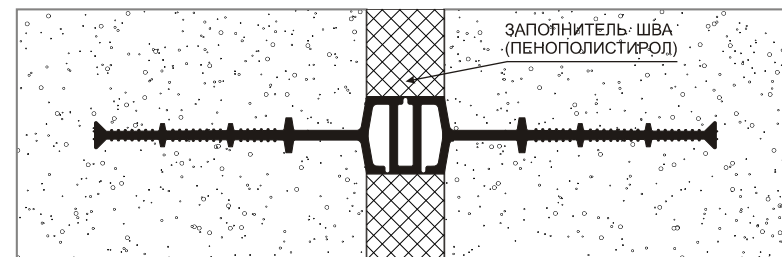
МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П**

ДВ-240/20	
ДВ-320/20	
ДВ-320/30	
ДВ-320/40	
ДВ-320/50	
ДВ-400/50	

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
ПВХ-П					
ДВ-240/20	14	30	30	15	0,60
ДВ-320/20	12	30	30	15	0,80
ДВ-320/30	28	70	70	40	0,80
ДВ-320/40	28	110	110	55	0,80
ДВ-320/50	28	120	110	70	0,80
ДВ-400/50	28	120	110	70	0,85

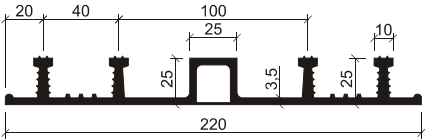
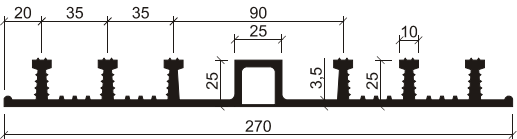
УПАКОВКА

Бухты по 20 м.

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДО (резина)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов при строительстве заглубленных и подземных сооружений.

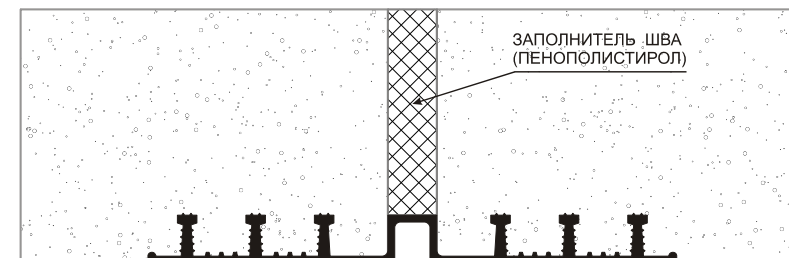
МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА

ДО-220/25-4/25	
ДО-270/25-6/25	

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
РЕЗИНА					
ДО-220/25-4/25	10	50	50	40	0,28
ДО-270/25-6/25	10	50	50	40	0,43

УПАКОВКА

Бухты по 30 м.

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДО (ПВХ-П)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация деформационных швов при строительстве заглубленных и подземных сооружений.

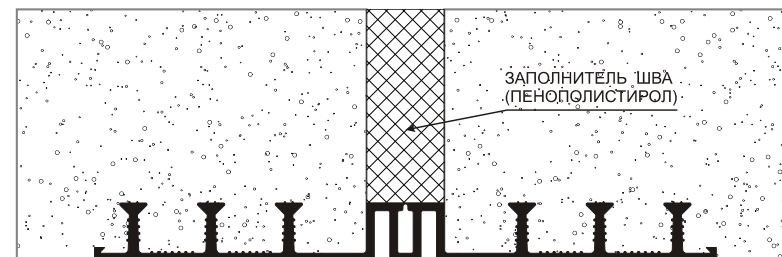
МАТЕРИАЛ: **ПВХ-П**

ДО-240/20-4/25	
ДО-320/20-6/25	
ДО-320/30-6/30	
ДО-320/40-6/30	
ДО-320/50-6/30	
ДО-400/50-6/30	

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
ПВХ-П					
ДО-240/20-4/25	8	50	50	30	0,28
ДО-320/20-6/25	8	50	50	30	0,42
ДО-320/30-6/30	20	60	60	40	0,42
ДО-320/40-6/30	24	120	120	55	0,42
ДО-320/50-6/30	34	120	120	70	0,42
ДО-400/50-6/30	34	120	120	70	0,47

УПАКОВКА

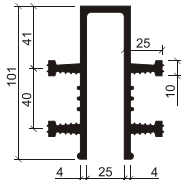
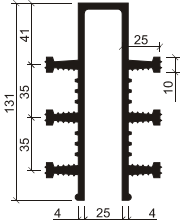
Бухты по 20 м.

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДЗ

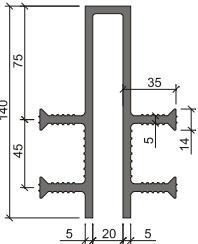
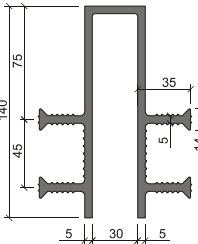
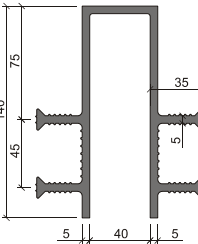
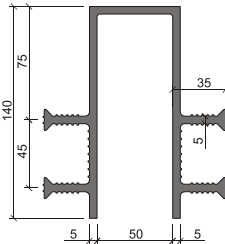
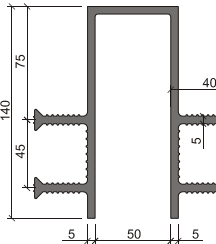
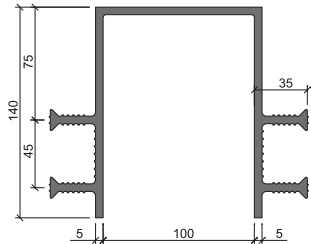
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметизация деформационных швов при строительстве заглубленных и подземных сооружений.
Восстановление герметичности деформационных швов существующих конструкций.

МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА

ДЗ-100/25-4/25	ДЗ-130/25-6/25
	

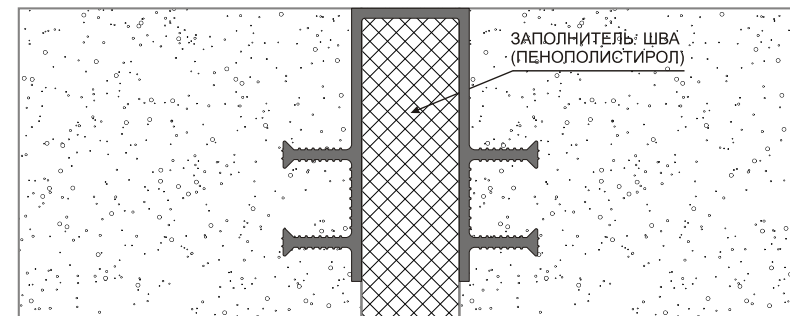
МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ДЗ-140/20-4/35	ДЗ-140/30-4/35	ДЗ-140/40-4/35
		
ДЗ-140/50-4/35	ДЗ-140/50-4/40	ДЗ-140/100-4/35
		

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
РЕЗИНА					
ДЗ-100/25-4/25	15	80	55	40	0,28
ДЗ-130/25-6/25	15	80	55	40	0,43
ПВХ-П					
ДЗ-140/20-4/35	10	120	100	75	0,38
ДЗ-140/30-4/35	20	130	110	80	0,38
ДЗ-140/40-4/35	30	140	120	85	0,38
ДЗ-140/50-4/35	40	150	130	95	0,38
ДЗ-140/50-4/40	40	150	130	95	0,43
ДЗ-140/100-4/35	90	250	230	145	0,43

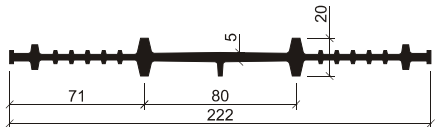
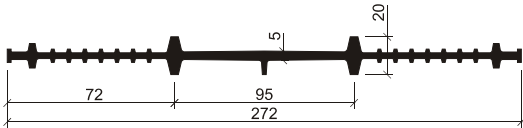
УПАКОВКА

Резиновые шпонки — бухты по 30 м.
ПВХ-П шпонки — бухты по 20 м.

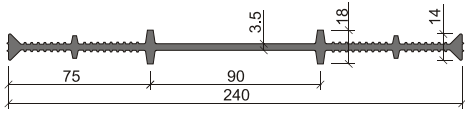
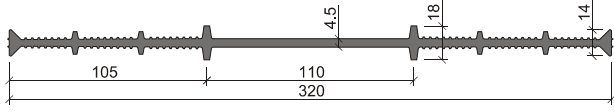
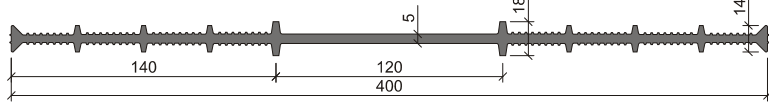
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ХВ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация технологических швов бетонирования при строительстве заглубленных и подземных сооружений.

МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА

ХВ-220	
ХВ-270	

МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

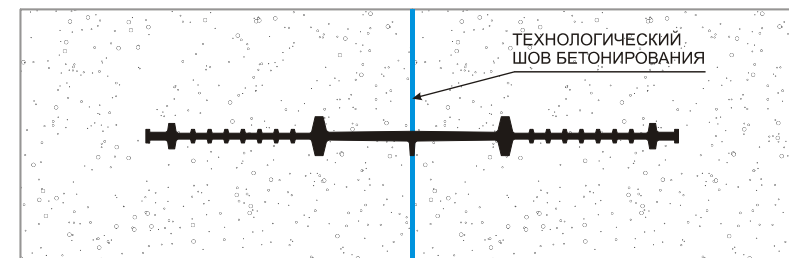
ХВ-240	
ХВ-320	
ХВ-400	

Изделие будет доступно в 4 квартале 2011 года

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
РЕЗИНА					
ХВ-220	5	5	10	10	0,66
ХВ-270	5	5	10	10	0,79
ПВХ-П					
ХВ-240	5	5	10	10	0,67
ХВ-320	5	5	10	10	0,88
ХВ-400	5	5	10	10	0,93

УПАКОВКА

Резиновые шпонки — бухты по 30 м.
ПВХ-П шпонки — бухты по 30 м.

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ХО

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Герметизация технологических швов бетонирования при строительстве заглубленных и подземных сооружений.

МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА

ХО-220-4/25	
ХО-270-6/25	

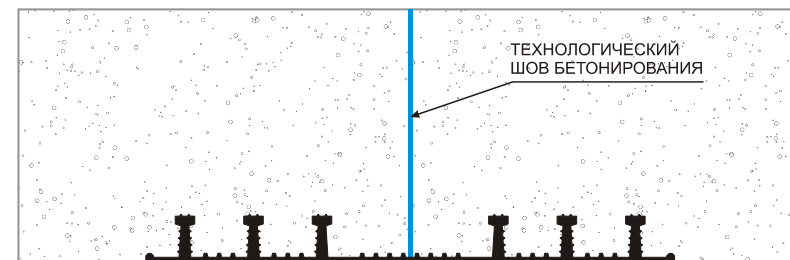
МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ХО-200-4/20	
ХО-240-4/25	
ХО-320-6/25	
ХО-400-6/30	

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
РЕЗИНА					
ХО-220-4/25	5	15	25	20	0,28
ХО-270-6/25	5	15	25	20	0,43
ПВХ-П					
ХО-200-4/20	5	15	20	15	0,21
ХО-240-4/25	5	15	25	20	0,28
ХО-320-6/25	5	15	25	20	0,42
ХО-320-6/25	5	15	25	20	0,47

УПАКОВКА

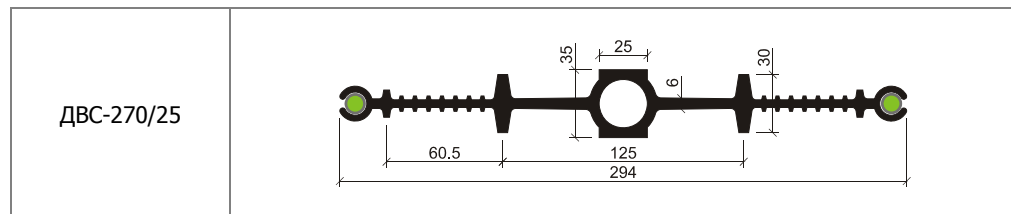
Резиновые шпонки — бухты по 30 м.
ПВХ-П шпонки — бухты по 20 м.

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДВС

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметизация деформационных швов с повышенными требованиями к надежности при строительстве заглубленных и подземных сооружений.

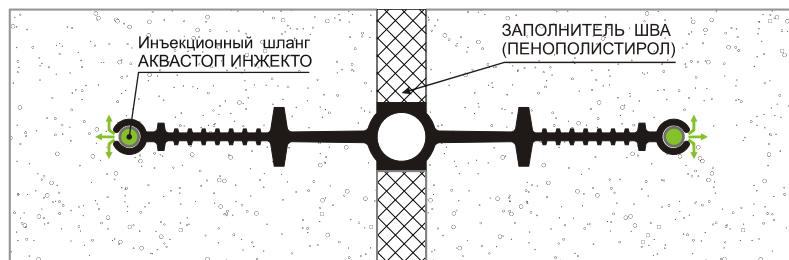
МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА



ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
РЕЗИНА					
ДВС-270/25	15	25	15	10	1,30

УПАКОВКА

Бухты по 30 м.

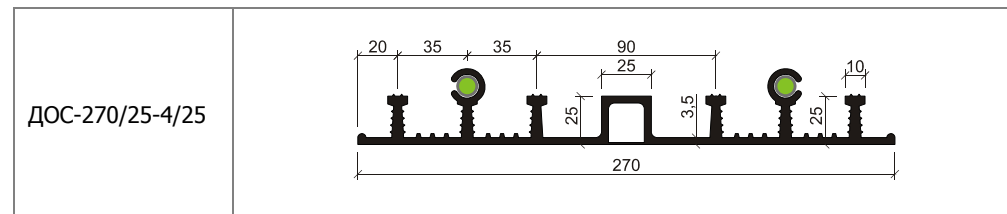
ИЗДЕЛИЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ ТОЛЬКО ПОД ЗАКАЗ.

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДОС

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметизация деформационных швов с повышенными требованиями к надежности при строительстве заглубленных и подземных сооружений.

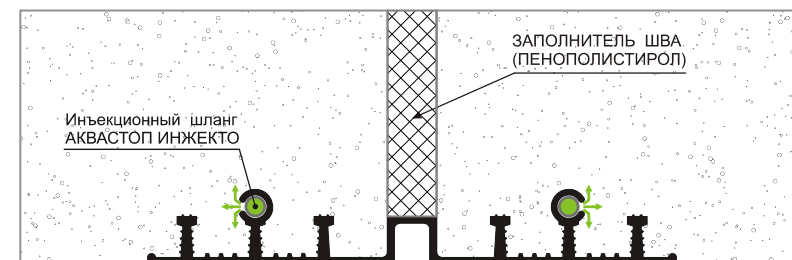
МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА



ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
РЕЗИНА					
ДОС-270/25-6/25	10	50	75	60	0,85

УПАКОВКА

Бухты по 30 м.

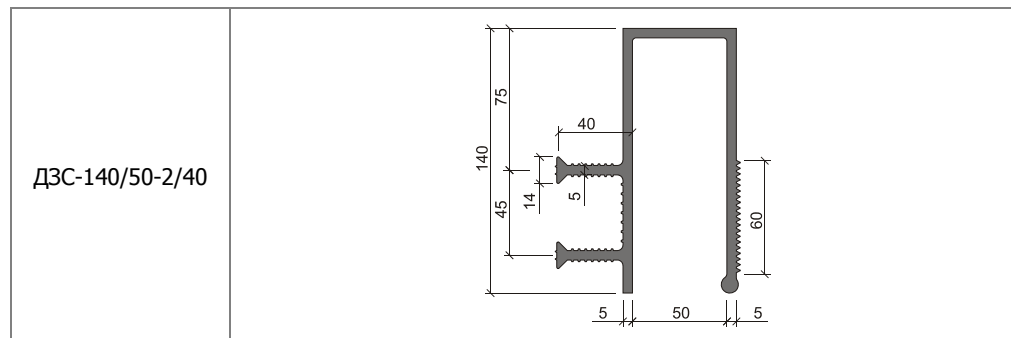
ИЗДЕЛИЕ ПОСТАВЛЯЕТСЯ ТОЛЬКО ПОД ЗАКАЗ.

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДЗС

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметизация деформационных швов при строительстве заглубленных и подземных сооружений при сопряжении с существующими конструкциями.

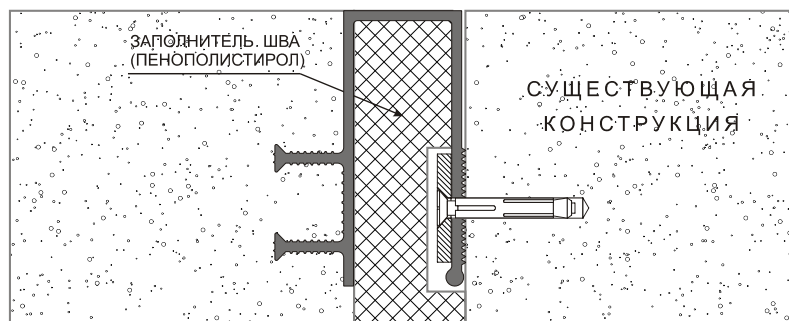
МАТЕРИАЛ: ПВХ-П



ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
ПВХ-П					
ДЗС-140/50-2/40	25	150	130	95	0,43

УПАКОВКА

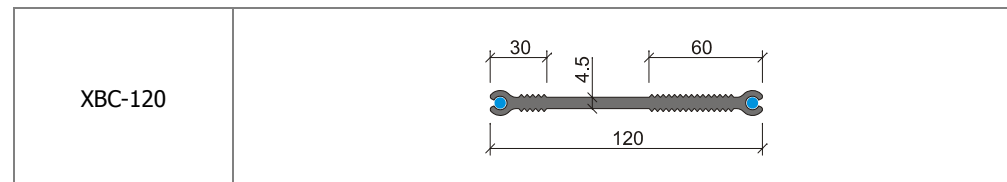
Бухты по 20 м.

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ХВС

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметизация технологических швов бетонирования в местах сопряжений «плита-стена» при строительстве заглубленных и подземных сооружений.

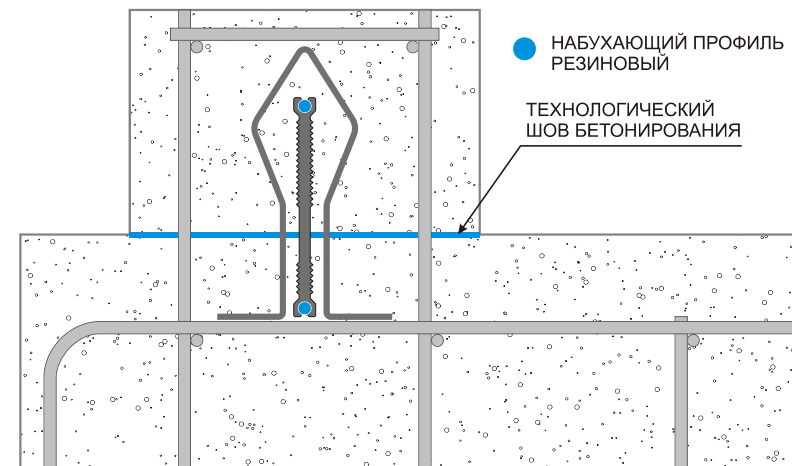
МАТЕРИАЛ: ПВХ-П



ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
ПВХ-П					
ХВС-120	5	5	10	10	0,75

УПАКОВКА

Комплект – бухта 30 м и 90 крепежных элементов.

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДОМ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметизация деформационных швов при совместном использовании с гидроизоляционными мембранами в строительстве заглубленных и подземных сооружений.

МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ДОМ-320/30-4/30	Изделие будет снято с производства в 2011 году
ДОМ-320/50-4/35	Изделие будет снято с производства в 2011 году
ДОМ-320/30-4/30	
ДОМ-320/40-4/30	
ДОМ-320/50-4/30	

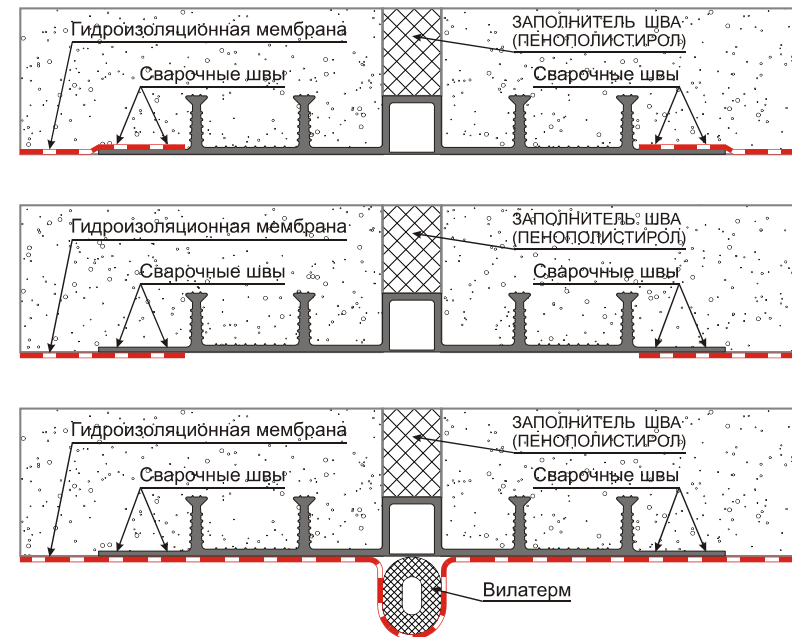
МАТЕРИАЛ: ПОЛИЭТИЛЕН, ТПО

ДОМ-320/50-4/30	Изделие будет доступно в 2012 году
-----------------	--

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
ПВХ-П					
ДОМ-320/30-4/30	20	60	90	60	0,33
ДОМ-320/50-4/35	28	190	210	140	0,37
ДОМ-320/30-4/30	20	60	60	40	0,33
ДОМ-320/40-4/30	24	120	120	55	0,33
ДОМ-320/50-4/30	34	120	120	70	0,33
ПОЛИЭТИЛЕН, ТПО					
ДОМ-320/50-4/30	34	120	120	70	0,33

УПАКОВКА

ПВХ-П шпонки — бухты по 20 м.
ТПО шпонки — бухты по 20 м.
ПЭ шпонки — мерные отрезки 6 м.

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ХОМ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство системы защиты от протечек, герметизация технологических швов бетонирования при совместном использовании с гидроизоляционными мембранами в строительстве заглубленных и подземных сооружений.

МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ХОМ-240-3/20	
ХОМ-240-4/20	
ХОМ-320-4/20	
ХОМ-320-4/30	

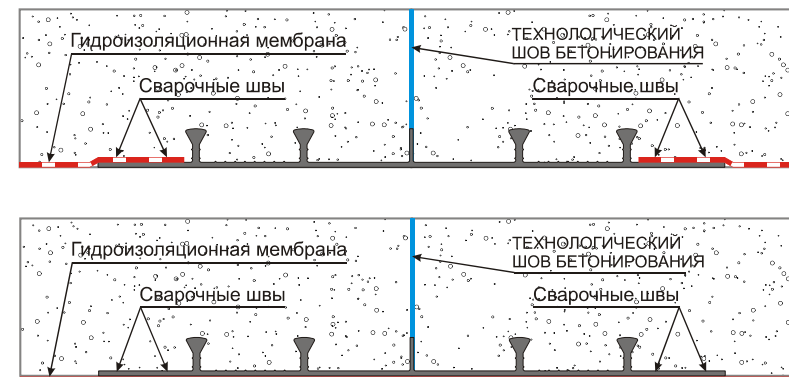
МАТЕРИАЛ: ПОЛИЭТИЛЕН, ТПО

ХОМ-320-4/30	Изделие будет доступно в 2012 году
--------------	---

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
ПВХ-П					
ХОМ-200-3/20	5	5	5	10	0,15
ХОМ-240-4/20	5	5	5	10	0,19
ХОМ-320-4/20	5	5	5	10	0,19
ХОМ-320-4/30	5	5	5	10	0,33
ПОЛИЭТИЛЕН, ТПО					
ХОМ-320-4/30	5	5	5	10	0,33

УПАКОВКА

ПВХ-П шпонки — бухты по 30 м.
ТПО шпонки — бухты по 20 м.
ПЭ шпонки — мерные отрезки по 6 м.

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип УВ, УВС

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство и герметизация прогнозируемых усадочных швов бетонирования с целевым направленным ослаблением сечения при строительстве заглубленных и подземных сооружений.

МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

УВ-150-4/37	
УВС-150-4/37	

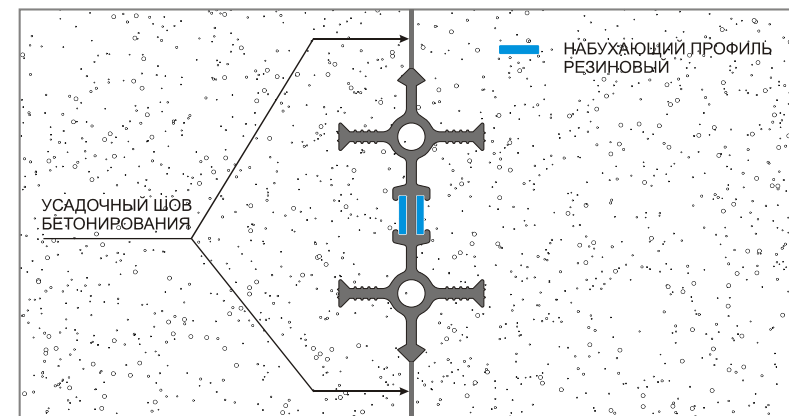
МАТЕРИАЛ: ПОЛИЭТИЛЕН

УВ-150-4/37	Изделие будет доступно в 2012 году
УВС-150-4/37	Изделие будет доступно в 2012 году

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент на установку гидроизоляционных шпонок типов УВ и УВС.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
ПВХ-П					
УВ-150-4/37	5	5	10	10	0,40
УВС-150-4/37	5	5	10	10	0,90
ПОЛИЭТИЛЕН					
УВ-150-4/37	5	5	10	10	0,40
УВС-150-4/37	5	5	10	10	0,90

УПАКОВКА

ПВХ-П шпонки — бухты по 10 м.
ПЭ шпонки — мерные отрезки 6 м.

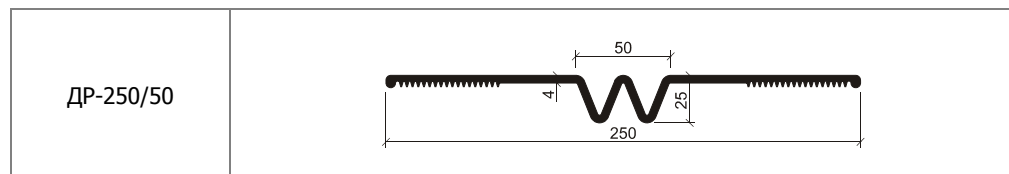
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ДР

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Восстановление герметичности деформационных швов существующих конструкций в заглубленных и подземных сооружениях.

МАТЕРИАЛ:

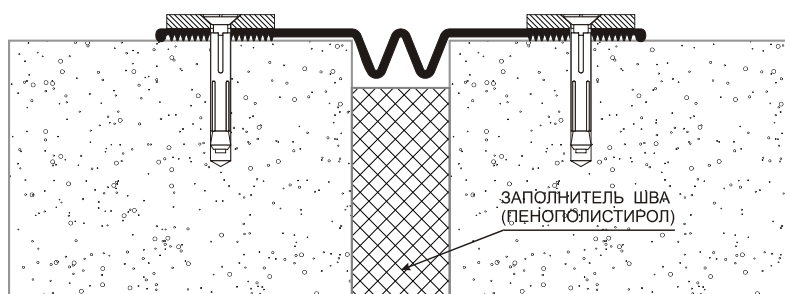
РЕЗИНА



ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
РЕЗИНА					
ДР-250/50	35	60	70	55	0,29

УПАКОВКА

Бухты по 50 м.

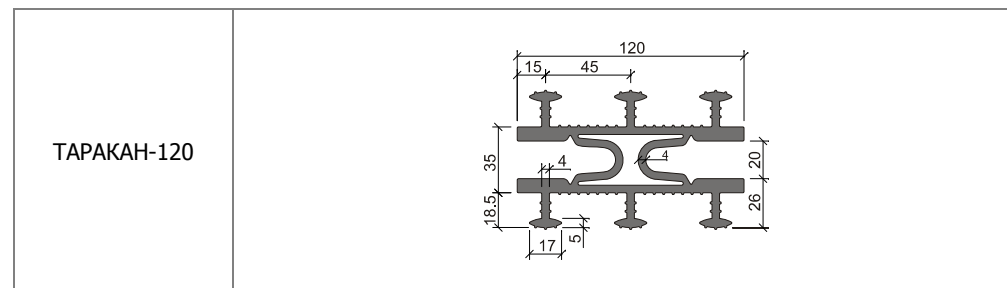
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП тип ТАРАКАН

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметизация деформационных швов при строительстве заглубленных и подземных сооружений. Восстановление герметичности деформационных швов существующих конструкций.

МАТЕРИАЛ:

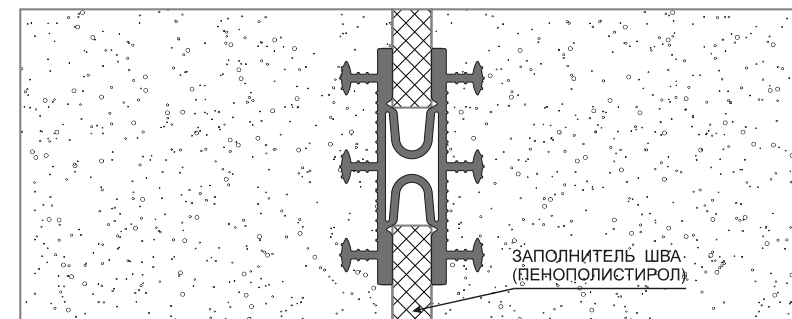
ПВХ-П



ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Технологический регламент ТР 186-07.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
ПВХ-П					
ТАКАН-120	15	40	40	40	0,41

УПАКОВКА

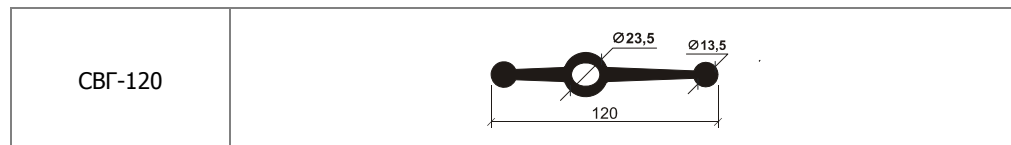
Бухты по 10 м.

Профильное уплотнение АКВАСТОП тип СВГ

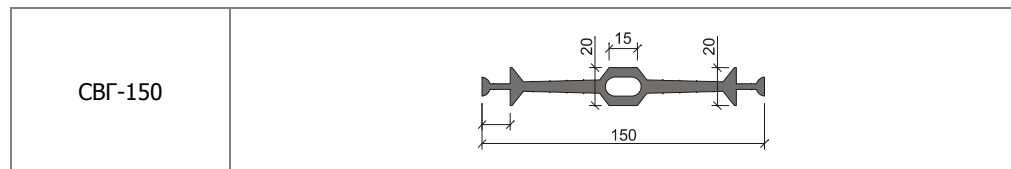
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметизация технологических швов бетонирования при строительстве ограждающих конструкций заглубленных и подземных сооружений методом «стена в грунте».

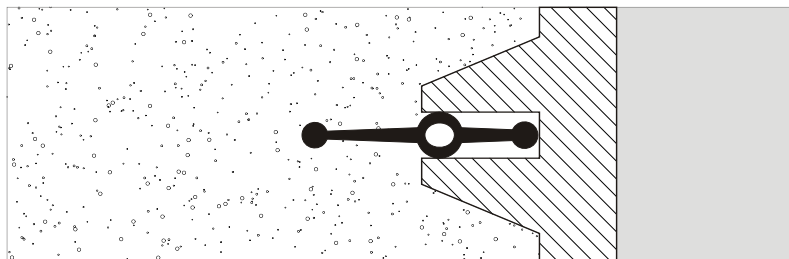
МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА



МАТЕРИАЛ: ПВХ-П



МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг поперечный	Сдвиг продольный	
РЕЗИНА					
СВГ-120	10	15	10	5	0,30
ПВХ-П					
СВГ-150	10	15	10	5	0,37

УПАКОВКА

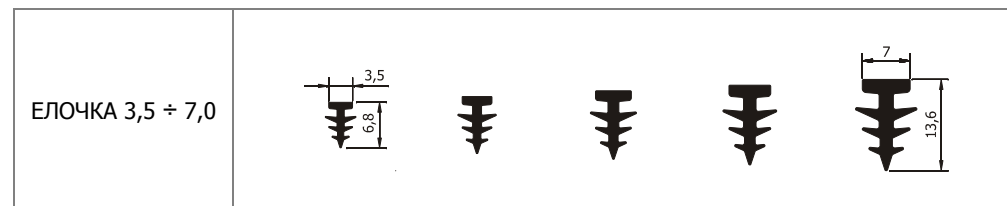
Резиновый профиль — бухты по 100 м.
ПВХ-П профиль — бухты по 30 м.

Профильное уплотнение АКВАСТОП тип ЕЛОЧКА

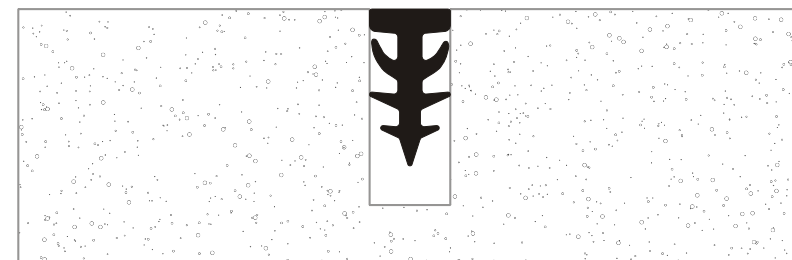
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Заделка усадочных швов при обустройстве полов.

МАТЕРИАЛ: ПВХ-П



МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ТИПОВЫЕ РАЗМЕРЫ

3,5 мм; 3,8 мм
4,0 мм; 4,2 мм; 4,3 мм; 4,6 мм; 4,7 мм; 4,8 мм
5,0 мм; 5,2 мм; 5,5 мм;
6,0 мм;
7,0 мм;

УПАКОВКА

Бухты по 250, 500 м.

Деформационные швы АКВАСТОП тип ДШН

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

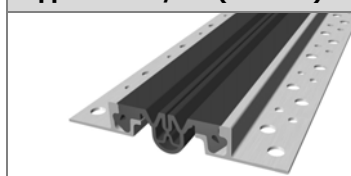
Устройство деформационных швов при строительстве административных, офисных и торговых центров, складов, грузовых платформ, а также других зданий и сооружений при нагрузке на шов до **40 кН**.

ОПИСАНИЕ

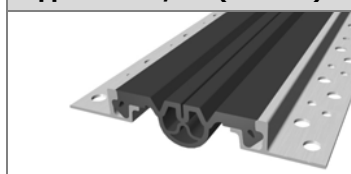
Конструктивно деформационный шов состоит из алюминиевых направляющих, в которые плотно вставлен компенсатор шва. Конструкция шва препятствует попаданию внутрь шва грязи и обеспечивает водонепроницаемость и устойчивость к износу при тяжелых эксплуатационных условиях. Швы не требуют проведения профилактических работ и устойчивы к старению.

Компенсатор шва изготовлен из плотной, морозостойкой резины на основе этиленпропиленового каучука (EPDM) и устойчив к воздействию озона, ультрафиолета, маслам, бензину и антиобледенительным реагентам.

ДШН – 50 / 30 (Н1-050)

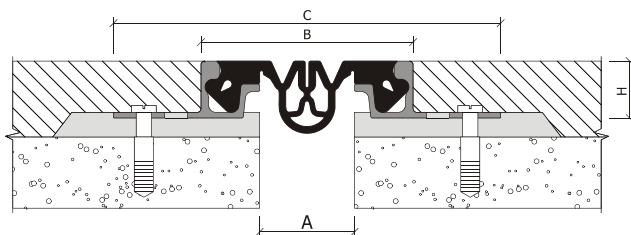


ДШН – 85 / 30 (Н1-085)

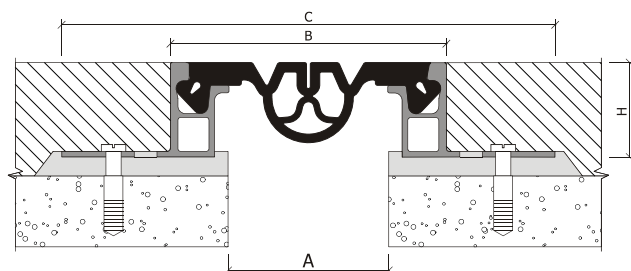


МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

ДШН – 50 / 30 (Н1-050)



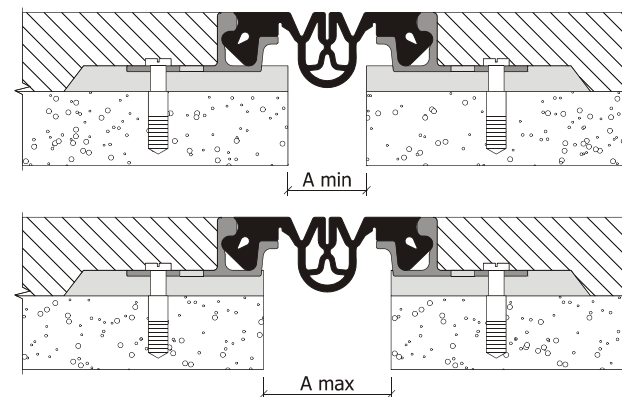
ДШН – 85 / 50 (Н1-085)



РАЗМЕРЫ

ТИП ШВА	Размеры, мм			
	A	B	C	H
ДШН - 20 / 30 (Н1-020)	20	84	176	30
ДШН - 50 / 30 (Н1-050)	50	112	204	30
ДШН - 85 / 30 (Н1-085)	85	146	238	30
ДШН - 20 / 50 (Н1-020)	20	84	200	50
ДШН - 50 / 50 (Н1-050)	50	112	227	50
ДШН - 85 / 50 (Н1-085)	85	146	261	50

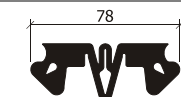
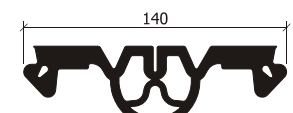
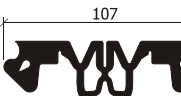
УСТАНОВКА НА ШОВ С РАЗЛИЧНОЙ ВЕЛИЧИНОЙ ЗАЗОРА



ТИП ШВА	Зазор шва A, мм		
	min	ном	max
ДШН – 20 / XX (Н1-020)	15	20	40
ДШН – 50 / XX (Н1-050)	40	50	65
ДШН – 85 / XX (Н1-085)	70	85	100

XX – высота стойки шва.

КОМПЕНСАТОРЫ ШВА

Н1-020		Н1-085	
Н1-050			

ДОПУСТИМЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ТИП КОМПЕНСАТОРА ШВА	Перемещение, мм			
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг вертикально	Сдвиг горизонтально
Н1-020	10	10	8	5
Н1-050	25	25	20	10
Н1-085	40	40	30	15

УПАКОВКА

Алюминиевый профиль — мерные отрезки по 3 м.
Компенсатор шва — бухты по 30 м.

Деформационные швы АКВАСТОП тип ДШК

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство деформационных швов для пешеходных переходов из композитных материалов, железобетонных плит, а также при строительстве складских помещений, торговых центров, подземных гаражей, многоярусных стоянок, грузовых платформ и других сооружений при нагрузке на шов до 80 кН.

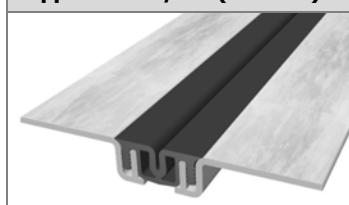
ОПИСАНИЕ

Конструктивно деформационный шов состоит из стальных составных сварных направляющих, в которые плотно вставлен компенсатор шва.

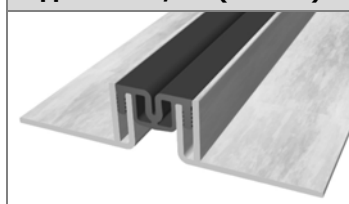
Конструкция шва препятствует попаданию внутрь шва грязи и обеспечивает водонепроницаемость и устойчивость к износу при тяжелых эксплуатационных условиях.

Компенсатор шва изготовлен из плотной, морозостойкой резины на основе этиленпропиленового каучука (EPDM) и устойчив к воздействию озона, ультрафиолета, маслам, бензину и антиобледенительным реагентам. По мере износа компенсатор шва может быть легко заменен.

ДШК – 60 / 0 (К2-040)

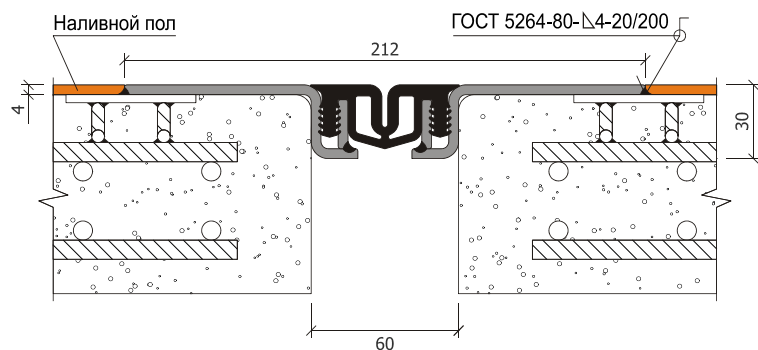
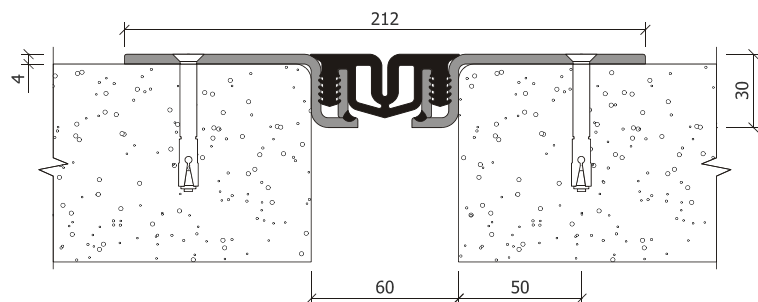


ДШК – 50 / 44 (К1-040)

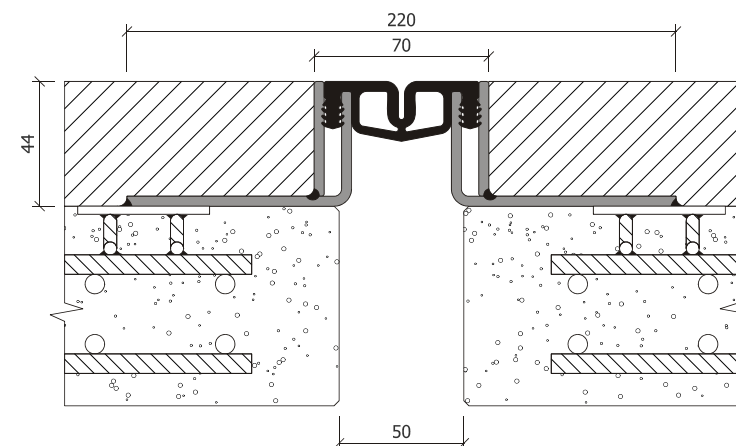
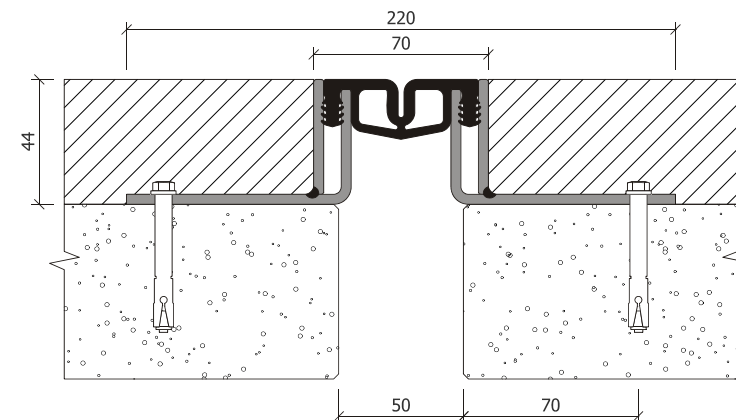


МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

ДШК – 60 / 0 (К2-040)



ДШК – 50 / 44 (К1-040)



ДОПУСТИМЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ТИП ШВА	Перемещение, мм			
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг вертикально	Сдвиг горизонтально
ДШК - 60 / 0 (К2-040)	20	25	10	10
ДШК - 50 / 44 (К1-040)	25	30	15	10

УПАКОВКА

Алюминиевый профиль — мерные отрезки по 3 м.
Компенсатор шва — бухты по 30 м.

Деформационные швы АКВАСТОП тип ДШКА (накладные)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

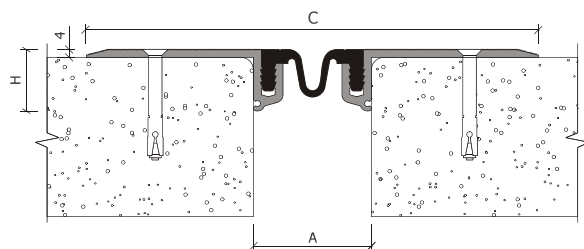
Устройство деформационных швов при строительстве административных, офисных и торговых центров, складов, грузовых платформ, а также других зданий и сооружений при нагрузке на шов до **80 кН**.

ОПИСАНИЕ

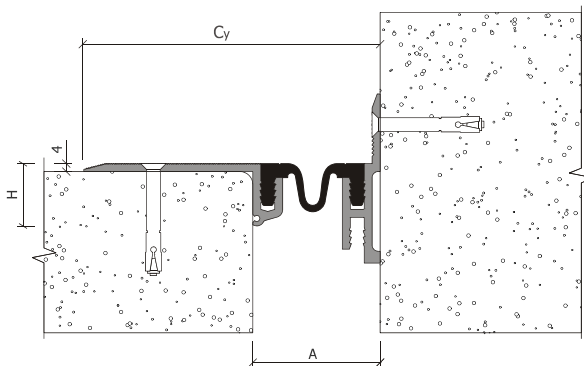
Конструктивно деформационный шов состоит из алюминиевых направляющих, в которые плотно вставлен компенсатор шва (материал – ТЭП).

МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

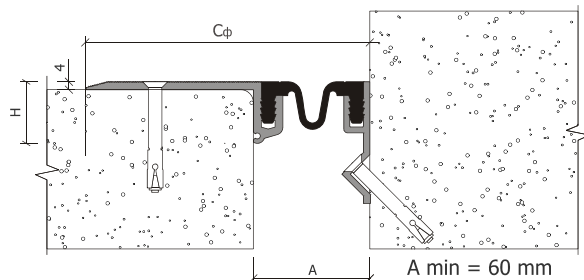
ДШКА – 60 / 0 (КЗ-030)



ДШКА – 65 / 0 – УГЛ (КЗ-030)



ДШКА – 60 / 0 – ФАС (КЗ-030)



РАЗМЕРЫ

ТИП ШВА	Размеры, мм		
	A	C, Cy, Cф	H
ДШКА - 50 / 0 (КЗ-020)	50	220	31
ДШКА - 60 / 0 (КЗ-030)	60	230	31
ДШКА - 70 / 0 (КЗ-040)	70	240	31
ДШКА - 80 / 0 (КЗ-050)	80	250	31
ДШКА - 100 / 0 (КЗ-070)	100	270	31
ДШКА - 55 / 0 – УГЛ (КЗ-020)	55	140	31
ДШКА - 65 / 0 – УГЛ (КЗ-030)	65	150	31
ДШКА - 75 / 0 – УГЛ (КЗ-040)	75	160	31
ДШКА - 85 / 0 – УГЛ (КЗ-050)	85	170	31
ДШКА - 105 / 0 – УГЛ (КЗ-070)	105	190	31
ДШКА - 60 / 0 – ФАС (КЗ-030)	60	145	31
ДШКА - 70 / 0 – ФАС (КЗ-040)	70	155	31
ДШКА - 80 / 0 – ФАС (КЗ-050)	80	165	31
ДШКА - 100 / 0 – ФАС (КЗ-070)	100	185	31

КОМПЕНСАТОРЫ ШВА

КЗ-020		КЗ-050	
КЗ-030		КЗ-070	
КЗ-040			

ДОПУСТИМЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ТИП КОМПЕНСАТОРА ШВА	Перемещение, мм			
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг вертикально	Сдвиг горизонтально
КЗ-020	14	30	20	15
КЗ-030	24	40	20	15
КЗ-040	28	60	25	25
КЗ-050	34	60	30	25
КЗ-070	42	60	40	25

УПАКОВКА

Алюминиевый профиль — мерные отрезки по 3 м.
Компенсатор шва — бухты по 30 м.

Деформационные швы АКВАСТОП тип ДШКА

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

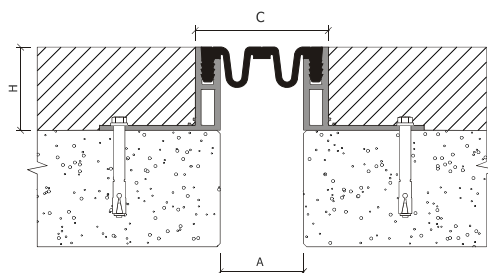
Устройство деформационных швов при строительстве административных, офисных и торговых центров, складов, грузовых платформ, а также других зданий и сооружений при нагрузке на шов до **80 кН**.

ОПИСАНИЕ

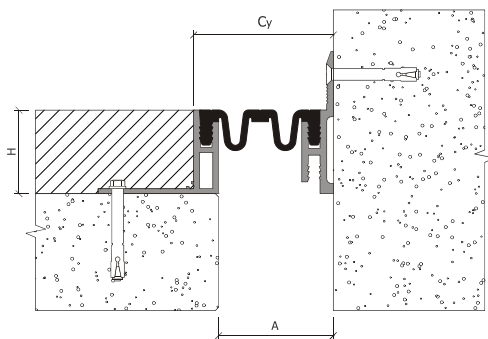
Конструктивно деформационный шов состоит из алюминиевых направляющих, в которые плотно вставлен компенсатор шва (материал – ТЭП).

МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

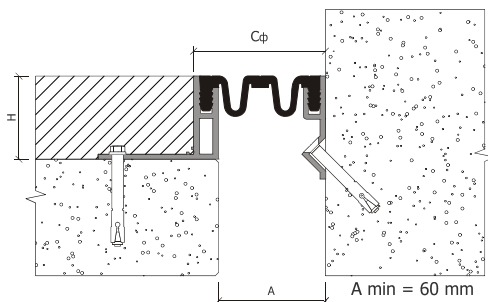
ДШКА – 50 / 50 (КЗ-050)



ДШКА – 55 / 50 - УГЛ (КЗ-050)



ДШКА – 65 / 50 - ФАС (КЗ-050)



ДШКА – 40 / 50 (КЗ-040)



РАЗМЕРЫ

ТИП ШВА	Размеры, мм		
	A	C, Cy, Cф	H
ДШКА - 20 / 50 (КЗ-020)	20	165	50
ДШКА - 30 / 50 (КЗ-030)	30	175	50
ДШКА - 40 / 50 (КЗ-040)	40	185	50
ДШКА - 50 / 50 (КЗ-050)	50	195	50
ДШКА - 70 / 50 (КЗ-070)	70	215	50
ДШКА - 25 / 50 – УГЛ (КЗ-020)	25	112	50
ДШКА - 35 / 50 – УГЛ (КЗ-030)	35	122	50
ДШКА - 45 / 50 – УГЛ (КЗ-040)	45	132	50
ДШКА - 55 / 50 – УГЛ (КЗ-050)	55	142	50
ДШКА - 75 / 50 – УГЛ (КЗ-070)	75	162	50
ДШКА - 65 / 50 – ФАС (КЗ-050)	65	137	50
ДШКА - 85 / 50 – ФАС (КЗ-070)	85	157	50

КОМПЕНСАТОРЫ ШВА

КЗ-020		КЗ-050	
КЗ-030		КЗ-070	
КЗ-040			

ДОПУСТИМЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ТИП КОМПЕНСАТОРА ШВА	Перемещение, мм			
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг вертикально	Сдвиг горизонтально
КЗ-020	14	30	20	15
КЗ-030	24	40	20	15
КЗ-040	28	60	25	25
КЗ-050	34	60	30	25
КЗ-070	42	60	40	25

УПАКОВКА

Алюминиевый профиль — мерные отрезки по 3 м.
Компенсатор шва — бухты по 30 м.

Деформационные швы АКВАСТОП тип ДШКА (фасадные)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство деформационных швов при строительстве административных, офисных и торговых центров, складов, грузовых платформ, а также других зданий и сооружений при нагрузке на шов до **60 кН**.

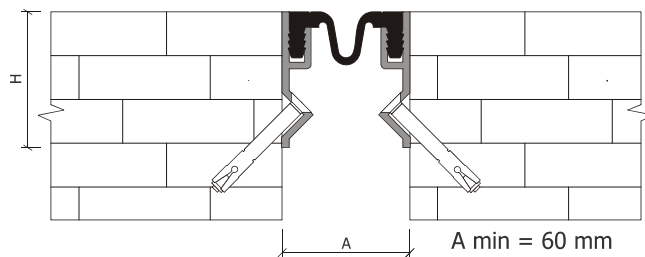
ОПИСАНИЕ

Конструктивно деформационный шов состоит из алюминиевых направляющих, в которые плотно вставлен компенсатор шва (материал – ТЭП).



МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

ДШКА – 60 / ФАС (КЗ-030)



РАЗМЕРЫ

ТИП ШВА	Размеры, мм		
	A	C	H
ДШКА - 60 / ФАС (КЗ-030)	60	—	62
ДШКА - 70 / ФАС (КЗ-040)	70	—	62
ДШКА - 80 / ФАС (КЗ-050)	80	—	62
ДШКА - 100 / ФАС (КЗ-070)	100	—	62

КОМПЕНСАТОРЫ ШВА

КЗ-030		КЗ-050	
КЗ-040		КЗ-070	

ДОПУСТИМЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ТИП КОМПЕНСАТОРА ШВА	Перемещение, мм			
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг вертикально	Сдвиг горизонтально
КЗ-030	24	40	20	15
КЗ-040	28	60	25	25
КЗ-050	34	60	30	25
КЗ-070	42	60	40	25

УПАКОВКА

Алюминиевый профиль — мерные отрезки по 3 м.
Компенсатор шва — бухты по 30 м.

Деформационные швы АКВАСТОП тип ДША (накладные)

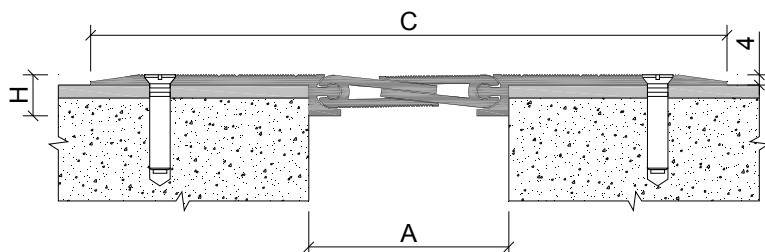
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство деформационных швов при строительстве административных, офисных и торговых центров, складов, грузовых платформ, а также других зданий и сооружений при нагрузке на шов до **50 кН**.

ОПИСАНИЕ

Конструктивно деформационный шов состоит из алюминиевых направляющих, в которые вставлены компенсационные алюминиевые профили.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



РАЗМЕРЫ

ТИП ШВА	Размеры, мм		
	A	C	H
ДША - 80 / 0	80	250	16
ДША - 110 / 0	110	280	16

ДОПУСТИМЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ТИП ШВА	Перемещение, мм			
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг вертикально	Сдвиг горизонтально
ДША - 80 / 0	12	10	10	—
ДША - 110 / 0	20	18		

УПАКОВКА Алюминиевый профиль — мерные отрезки по 3 м.

Деформационные швы АКВАСТОП тип ДША

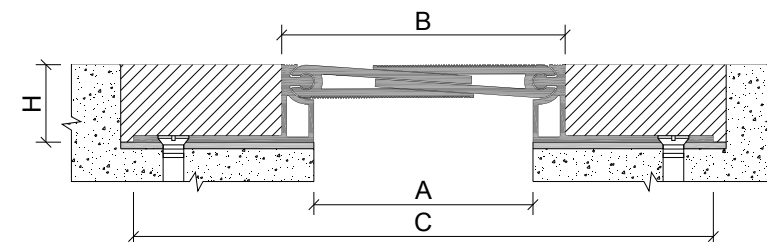
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство деформационных швов при строительстве административных, офисных и торговых центров, складов, грузовых платформ, а также других зданий и сооружений при нагрузке на шов до **50 кН**.

ОПИСАНИЕ

Конструктивно деформационный шов состоит из алюминиевых направляющих, в которые вставлены компенсационные алюминиевые профили.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



РАЗМЕРЫ

ТИП ШВА	Размеры, мм			
	A	B	C	H
ДША - 55 / 15	55	85	200	15
ДША - 55 / 30				30
ДША - 55 / 50				50
ДША - 85 / 15	85	115	230	15
ДША - 85 / 30				30
ДША - 85 / 50				50

ДОПУСТИМЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ТИП ШВА	Перемещение, мм			
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг вертикально	Сдвиг горизонтально
ДША - 55 / 15	12	10	10	—
ДША - 55 / 30				
ДША - 55 / 50				
ДША - 85 / 15	20	18	10	—
ДША - 85 / 30				
ДША - 85 / 50				

УПАКОВКА Алюминиевый профиль — мерные отрезки по 3 м.

Деформационные швы АКВАСТОП тип ДШВ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство деформационных швов во внутренних помещениях при строительстве административных, офисных и торговых центров, а также других зданий и сооружений при нагрузке на шов до **20 кН**.

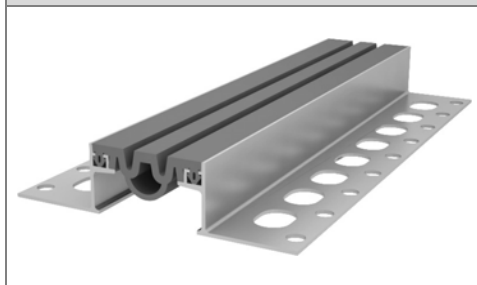
ОПИСАНИЕ

Конструктивно деформационный шов состоит из алюминиевых направляющих, в которые плотно вставлен компенсатор шва. Конструкция шва препятствует попаданию внутрь шва грязи и обеспечивает водонепроницаемость и устойчивость к износу. Швы не требуют проведения профилактических работ и устойчивы к старению. Компенсатор шва изготовлен термозлостопласта (ТЭП) и устойчив к воздействию озона, ультрафиолета, маслам, бензину и антиобледенительным реагентам. По мере износа компенсатор шва может быть легко заменен.

ДШВ – 35 / 0 (В0-025)



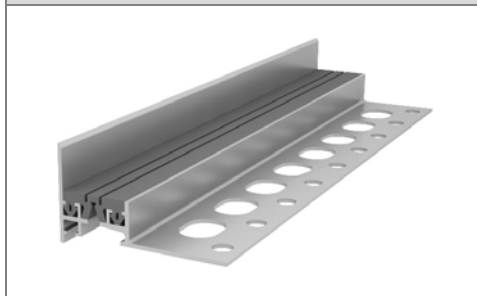
ДШВ – 50 / 35 (В0-050)



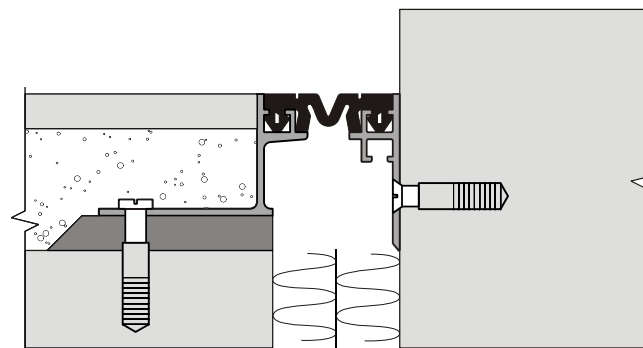
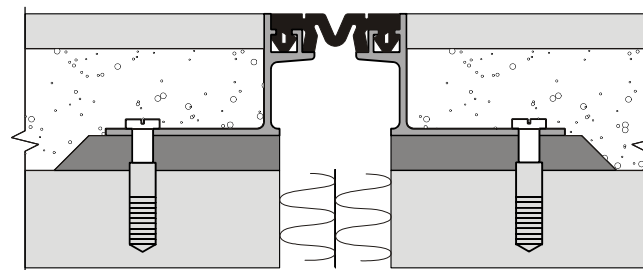
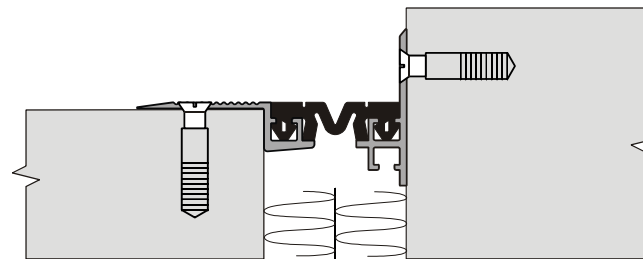
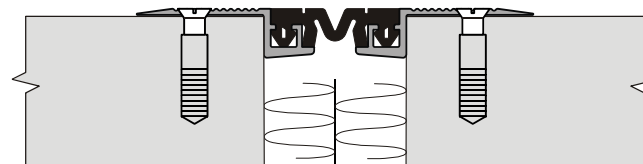
ДШВ – 25 / 20 (В0-025)



ДШВ – 25 / 20-УГЛ (В0-025)



МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ



Деформационные швы ДШВ накладные (ДШВ – XX / 0)

ДШВ - 35 / 0 (B1-025)



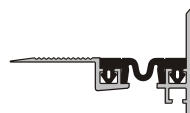
ДШВ - 35 / 0 - УГЛ (B1-025)



ДШВ - 40 / 0 (B1-030)



ДШВ - 40 / 0 - УГЛ (B1-030)



ДШВ - 50 / 0 (B1-040)



ДШВ - 50 / 0 - УГЛ (B1-040)



ДШВ - 60 / 0 (B0-050)



ДШВ - 60 / 0 - УГЛ (B0-050)



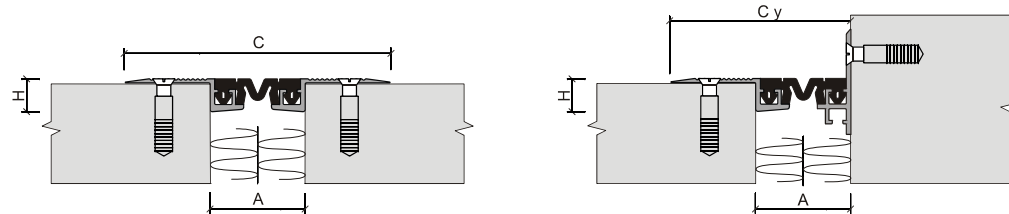
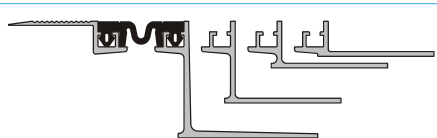
ДШВ - 70 / 0 (B0-060)



ДШВ - 70 / 0 - УГЛ (B0-060)



Варианты компоновки направляющих шва



РАЗМЕРЫ

ТИП ШВА	Размеры, мм		
	A	C (C y)	H
ДШВ - 35 / 0 (B0-025)	35	112 (72)	14
ДШВ - 35 / 0 (B1-025)	35	112 (72)	14
ДШВ - 40 / 0 (B1-030)	40	117 (77)	14
ДШВ - 50 / 0 (B1-040)	50	127 (87)	14
ДШВ - 60 / 0 (B0-050)	60	137 (97)	14
ДШВ - 70 / 0 (B0-060)	70	147 (107)	14

КОМПЕНСАТОРЫ ШВА

B0-025	32,4	B0-050	60
B1-025	32,4		
B1-030	38,4	B0-060	68
B1-040	49,4		

ДОПУСТИМЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ТИП КОМПЕНСАТОРА ШВА	Перемещение, мм			
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг вертикально	Сдвиг горизонтально
B0-025	2	2	1	1
B1-025	5	5	3	2
B1-030	6	8	3	2
B1-040	10	12	6	4
B0-050	12	15	7	5
B0-060	14	17	8	5

УПАКОВКА

Алюминиевый профиль — мерные отрезки по 3 м.
Компенсатор шва — бухты по 30 м.

Деформационные швы ДШВ

ДШВ - 25 / 20 (В1-025)



Стойка Н = 15 (ДШВ - XX / 15)



ДШВ - 30 / 20 (В1-030)



Стойка Н = 20 (ДШВ - XX / 20)



ДШВ - 40 / 20 (В1-040)



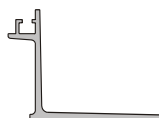
Стойка Н = 35 (ДШВ - XX / 35)



ДШВ - 50 / 15 - 35 (В0-050)



Стойка Н = 50 (ДШВ - XX / 50)



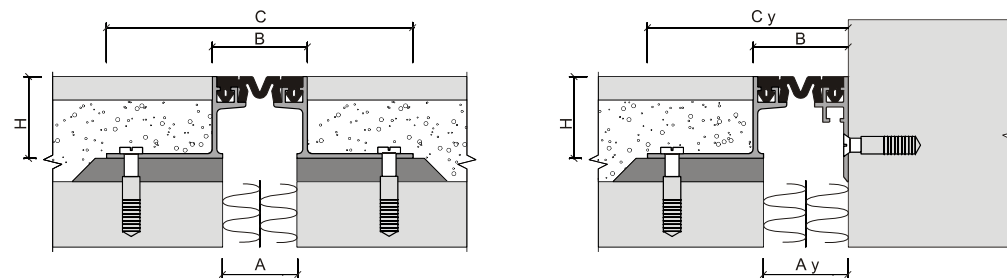
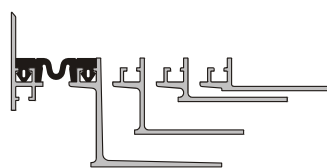
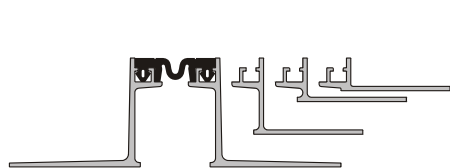
ДШВ - 65 / 0 - 35 (В0-060)



Стойка угловая (ДШВ - XX / XX - УГЛ)



Варианты компоновки направляющих шва



РАЗМЕРЫ

ТИП ШВА	Размеры, мм			
	A (Ay)	B	C (Cy)	H
ДШВ - 25 / 15, 20, 35 (В1-025)	25 (30)	35	125 (80)	15, 20, 35
ДШВ - 25 / 50 (В1-025)	25 (30)	35	135 (90)	50
ДШВ - 30 / 15, 20, 35 (В1-030)	30 (35)	40	130 (85)	15, 20, 35
ДШВ - 30 / 50 (В1-030)	30 (35)	40	140 (95)	50
ДШВ - 40 / 15, 20, 35 (В1-040)	40 (45)	50	140 (95)	15, 20, 35
ДШВ - 40 / 50 (В1-040)	40 (45)	50	150 (105)	50
ДШВ - 50 / 15, 20, 35 (В0-050)	50 (55)	60	150 (105)	15, 20, 35
ДШВ - 50 / 50 (В0-050)	50 (55)	60	160 (115)	50
ДШВ - 60 / 15, 20, 35 (В0-060)	60 (65)	70	160 (115)	15, 20, 35
ДШВ - 60 / 50 (В0-060)	60 (65)	70	170 (125)	50

КОМПЕНСАТОРЫ ШВА

В0-025	32,4	В0-050	60
В1-025	32,4		
В1-030	38,4	В0-060	68
В1-040	49,4		

ДОПУСТИМЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ТИП КОМПЕНСАТОРА ШВА	Перемещение, мм			
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг вертикально	Сдвиг горизонтально
В0-025	2	2	1	1
В1-025	5	5	3	2
В1-030	6	8	3	2
В1-040	10	12	6	4
В0-050	12	15	7	5
В0-060	14	17	8	5

УПАКОВКА

Алюминиевый профиль — мерные отрезки по 3 м.
Компенсатор шва — бухты по 30 м.

Деформационные швы АКВАСТОП тип ДШО

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство деформационных швов во внутренних помещениях при строительстве административных, офисных и торговых центров, а также других зданий и сооружений при нагрузке на шов до **30 кН**.

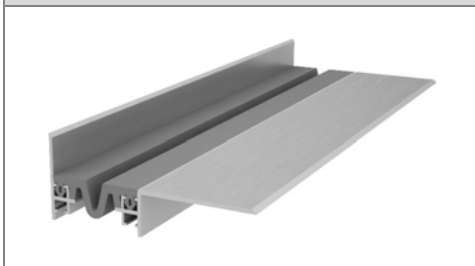
ОПИСАНИЕ

Конструктивно деформационный шов состоит из алюминиевых направляющих, в которые плотно вставлен компенсатор шва. Конструкция шва препятствует попаданию внутрь шва грязи и обеспечивает водонепроницаемость и устойчивость к износу. Швы не требуют проведения профилактических работ и устойчивы к старению. Компенсатор шва изготовлен из термозлостопласта (ТЭП) и устойчив к воздействию озона, ультрафиолета, маслам, бензину и антиобледенительным реагентам. По мере износа компенсатор шва может быть легко заменен.

ДШО – 50 / 0 (В1-040)



ДШО – 50 / 0 – УГЛ (В1-040)



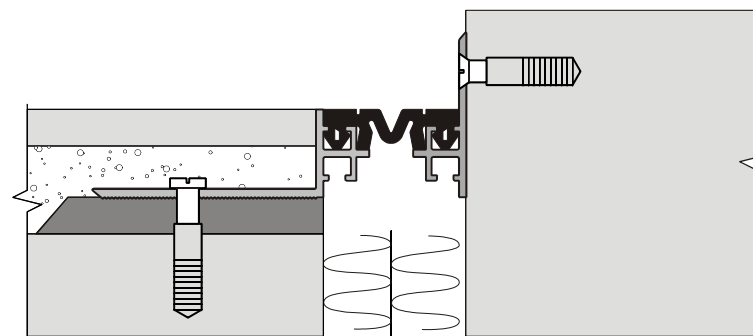
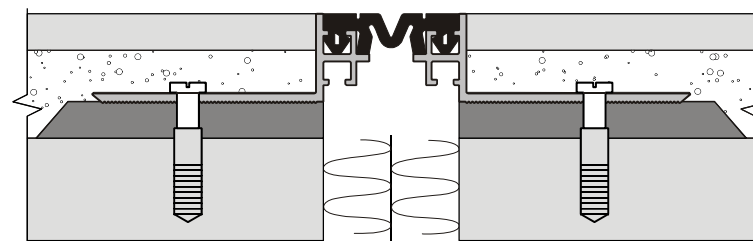
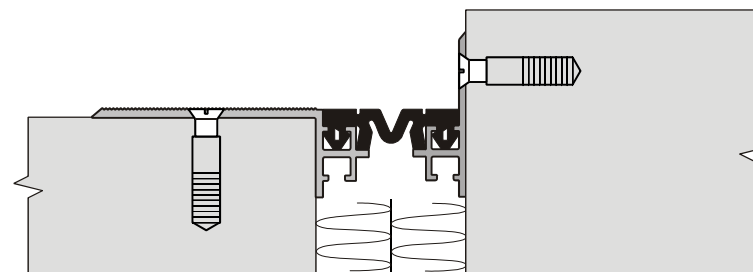
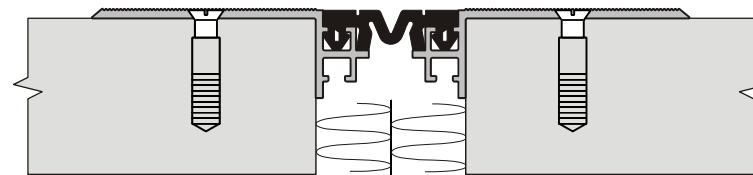
ДШО – 55 / 24 (В0-050)



ДШО – 55 / 24 – УГЛ (В1-050)



МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

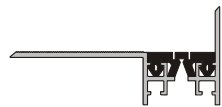


Деформационные швы ДШО накладные (ДШО – XX / 0)

ДШО - 35 / 0 (B0-025)



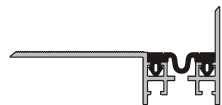
ДШО - 35 / 0 - УГЛ (B0-025)



ДШО - 35 / 0 (B1-025)



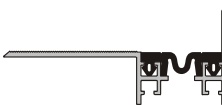
ДШО - 35 / 0 - УГЛ (B1-025)



ДШО - 40 / 0 (B1-030)



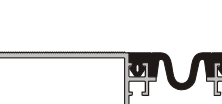
ДШО - 40 / 0 - УГЛ (B1-030)



ДШО - 50 / 0 (B1-040)



ДШО - 50 / 0 - УГЛ (B1-040)



ДШО - 60 / 0 (B0-050)



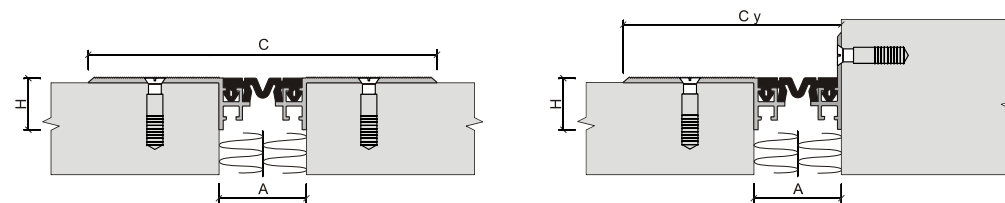
ДШО - 60 / 0 - УГЛ (B0-050)



ДШО - 70 / 0 (B0-060)



ДШО - 70 / 0 - УГЛ (B0-060)



РАЗМЕРЫ

ТИП	Размеры, мм		
	A	C (C y)	H
ДШО - 35 / 0 (B1-025)	35	157 (96)	24
ДШО - 40 / 0 (B1-030)	40	162 (101)	24
ДШО - 50 / 0 (B1-040)	50	172 (111)	24
ДШО - 60 / 0 (B0-050)	60	182 (121)	24
ДШО - 70 / 0 (B0-060)	70	192 (131)	24

КОМПЕНСАТОРЫ ШВА

B0-025	32,4	B0-050	60
B1-025	32,4		
B1-030	38,4	B0-060	68
B1-040	49,4		

ДОПУСТИМЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ТИП КОМПЕНСАТОРА ШВА	Перемещение, мм			
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг вертикально	Сдвиг горизонтально
B0-025	2	2	1	1
B1-025	5	5	3	2
B1-030	6	8	3	2
B1-040	10	12	6	4
B0-050	12	15	7	5
B0-060	14	17	8	5

УПАКОВКА

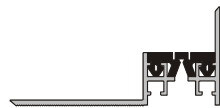
Алюминиевый профиль — мерные отрезки по 3 м.
Компенсатор шва — бухты по 30 м.

Деформационные швы ДШО

ДШО - 30 / 24 (B0-025)



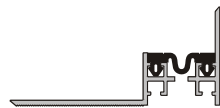
ДШО - 30 / 24 - УГЛ (B0-025)



ДШО - 30 / 24 (B1-025)



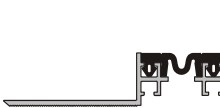
ДШО - 30 / 24 - УГЛ (B1-025)



ДШО - 35 / 24 (B1-030)



ДШО - 35 / 24 - УГЛ (B1-030)



ДШО - 45 / 24 (B1-040)



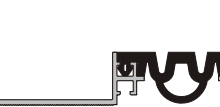
ДШО - 45 / 24 - УГЛ (B1-040)



ДШО - 55 / 24 (B0-050)



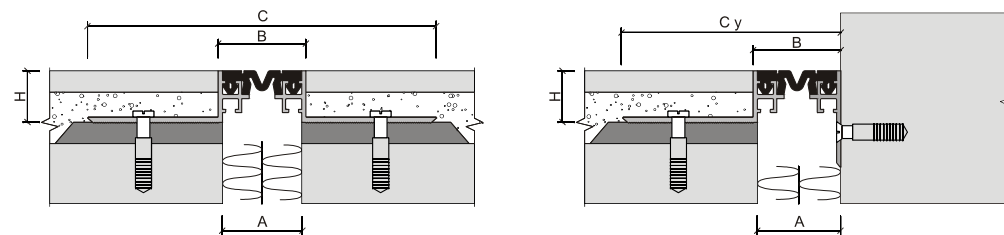
ДШО - 55 / 24 - УГЛ (B0-050)



ДШО - 65 / 24 (B0-060)



ДШО - 65 / 24 - УГЛ (B0-060)



РАЗМЕРЫ

ТИП	Размеры, мм			
	A	B	C (C y)	H
ДШО - 30 / 24 (B1-025)	30	34	156 (95)	20
ДШО - 35 / 24 (B1-030)	35	39	161 (100)	20
ДШО - 45 / 24 (B1-040)	45	49	171 (110)	20
ДШО - 55 / 24 (B0-050)	55	59	181 (115)	20
ДШО - 65 / 24 (B0-060)	65	69	191 (125)	20

КОМПЕНСАТОРЫ ШВА

B0-025	32,4	B0-050	60
B1-025	32,4		
B1-030	38,4	B0-060	68
B1-040	49,4		

ДОПУСТИМЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ТИП КОМПЕНСАТОРА ШВА	Перемещение, мм			
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг вертикально	Сдвиг горизонтально
B0-025	2	2	1	1
B1-025	5	5	3	2
B1-030	6	8	3	2
B1-040	10	12	6	4
B0-050	12	15	7	5
B0-060	14	17	8	5

УПАКОВКА

Алюминиевый профиль — мерные отрезки по 3 м.
Компенсатор шва — бухты по 30 м.

Деформационные швы АКВАСТОП тип ДШМ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Устройство деформационных швов во внутренних помещениях при строительстве административных, офисных и торговых центров, а также других зданий и сооружений при нагрузке на шов до **20 кН**.

ОПИСАНИЕ Конструктивно деформационный шов состоит из алюминиевых направляющих, в которые плотно вставлен компенсатор шва. Конструкция шва препятствует попаданию внутрь шва грязи и обеспечивает водонепроницаемость и устойчивость к износу. Швы не требуют проведения профилактических работ и устойчивы к старению. Компенсатор шва изготовлен из термоэластопласта (ТЭП) и устойчив к воздействию озона, ультрафиолета, маслам, бензину и антиобледенительным реагентам. По мере износа компенсатор шва может быть легко заменен.

ДШМ - 15 / 15 (B0-025)



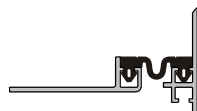
ДШМ - 25 / 15 - УГЛ (B0-025)



ДШМ - 15 / 15 (B1-025)



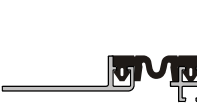
ДШМ - 25 / 15 - УГЛ (B1-025)



ДШМ - 20 / 15 (B1-030)



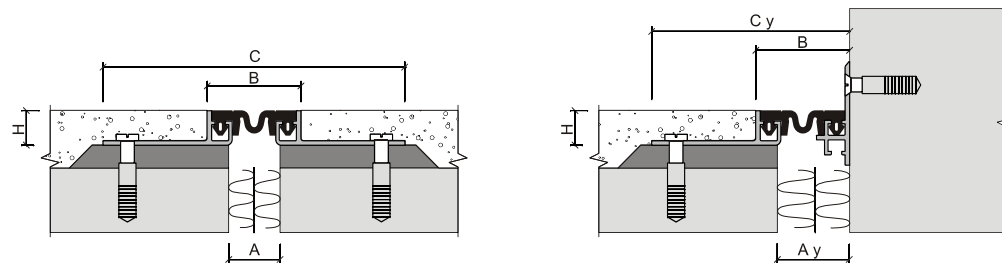
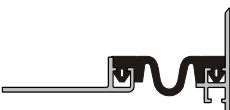
ДШМ - 30 / 15 - УГЛ (B1-030)



ДШМ - 30 / 15 (B1-040)



ДШМ - 40 / 15 - УГЛ (B1-040)



РАЗМЕРЫ

ТИП ШВА	Размеры, мм			
	A / Ay	B	C / Cy	H
ДШМ - 15 / 15 (B0-025)	15	35	125	15
ДШМ - 15 / 15 (B1-025)	15	35	125	15
ДШМ - 20 / 15 (B1-030)	20	40	130	15
ДШМ - 30 / 15 (B1-040)	30	50	140	15
ДШМ - 25 / 15 - УГЛ (B0-025)	25	35	80	15
ДШМ - 25 / 15 - УГЛ (B1-025)	25	35	80	15
ДШМ - 30 / 15 - УГЛ (B1-030)	30	40	85	15
ДШМ - 40 / 15 - УГЛ (B1-040)	40	50	95	15

КОМПЕНСАТОРЫ ШВА

B0-025	32,4	B1-030	38,4
B1-025	32,4	B1-040	49,4

ДОПУСТИМЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

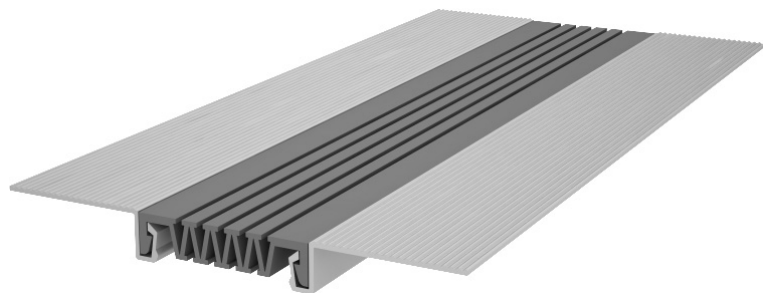
ТИП КОМПЕНСАТОРА ШВА	Перемещение, мм			
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг вертикально	Сдвиг горизонтально
B0-025	2	2	1	1
B1-025	5	5	3	2
B1-030	6	8	3	2
B1-040	10	12	6	4

УПАКОВКА Алюминиевый профиль — мерные отрезки по 3 м.
Компенсатор шва — бухты по 30 м.

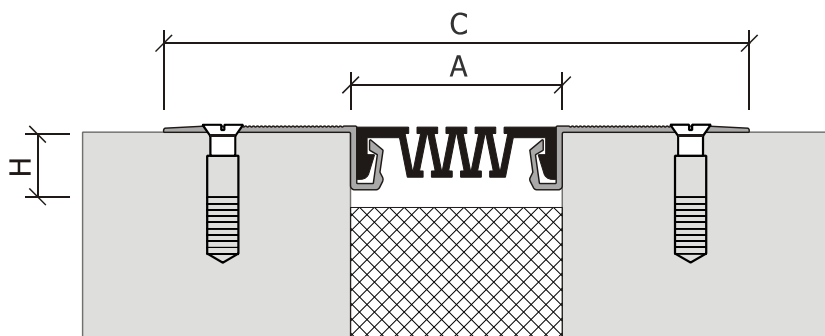
Декоративные деформационные швы АКВАСТОП тип ДШС

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Декоративное оформление деформационных швов в стенах, потолках и фасадах при строительстве административных, офисных и торговых центров, складов, грузовых платформ, а также других зданий и сооружений.

ОПИСАНИЕ Конструктивно декоративный деформационный шов состоит из алюминиевых направляющих, в которые вставлен компенсатор шва. Швы не требуют проведения профилактических работ и устойчивы к старению. Компенсатор шва изготовлен из термоэластопласта (ТЭП) и устойчив к воздействию озона, ультрафиолета, маслам, бензину и антиобледенительным реагентам. По мере износа компенсатор шва может быть легко заменен.



МОНТАЖНАЯ СХЕМА



КОМПЕНСАТОРЫ ШВА

ТИП	ВИД КОМПЕНСАТОРА
C1 – 030	
C1 – 050	
C1 – 070	
C1 – 100	

РАЗМЕРЫ

ТИП ШВА	Зазор шва А, мм			Размеры, мм	
	min	ном	max	С	Н
ДШС - 30	—	30	33	120	15
ДШС - 50	45	50	55	140	15
ДШС - 70	60	70	80	160	15
ДШС - 100	85	100	115	190	15

ДОПУСТИМЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

ТИП ШВА	Перемещение, мм			
	Сжатие	Растяжение	Сдвиг вертикально	Сдвиг горизонтально
ДШС - 30	3	10	10	4
ДШС - 50	10	30	30	10
ДШС - 70	15	45	45	15
ДШС - 100	22	65	60	20

УПАКОВКА

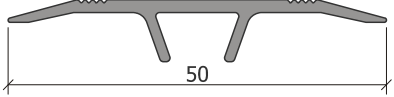
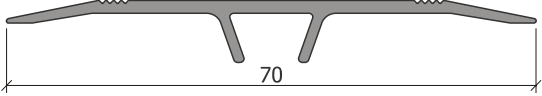
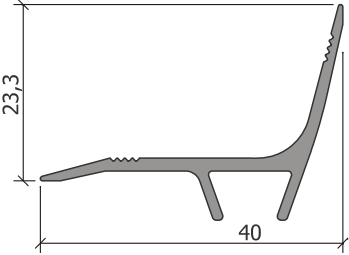
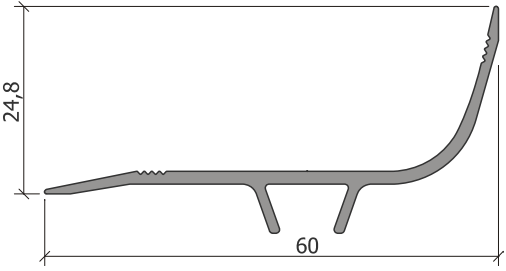
Алюминиевый профиль — мерные отрезки по 3 м.
Компенсатор шва — бухты по 30 м.

Декоративный алюминиевый профиль АКВАСТОП тип ПСА

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

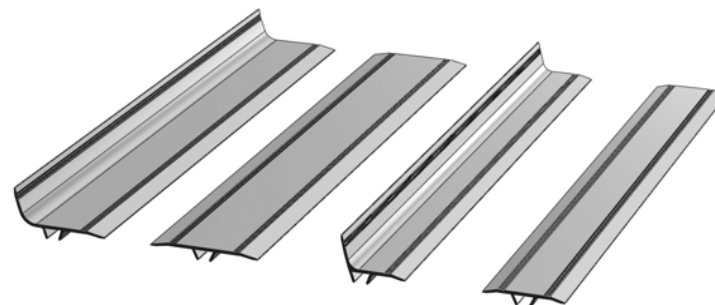
Декоративное оформление деформационных швов в стенах, потолках и фасадах при строительстве административных, офисных и торговых центров, складов, грузовых платформ, а также других зданий и сооружений.

МАТЕРИАЛ: АЛЮМИНИЙ

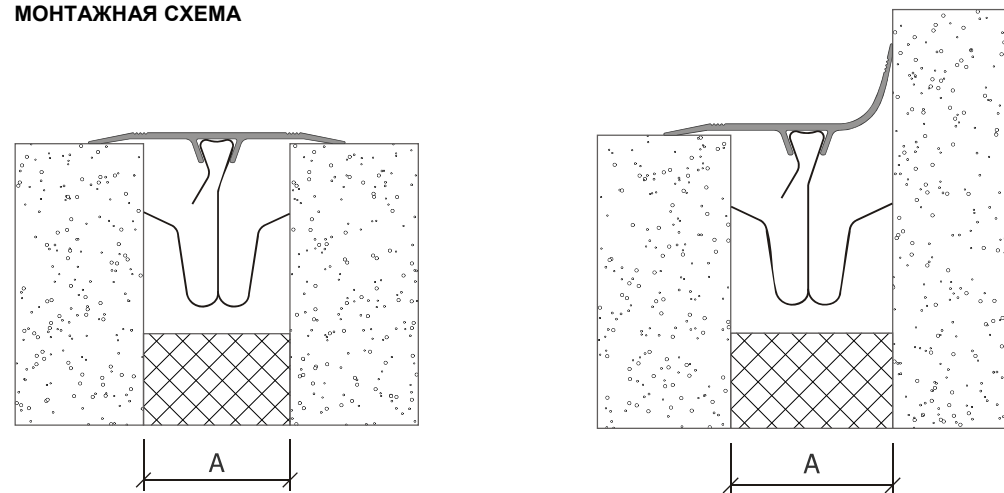
ПСА - 50	
ПСА - 70	
ПСА - 50 УГЛ	
ПСА - 70 УГЛ	

ОПИСАНИЕ

Конструктивно декоративный профиль состоит из алюминиевого профиля и металлической защелки для его крепления. Профиль не требует проведения профилактических работ и устойчив к старению. При выходе из строя может быть легко заменен.



МОНТАЖНАЯ СХЕМА



РАЗМЕРЫ

ТИП	Зазор шва А, мм	
	min	max
ПСА - 50	20	35
ПСА - 50 УГЛОВОЙ	20	35
ПСА - 70	35	55
ПСА - 70 УГЛОВОЙ	35	55

УПАКОВКА

Декоративный профиль — мерные отрезки по 3 м.
Крепежная защелка — 4 штуки на 3 м декоративного профиля.

Система АКВАСТОП ИНЖЕКТО

Система гидроизоляции деформационных, технологических швов бетонирования, стыков и трещин строительных конструкций

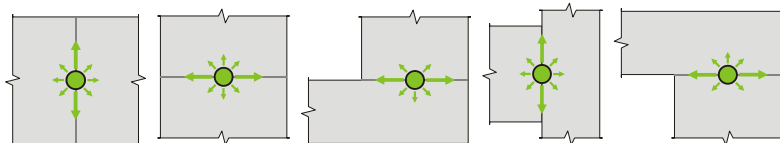
ОПИСАНИЕ Система АКВАСТОП ИНЖЕКТО состоит из инъекционного шланга и вспомогательных материалов для крепления и подачи инъектируемого состава. Инъекционный шланг представляет собой стальную спираль (для предотвращения деформирования инъекционного шланга во время бетонирования) со специальными оболочками:

- первичная — обеспечивает беспрепятственный выход инъекционного состава и предотвращает попадание цементного молочка внутрь шланга;
- вторичная — предохраняет первичную оболочку от повреждений.

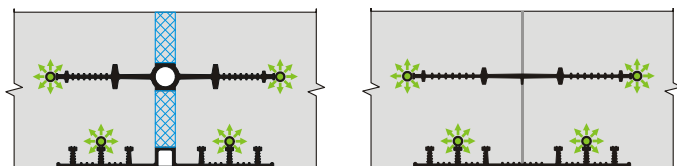
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Систему АКВАСТОП ИНЖЕКТО применяют в следующих случаях:

При новом строительстве

- Герметизация технологических швов бетонирования, примыканий типа «пол-стена», «стена-стена», «стена-покрытие» при ведении бетонных работ;

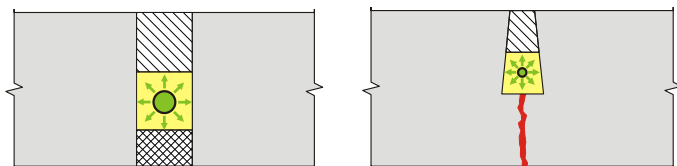


- При совместном использовании с гидроизоляционными шпонками для повышения надежности герметизации деформационных и технологических швов бетонирования;



При проведении ремонтных работ

- Герметизация стыков строительных конструкций, мест сопряжений «труба-стена» и т.д.
- Герметизация трещин в строительных конструкциях.



- ДОСТОИНСТВА**
- ✓ Простота монтажа;
 - ✓ Не требует применения специальных инструментов;
 - ✓ Позволяет легко формировать систему необходимой длины и конфигурации;
 - ✓ Обеспечивает гарантированное заполнение герметизируемого пространства.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Изложен в «Руководстве по монтажу системы АКВАСТОП ИНЖЕКТО».

ИНЪЕКТИРОВАНИЕ

С помощью ручных, электрических или пневматических насосов.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Инжекто-пакер (для нагнетания инъектируемого состава в инъекционный шланг через подводящие ПВХ трубы)

УПАКОВКА

Система АКВАСТОП ИНЖЕКТО поставляется комплектами в составе:

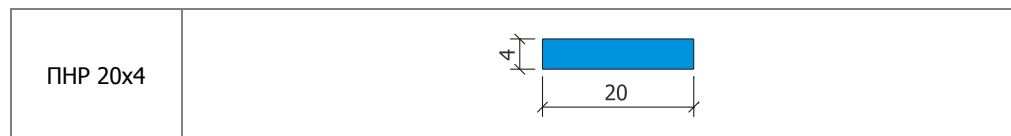
- инъекционный шланг — 30 м;
- трубка ПВХ — 2,5 м;
- Т-образный тройник — 10 шт.;
- концевой колпачок для заглушки тройников — 10 шт.;
- крепежные пластиковые анкерные серьги — 100 шт.;

По согласованию с потребителем состав комплекта может быть изменен.



Профиль набухающий резиновый АКВАСТОП тип ПНР

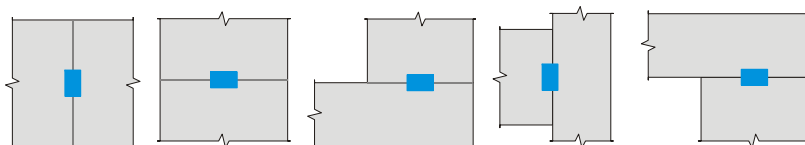
МАТЕРИАЛ: ГИДРОФИЛЬНАЯ НАБУХАЮЩАЯ РЕЗИНА



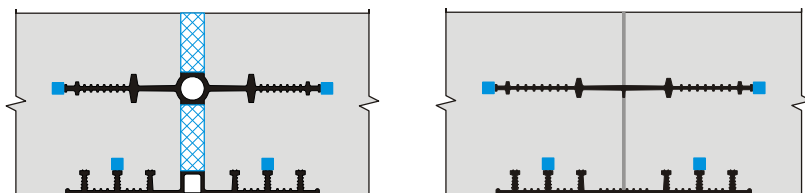
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Профиль набухающий резиновый АКВАСТОП применяют в следующих случаях:

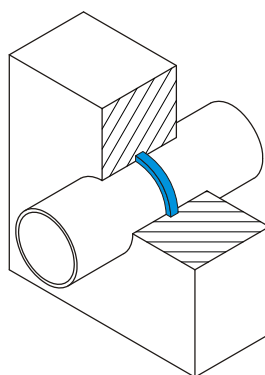
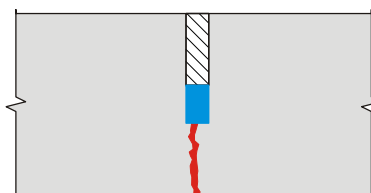
- Герметизация технологических швов бетонирования, примыканий типа «пол-стена», «стена-стена», «стена-покрытие» при ведении бетонных работ;



- При совместном использовании с гидроизоляционными шпонками для повышения надежности герметизации деформационных и технологических швов бетонирования;



- Герметизация стыков сборных железобетонных конструкций;
- Герметизация коммуникационных вводов сооружений;
- Герметизация трещин в строительных конструкциях.



- ДОСТОИНСТВА**
- ✓ Простота монтажа;
 - ✓ Позволяет легко формировать систему необходимой длины и конфигурации.
 - ✓ Высокая долговечность и морозостойкость;
 - ✓ Сохраняет свои свойства при многократных циклах изменения объема;
 - ✓ Защитное покрытие профиля значительно снижает риск деформации конструкции в начальные сроки твердения свежесуложенного бетона;
 - ✓ Экологическая безопасность;
 - ✓ Химическая стойкость;

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Изложен в «Технических рекомендациях на установку профиля набухающего резинового АКВАСТОП тип ПНР».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Материал	Гидрофильная резина
Цвет	Синий
Твердость по Шор А, единицы Шор А	55
Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см ²), не менее	6,0
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	300
Объемное набухание в свободном состоянии, %, не менее	600
Плотность, г/см ³	1,2

УПАКОВКА

Картонные коробки. Профиль упакован в герметичные полиэтиленовые пакеты – 5 бухт по 10 м.



Профиль набухающий бентонитовый АКВАСТОП тип ПНБ

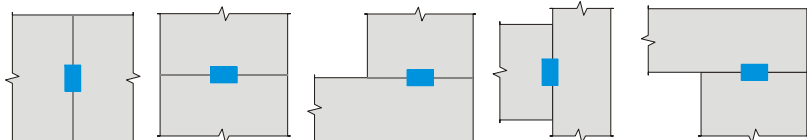
МАТЕРИАЛ: ПРИРОДНЫЙ НАТРИЕВЫЙ БЕНТОНИТ И БУТИЛКАУЧУК

ПНБ 20 x 15	ПНБ 25 x 15	ПНБ 25 x 19

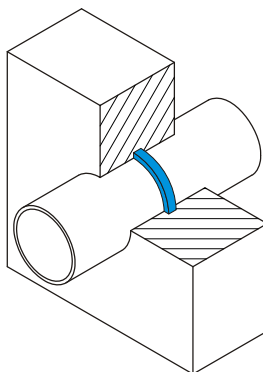
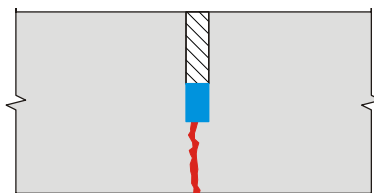
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Профиль набухающий бентонитовый АКВАСТОП применяют в следующих случаях:

- Герметизация технологических швов бетонирования, примыканий типа «пол-стена», «стена-стена», «стена-покрытие» при ведении бетонных работ;



- Герметизация стыков сборных железобетонных конструкций;
- Герметизация коммуникационных вводов сооружений;
- Герметизация трещин в строительных конструкциях.



ДОСТОИНСТВА

- ✓ Простота монтажа;
- ✓ Надежное уплотнение и герметизация сопрягаемых узлов за счет объемного расширения до 2,5 раз при контакте с водой и создания кольматирующего облака в конструкции.
- ✓ Высокая долговечность и морозостойкость.
- ✓ Экологическая безопасность.
- ✓ Химическая стойкость.
- ✓ Не теряет своих свойств при многократных циклах объемного расширения.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

- Перед установкой с профиля следует снять антиадгезионную бумагу.
- Монтаж профиля ПНБ выполняют в центральной части конструкции. Расстояние до любой из сторон бетонной конструкции не должно быть меньше 70 мм.
- Профиль устанавливают на бетонную поверхность шва или обматывают вокруг труб различных коммуникаций плотно, без зазоров и в случае необходимости фиксируют от возможных смещений специальной металлической сеткой с помощью дюбелей через каждые 25 см.
- Поверхность бетона предварительно очищают от пыли, грязи и стоячей воды. Для повторения сложных контуров бетонных поверхностей герметизируемого шва необходимо воспользоваться резиновой киянкой.
- Установка производится непосредственно перед бетонированием.



При монтаже профиля следует исключить возможность его продолжительного контакта с атмосферной водой. Если же такая ситуация произошла, профиль ПНБ необходимо протереть сухой тканью, защитить от последующего увлажнения и создать условия для его последующей просушки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение		
Сечение	20×15 мм	25×15 мм	25×19 мм
Материал	Полимерная композиция на основе каучуков (Полимерная часть не менее 50%)		
Цвет	черный / темно-серый		
Удельный вес	1,35 г/см ³		
Стойкость к гидростатическому давлению, атм	12	16	18
Объемное расширение при контакте с водой, %	до 220		
Диапазон температур при установке	-15 °C ÷ +50 °C		
Вес, кг/м	0,4	0,5	0,6

УПАКОВКА

Картонные коробки. Профиль упакован в герметичные полиэтиленовые пакеты – 8 бухт по 5 м.

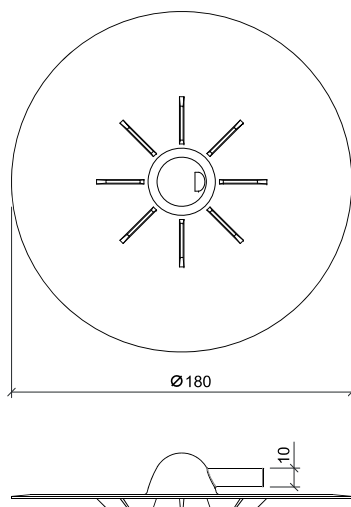


Накладной инъектор АКВАСТОП 180-10

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Устройство системы защиты от протечек при совместном использовании с гидроизоляционными мембранами в строительстве заглубленных и подземных сооружений.

МАТЕРИАЛ: ПВХ-П, ПОЛИЭТИЛЕН, ТПО, ТЭП

Накладной инъектор АКВАСТОП 180-10



УПАКОВКА Картонные коробки по 100 шт.



ООО «АКВАБАРЬЕР»

Телефон/факс (многоканальный): (495) 729-53-20

E-mail: info@aquabarrier.ru, WEB: www.aquabarrier.ru